VALIANCE®

by HOSHIZAKI

Service Manual

VUR27A
VUF27A
VUR48A
VUF48A
VUR60A
VUF60A

VWR27A
VWF27A
VWR48A
VWF48A
VWR60A
VWF60A

Number: MAN-416-R-01
Issued: 03-04-2025
Revised: 07-21-2026

⚠ WARNING

Only qualified service technicians should install and service the appliance. To obtain the name and phone number of your local Hoshizaki Certified Service Representative, visit www.hoshizakiamerica.com. No service should be undertaken until the technician has thoroughly read this Service Manual. Failure to service and maintain the appliance in accordance with this manual will adversely affect safety, performance, component life, and warranty coverage. Proper installation is the responsibility of the installer. Product failure or property damage due to improper installation is not covered under warranty.

This manual is provided primarily to assist qualified service technicians in the service of this appliance.

Should the reader have any questions or concerns which have not been satisfactorily addressed, please call, send an e-mail message, or write to the Technical Support Department for assistance.

Phone: (800) 227-3172

E-mail: tech-support@hoshizaki.com

HOSHIZAKI AMERICA, INC.
618 Highway 74 South
Peachtree City, GA 30269 USA
Attn: Hoshizaki Technical Support Department

Web Site: www.hoshizakiamerica.com

NOTE: To expedite assistance, all correspondence/communication MUST include the following information:

- Model Number _____
- Serial Number _____
- Complete and detailed explanation of the problem.

IMPORTANT

This manual should be read carefully before the appliance is serviced. Read the warnings and guidelines contained in this booklet carefully as they provide essential information for the continued safe use, service, and maintenance of the appliance. Retain this booklet for any further reference that may be necessary.

Contents

Important Safety Information 4
I. General Information 10
A. Construction 10
B. Refrigeration Circuit 11
II. Sequence of Operation and Service Diagnosis 12
A. Sequence Flow Chart 12
1. Refrigerator VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A 12
2. Refrigerator VUR60A, VWR60A 13
3. Freezer VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A 14
4. Freezer VUF60A, VWF60A 15
III. Service Diagnosis, Refrigeration Circuit Service, and Component Service 16
A. Safety Precautions When Servicing 16
Précautions à prendre lors de l'entretien 16
B. Service Diagnosis 26
1. Troubleshooting 28
C. Control Module Check 31
D. Thermistor Check 32
E. Temperature Setting Dial 32
1.VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A 32
2.VUR60A, VWR60A 33
3.VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A 33
4.VUF60A, VWF60A 33
F. Description of Control Module Label 34
IV. Refrigeration Circuit and Component Service Information 35
A. Refrigeration Circuit Service Information 37
B. Component Service Information 42
V. Maintenance 43
A. Maintenance Schedule 43
VI. Preparing the Appliance for Periods of Non-Use 44
VII. Decommissioning and Disposal 45
VIII. Technical Information 48
A. Electrical and Refrigerant Data 48
B. Wiring Diagrams 49

Important Safety Information

Throughout this manual, notices appear to bring your attention to situations which could result in death, serious injury, damage to the appliance, or damage to property.

	**R-290 Class A3 Flammable Refrigerant Used**
⚠ DANGER	**Indicates a hazardous situation that, if not avoided, will result in death or serious injury.**
⚠ WARNING	**Indicates a hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious injury.**
NOTICE	**Indicates a situation that, if not avoided, could result in damage to the appliance or property.**
IMPORTANT	**Indicates important information about the use and care of the appliance.**

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion

Flammable Refrigerant Used

- Only qualified service technicians should install and service the appliance. Qualified service technicians are those having the appropriate technical training and experience necessary to be aware of hazards to which they are exposed in performing a task and of measures necessary to minimize the danger to themselves or other persons.
- No service should be undertaken until the technician has thoroughly read this Service Manual. All safety precautions must be followed.
- This appliance to be installed in accordance with the Safety Standard for Refrigeration Systems ANSI/ASHRAE 15.
- Follow handling instructions carefully in compliance with national regulations.
- Do not use mechanical devices or other means to accelerate the defrosting process or to clean, other than those recommended by the manufacturer.
- Do not puncture refrigerant tubing. Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully.
- Servicing shall be done by trained service personnel with certified competence in handling flammable refrigerants to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts or improper service.
- Component parts shall be replaced with like components so as to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts.
- Dispose of properly in accordance with federal or local regulations.
- Do not pierce or burn.
- Be aware that refrigerants may not contain an odor.
- Do not damage the refrigeration circuit.
- See nameplate for R-290 refrigerant charge:
- If greater than 114 g (4 oz.), do not install in public corridor or lobby.
- If greater than 152 g (5.3 oz.), do not install within 6 m (20 ft) of open flame.
- The appliance shall be stored in a room without continuously operating ignition sources (for example: open flames, an operating gas appliance, or an operating electric heater).

⚠ DANGER continued

- Do not place any potential ignition sources in or near the appliance.
- Keep clear of obstruction all ventilation openings in the appliance enclosure or in the structure for building-in.
- No potential sources of ignition are to be used in the searching for or detection of refrigerant leaks.
- Do not use electrical appliances inside the appliance unless they are of the type recommended by the manufacturer.
- Do not store explosive substances such as aerosol cans with a flammable propellant in this appliance.
- Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges, or any other adverse environmental effects. The check shall also take into account the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.
- Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.

Risque D'Incendie ou D'Explosion

Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé

- Seuls des techniciens de service qualifiés doivent installer et entretenir l'appareil. Les techniciens de service qualifiés sont ceux qui possèdent la formation technique et l'expérience nécessaires pour être conscients des dangers auxquels ils sont exposés dans l'accomplissement d'une tâche et des mesures nécessaires pour réduire au minimum le danger pour eux-mêmes ou pour d'autres personnes.
- Aucune opération d'entretien ne doit être entreprise avant que le technicien n'ait lu attentivement ce manuel. Toutes les précautions de sécurité doivent être suivies.
- Cet appareil doit être installé conformément à la norme de sécurité pour les systèmes de réfrigération ANSI/ASHRAE 15.
- Suivez attentivement les instructions de manutention conformément aux réglements nationaux.
- Ne pas utiliser de dispositifs mécaniques ou d'autres moyens pour accélérer le processus de dégivrage ou pour nettoyer, autres que ceux recommandés par le fabricant.
- Ne pas perforer la conduite de fluide frigorigène. Risque d'incendie ou d'explosion en cas de perforation d'une canalisation de fluide frigorigène; suivez attentivement les instructions de manutention.
- L'entretien doit être effectué par du personnel formé et certifié pour la manipulation de réfrigérants inflammables afin de réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes ou à un entretien inadéquat.
- Les pièces doivent être remplacées par des pièces similaires, de manière à réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes.

⚠ DANGER Continué

- Mettre au rebut conformément aux réglements fédéraux ou locaux.
- Ne pas percer ou brûler.
- Attention, les fluides frigorigénes peuvent ne pas dégager d'odeur.
- Ne pas endommager les composants du circuit de réfrigération.
- Voir plaque signalétique pour la charge de réfrigérant R-290:
- Si elle est supérieure à 114 g (4 oz.), ne pas l'installer dans un couloir public ou un hall d'entrée.
- Si elle est supérieure à 152 g (5.3 oz.), ne pas l'installer à moins de 6 m (20 pi) d'une flamme nue.
- L'appareil doit être entreposé dans un local ne contenant pas de sources d'inflammation permanentes (flammes nues, appareil à gaz ou dispositif de chauffage électrique en fonctionnement, par exemple).
- Ne placer aucune source d'inflammation potentielle à l'intérieur ou à proximité de l'appareil.
- Ne pas obstruer les ouvertures de ventilation dans l'enceinte de l'appareil ou dans la structure d'encastrement.
- Aucune source potentielle d'inflammation ne doit être utilisée pour rechercher ou détecter des fuites de réfrigérant.
- Ne pas utiliser d'appareils électriques à l'intérieur de l'appareil, sauf s'ils sont du type recommandé par le fabricant.
- Ne pas entreposer dans cet appareil des substances explosives telles que des bombes aérosols contenant un gaz propulseur inflammable.
- Vérifier que le câblage ne sera pas soumis à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, à des vibrations, à des arêtes vives ou à tout autre effet environnemental négatif. Le contrôle doit également prendre en compte les effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.
- S'assurer que la zone est à l'air libre ou qu'elle est correctement ventilée avant de pénétrer dans le système ou d'effectuer un travail à chaud. Une certaine ventilation doit être maintenue pendant la durée des travaux. La ventilation doit permettre de disperser en toute sécurité tout réfrigérant libéré et, de préférence, de l'expulser dans l'atmosphère.

⚠ WARNING

The appliance should be destined only to the use for which it has been expressly conceived. Any other use should be considered improper and therefore dangerous. The manufacturer cannot be held responsible for injury or damage resulting from improper, incorrect, and unreasonable use. Failure to service and maintain the appliance in accordance with this manual will adversely affect safety, performance, component life, and warranty coverage and may result in costly water damage.

To reduce the risk of death, electric shock, serious injury, or fire, follow basic precautions including the following:

- This appliance is not intended for use above 2,000 m (6,561 ft). Installation above 2,000 m (6,561 ft) may adversely affect safety, performance, and component life.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) when servicing the appliance.
- The appliance must be installed in accordance with applicable national, state, and local codes and regulations. Failure to meet these code requirements could result in death, electric shock, serious injury, fire, or damage.
- The appliance requires an independent power supply of proper capacity. See the nameplate for electrical specifications. Failure to use an independent power supply of proper capacity can result in a tripped breaker, blown fuse, damage to existing wiring, or component failure. This could lead to heat generation or fire.
- Do not make any alterations to the appliance. Alterations could result in electric shock, injury, fire, or damage to the appliance.
- **THE APPLIANCE MUST BE GROUNDED.** The appliance is equipped with a NEMA 5-15 three-prong grounding plug to reduce the risk of potential shock hazards. It must be plugged into a properly grounded, independent 3-prong wall outlet. If the outlet is a 2-prong outlet, it is your personal responsibility to have a qualified electrician replace it with a properly grounded, independent 3-prong wall outlet. Do not remove the ground prong from the power cord and do not use an adapter plug. Failure to follow these instructions may result in death, electric shock, or fire.
- To reduce the risk of electric shock, do not touch the control module or plug with damp hands.
- To reduce the risk of electric shock, make sure the control module is in the "OFF" position before plugging in or unplugging the appliance.
- Unplug the appliance before servicing.
- Do not use an appliance with a damaged power cord. The power cord should not be altered, jerked, bundled, weighed down, pinched, or tangled. Such actions could result in electric shock or fire. To unplug the appliance, be sure to pull the plug, not the cord, and do not jerk the cord.
- Do not use an extension cord.
- If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent, or similarly qualified persons in order to avoid a hazard. Upon replacement, the GREEN ground wire in the power cord must be connected to the designated grounding screw.
- Appliance is heavy. Use care when lifting or positioning. Work in pairs when needed to prevent injury or damage to the appliance.

⚠ WARNING Continued

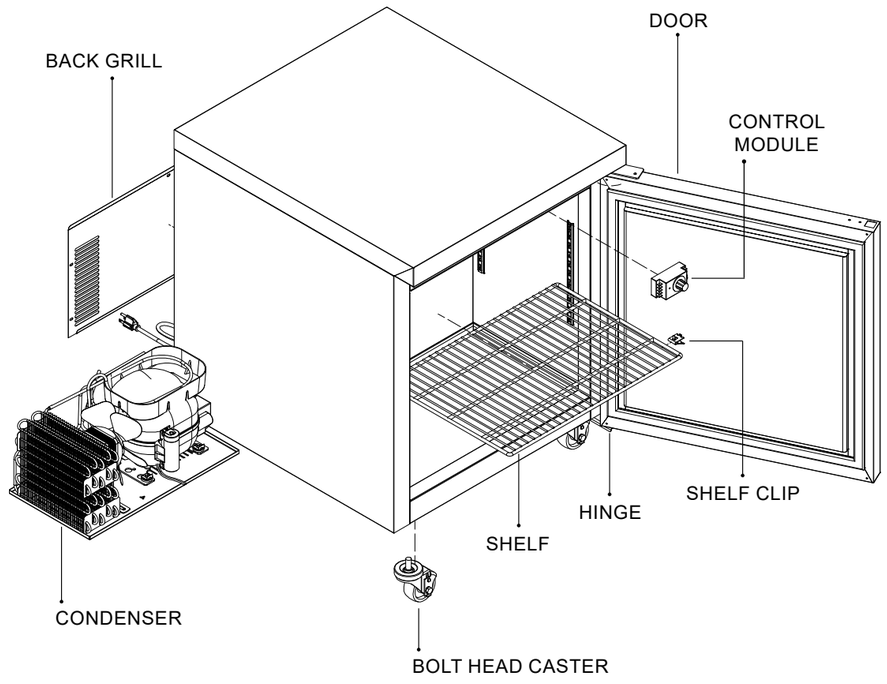
- The appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory, or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Do not splash, pour, or spray water directly onto or into the appliance. This might cause short circuit, electric shock, corrosion, or failure.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
- Do not climb, stand, or hang on the appliance or doors/drawers or allow children or animals to do so. Do not climb into the appliance or allow children or animals to do so. Death or serious injury could occur or the appliance could be damaged.
- Open and close the doors/drawers with care. Opening the doors/drawers too quickly or forcefully may cause injury or damage to the appliance or surrounding equipment.
- Be careful not to pinch fingers when opening and closing the doors/drawers. Be careful when opening and closing the doors/drawers when children are in the area.
- Do not use combustible spray or place volatile or flammable substances in or near the appliance. They might catch fire.
- Keep the area around the appliance clean. Dirt, dust, or insects in the appliance could cause harm to individuals or damage to the appliance.
- The entire rail must always be covered by rail dividers and pans (1/3 size, up to 6” (15 cm) deep). Otherwise, the appliance will not cool properly.
- Use only 1/3 size pans up to 6” (15 cm) deep. Do not use damaged pans.
- Ingredients must be pre-chilled to 37°F (3°C) or less before placing in rail.
- Keep the rail cover closed when not actively preparing food.
- The rail is for keeping ingredients cool while preparing food. If not actively preparing food for a long period such as overnight, seal pans with plastic wrap in addition to closing the rail cover. Depending on conditions, the cabinet temperature setting may need to be adjusted to prevent items from freezing. Alternatively, seal ingredients and store them in a refrigerator.

NOTICE

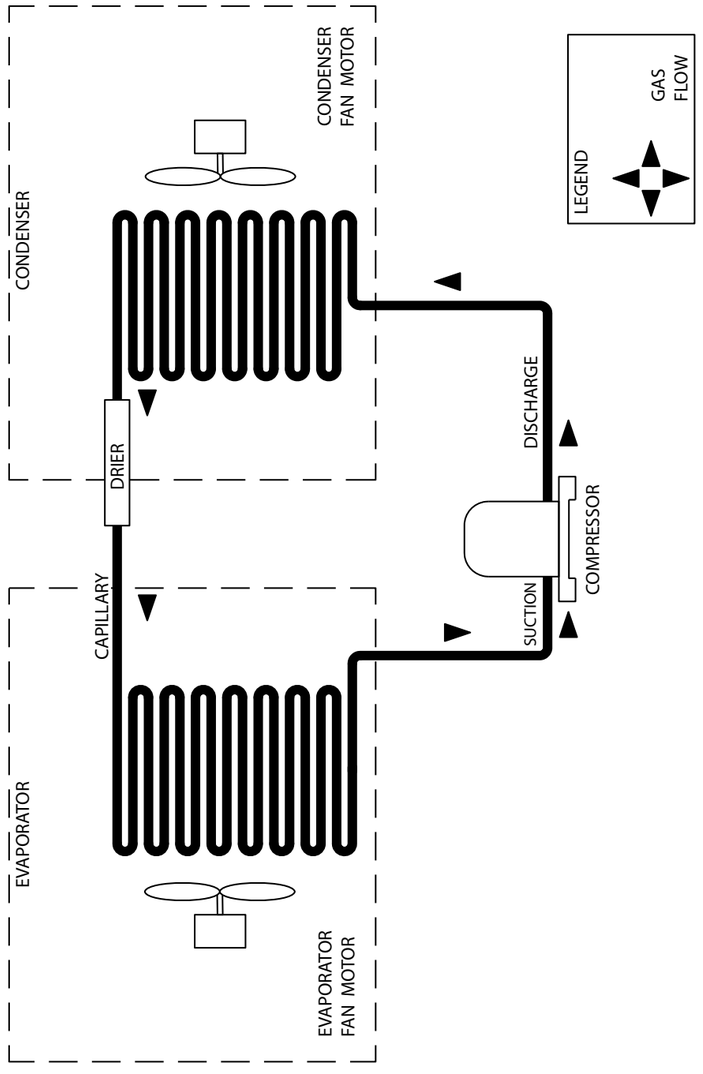
- Install the appliance in a location that stays above freezing. Normal operating ambient temperature must be within 45°F to 100°F (7°C to 38°C).
- Do not leave the appliance on during extended periods of non-use, extended absences, or in sub-freezing temperatures. To properly prepare the appliance for these occasions, follow the instructions in “VI. Preparing the Appliance for Periods of Non-Use.”
- Protect the floor when moving the appliance to prevent damage to the floor.
- The factory-installed rear bumpers must be in place to ensure proper rear clearance. Blockage of airflow could negatively affect performance and damage the appliance.
- Do not allow the appliance to bear any outside weight.
- To prevent deformation or cracks, do not spray insecticide onto the plastic parts or let them come into contact with oil.
- To avoid damage to the gasket, use only the door/drawer handle when opening and closing.
- Do not leave the doors/drawers open.
- To avoid damage to the top seal, do not lift the appliance by the top section or remove the top section.
- Do not place anything on top of the rail cover. The rail cover is not designed to bear any outside weight.
- Do not place anything on the air duct panels beneath the pans in the rail. The air duct panels are not load-bearing.

I. General Information

A. Construction



B. Refrigeration Circuit



II. Sequence of Operation and Service Diagnosis

A. Sequence Flow Chart

1. Refrigerator VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A

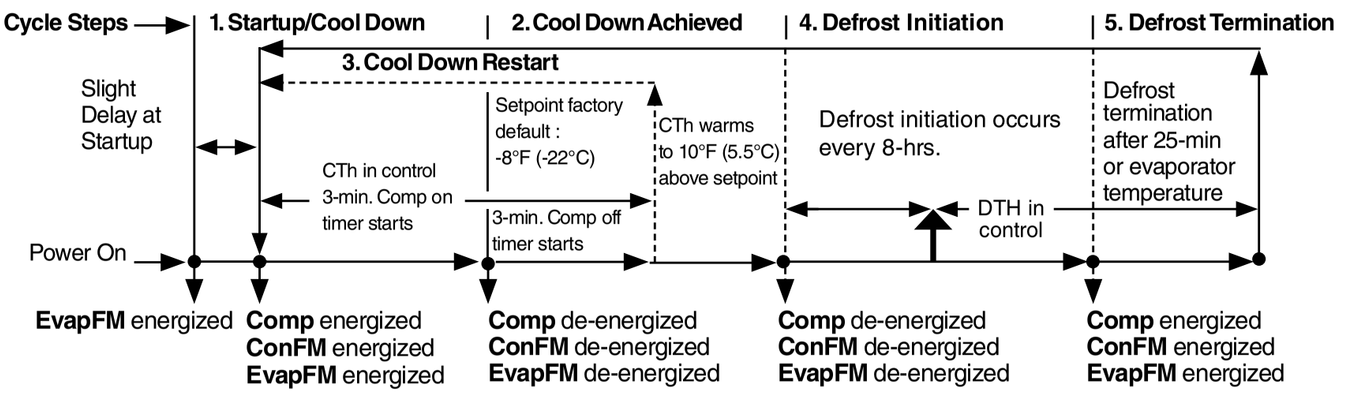
Note:
a) 3-min. minimum Comp on timer starts when Comp energizes.
b) 3-min. minimum Comp off timer starts when Comp de-energizes.
c) 25-min. maximum defrost time.

Legend:
Comp-compressor
ConFM-condenser fan motor
CTh-cabinet thermistor
EvapFM-evaporator fan motor

2. Refrigerator VUR60A, VWR60A

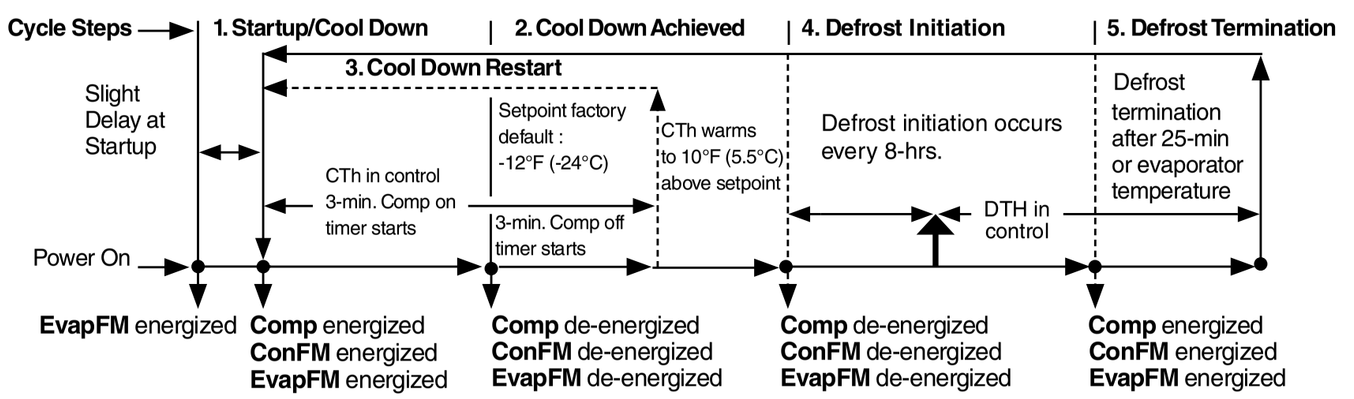
Note:
a) 3-min. minimum Comp on timer starts when Comp energizes.
b) 3-min. minimum Comp off timer starts when Comp de-energizes.
c) 25-min. maximum defrost time.

Legend:
Comp-compressor
ConFM-condenser fan motor
CTh-cabinet thermistor
EvapFM-evaporator fan motor



Legend:
Comp-compressor
ConFM-condenser fan motor
CTh-cabinet thermistor
DTh-defrost thermistor
EvapFM-evaporator fan motor

Note:
a) 3-min. minimum Comp on timer starts when Comp energizes.
b) 3-min. minimum Comp off timer starts when Comp de-energizes.
c) 25-min. maximum defrost time.



Legend:
Comp-compressor
ConFM-condenser fan motor
CTh-cabinet thermistor
DTh-defrost thermistor
EvapFM-evaporator fan motor

Note:
a) 3-min. minimum Comp on timer starts when Comp energizes.
b) 3-min. minimum Comp off timer starts when Comp de-energizes.
c) 25-min. maximum defrost time.

III. Service Diagnosis, Refrigeration Circuit Service, and Component Service

A. Safety Precautions When Servicing
Précautions à prendre lors de l'entretien

1. English



R-290 Class A3 Flammable Refrigerant Used

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Be sure to follow all Important Safety Information located at the beginning of this manual and in this section.
- The appliance should be diagnosed and repaired only by qualified service personnel to reduce the risk of death, electric shock, serious injury, or fire.
- Servicing shall be done by trained service personnel with certified competence in handling flammable refrigerants to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts or improper service.
- Follow handling instructions carefully in compliance with national regulations.
- Do not use mechanical devices or other means to accelerate the defrosting process or to clean, other than those recommended by the manufacturer.
- Be aware that refrigerants may not contain an odor.
- Do not puncture refrigerant tubing. Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully.
- Component parts shall be replaced with like components so as to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts.
- Do not place any potential ignition sources in or near the appliance.
- Prior to beginning work on systems containing flammable refrigerants, safety checks are necessary to ensure that the risk of ignition is minimized.
- All maintenance staff and others working in the local area shall be instructed on the nature of work being carried out. Work in confined spaces shall be avoided.
- Work shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimize the risk of a flammable gas or vapor being present while the work is being performed.
- The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to and during work, to ensure the technician is aware of potentially toxic or flammable atmospheres.
- Ensure that the leak detection equipment being used is suitable for use with all applicable refrigerants, i.e., nonsparking, adequately sealed, or intrinsically safe. NOTE: The use of silicone sealant can inhibit the effectiveness of some types of leak detection equipment.
- Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

⚠ DANGER continued

- The following leak detection methods are deemed acceptable for all refrigerant systems:
- Electronic leak detectors may be used to detect refrigerant leaks but, in the case of flammable refrigerants, the sensitivity might not be adequate, or might need recalibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for the refrigerant used. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed, and the appropriate percentage of gas (25% maximum) is confirmed.
- Leak detection fluids are also suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine can react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.
  Note: Examples of leak detection fluids are:
  - bubble method
  - fluorescent method agents
- If any hot work is to be conducted on the refrigerating equipment or any associated parts, appropriate fire extinguishing equipment shall be available on hand. A dry chemical or CO2 fire extinguisher should be adjacent to the charging area. You must have a Class B chemical fire extinguisher available at all times.
- No person carrying out work in relation to a refrigerating system which involves exposing any pipe work shall use any sources of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing, and disposal, during which refrigerant can possibly be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment shall be surveyed to make sure that there are no flammable hazards or ignition risks. "No Smoking" signs shall be displayed.
- Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.
- When breaking into the refrigerant circuit to make repairs – or for any other purpose
- conventional procedures shall be used. However, for flammable refrigerants it is important that best practice be followed, since flammability is a consideration. The following procedure shall be adhered to:
  - safely remove refrigerant following local and national regulations
  - purge the circuit with inert gas
  - evacuate (optional for A2L)
  - purge with inert gas (optional for A2L)
  - open the circuit by cutting
- If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/extinguished.
- If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak.

⚠ DANGER continued

- When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.
- When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labeled for that refrigerant (i.e., special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure-relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.
- The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of all appropriate refrigerants including, when applicable, flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is in satisfactory working order, has been properly maintained and that any associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of a refrigerant release. Consult manufacturer if in doubt.
- The recovered refrigerant shall be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder, and the relevant waste transfer note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.
- If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to returning the compressor to the suppliers. Only electric heating to the compressor body shall be employed to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.
- In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed:
  - Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimize the amount of refrigerant contained in them.
  - Cylinders shall be kept in an appropriate position according to the instructions.
  - Ensure that the refrigerating system is earthed (grounded) prior to charging the system with refrigerant.
  - Label the system when charging is complete (if not already).
  - Extreme care shall be taken not to overfill the refrigerating system.
- Prior to recharging the system, it shall be pressure-tested with the appropriate purging gas. The system shall be leak-tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

⚠ DANGER continued

- Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used. This shall be reported to the owner of the equipment, so all parties are advised.
- Confirm that capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking.
- Confirm that no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering, or purging the system.
- Confirm that there is continuity of earth bonding (grounding).
- During repairs to sealed components, all electrical supplies shall be disconnected from the equipment being worked upon prior to any removal of sealed covers, etc. If it is absolutely necessary to have an electrical supply to equipment during servicing, then a permanently operating form of leak detection shall be located at the most critical point to warn of a potentially hazardous situation.
- Where electrical components are being changed, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times, Hoshizaki America's maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt, consult Hoshizaki America's Technical Support department for assistance.
- Confirm the actual refrigerant charge is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed.
- Confirm the ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed.
- Confirm marking to the equipment continues to be visible and legible. Markings and signs that are illegible shall be corrected.
- Confirm refrigerating pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.
- Particular attention shall be paid to the following to ensure that by working on electrical components, the casing is not altered in such a way that the level of protection is affected. This shall include damage to cables, excessive number of connections, terminals not made to original specification, damage to seals, incorrect fitting of glands, etc.
- Ensure that the apparatus (control box/component) is mounted securely.
- Ensure that seals or sealing materials have not degraded to the point that they no longer serve the purpose of preventing the ingress of flammable atmospheres. Replacement parts shall be in accordance with Hoshizaki America's specifications.
- Do not apply any permanent inductive or capacitance loads to the circuit without ensuring that this will not exceed the permissible voltage and current permitted for the equipment in use.

⚠ DANGER continued

- Intrinsically safe components are the only types that can be worked on while live in the presence of a flammable atmosphere. The test apparatus shall be at the correct rating.
- Replace components only with parts specified by Hoshizaki America. Other parts can result in the ignition of refrigerant in the atmosphere from a leak.
- Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges, or any other adverse environmental effects. The check shall also take into account the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.



R-290 Classe A3 Réfrigérant Inflammable Utilisé

⚠ DANGER

Risque De Feu Ou D'Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Assurez-vous de suivre toutes les informations importantes de sécurité situées au début de ce manuel et dans cette section.
- L'appareil ne doit être diagnostiqué et réparé que par un personnel qualifié afin de prévenir les risques de mort, d'électrocution, de blessures graves ou d'incendie.
- L'entretien doit être effectué par du personnel formé et certifié pour la manipulation de réfrigérants inflammables afin de réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes ou à un entretien inadéquat.
- Suivez attentivement les instructions de manutention conformément aux réglements nationaux.
- Ne pas utiliser de dispositifs mécaniques ou d'autres moyens pour accélérer le processus de dégivrage ou pour nettoyer, autres que ceux recommandés par le fabricant.
- Attention, les fluides frigorigénes peuvent ne pas dégager d'odeur.
- Ne pas perforer la tubulure contenant le frigorigène. Risque de feu ou d'explosion si la tubulure contenant le frigorigène est perforée; suivre les instructions de manutention avec soin.
- Les pièces doivent être remplacées par des pièces similaires, de manière à réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes.
- Ne placez aucune source d'inflammation potentielle dans ou près de l'appareil.
- Avant de commencer à travailler sur des systèmes contenant des réfrigérants inflammables, des contrôles de sécurité sont nécessaires pour s'assurer que le risque d'inflammation est minimisé.
- Tout le personnel d'entretien et les autres personnes travaillant dans la zone locale doivent être informés de la nature des travaux effectués. Les travaux dans des espaces confinés doivent être évités.
- Les travaux doivent être entrepris selon une procédure contrôlée afin de minimiser le risque de présence de gaz ou de vapeur inflammable pendant l'exécution des travaux.
- La zone doit être contrôlée à l'aide d'un détecteur de réfrigérant approprié avant et pendant les travaux, afin de s'assurer que le technicien est conscient de l'existence d'atmosphères potentiellement toxiques ou inflammables.
- Assurez-vous que l'équipement de détection des fuites utilisé est adapté à l'utilisation de tous les réfrigérants applicables, c'est-à-dire qu'il ne produit pas d'étincelles, qu'il est correctement scellé ou qu'il est intrinsèquement sûr. REMARQUE: L'utilisation de mastic silicone peut réduire l'efficacité de certains types d'équipements de détection des fuites.
- En aucun cas, des sources potentielles d'inflammation ne doivent être utilisées pour rechercher ou détecter des fuites de réfrigérant. Une lampe haloïde (ou tout autre détecteur utilisant une flamme nue) ne doit pas être utilisée.

⚠ DANGER continué

- Les méthodes de détection de fuite suivantes sont considérées comme acceptables pour tous les systèmes de réfrigération:
  - Des détecteurs de fuites électroniques peuvent être utilisés pour détecter les fuites de réfrigérants, mais, dans le cas de réfrigérants inflammables, la sensibilité pourrait ne pas être adéquate ou nécessiter un réétalonnage. (L'équipement de détection doit être étalonné dans une zone sans réfrigérant.) Assurez-vous que le détecteur n'est pas une source potentielle d'inflammation et qu'il est adapté au réfrigérant utilisé. L'équipement de détection des fuites doit être réglé sur un pourcentage de la LII du réfrigérant et doit être étalonné en fonction du réfrigérant utilisé, et le pourcentage approprié de gaz (25% au maximum) est confirmé.
  - Les liquides de détection des fuites conviennent également à la plupart des réfrigérants, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée, car le chlore peut réagir avec le réfrigérant et corroder la tuyauterie en cuivre. Remarque : Voici quelques exemples de liquides de détection de fuites:
    - méthode des bulles
    - agents de méthode fluorescents
- Si un travail à chaud doit être effectué sur l'équipement réfrigérant ou toute partie associée, un équipement d'extinction d'incendie approprié doit être disponible. Un extincteur à poudre chimique ou à CO2 devrait être installé à proximité de la zone de chargement. Un extincteur chimique de classe B doit être disponible à tout moment.
- Il est interdit à toute personne effectuant des travaux en rapport avec un système réfrigérant qui impliquent la mise à nu d'une tuyauterie d'utiliser des sources d'inflammation de manière à entraîner un risque d'incendie ou d'explosion. Toutes les sources d'inflammation possibles, y compris la cigarette, doivent être suffisamment éloignées du site d'installation, de réparation, d'enlèvement et d'élimination, au cours desquels du réfrigérant peut éventuellement être libéré dans l'espace environnant. Avant d'entamer les travaux, la zone autour de l'équipement doit être étudiée pour s'assurer qu'il n'y a aucun risque d'inflammabilité ou d'inflammation. Des panneaux «Interdiction de fumer» doivent être affichés.
- Assurez-vous que la zone est à l'air libre ou qu'elle est correctement ventilée avant de pénétrer dans le système ou d'effectuer un travail à chaud. Un certain degré de ventilation doit être maintenu pendant la période où les travaux sont effectués. La ventilation doit permettre de disperser en toute sécurité tout réfrigérant libéré et, de préférence, de l'expulser dans l'atmosphère.
- Pour pénétrer dans le circuit du réfrigérant afin d'effectuer des réparations ou pour toute autre raison, des procédures conventionnelles doivent être utilisées. Toutefois, pour
  les réfrigérants inflammables, il est important de suivre les meilleures pratiques, car l'inflammabilité est un facteur à prendre en considération. La procédure suivante doit être respectée:
  - éliminer le réfrigérant en toute sécurité conformément aux réglementations locales et nationales
  - purger le circuit avec du gaz inerte
  - évacuer (en option pour A2L)
  - purger avec du gaz inerte (en option pour A2L)
  - ouvrir le circuit par coupure

⚠ DANGER continué

- Si une fuite est suspectée, toutes les flammes nues doivent être enlevées/éteintes.
- Si une fuite de réfrigérant nécessitant un brasage est constatée, tout le réfrigérant doit être récupéré dans le système ou isolé (au moyen de vannes d'arrêt) dans une partie du système éloignée de la fuite.
- Lors de l'élimination du réfrigérant d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de veiller à ce que tous les réfrigérants soient éliminés en toute sécurité.
- Lors du transfert de réfrigérant dans des bouteilles, veillez à ce que seules des bouteilles de récupération de réfrigérant appropriées soient utilisées. Assurez-vous que le nombre de bouteilles nécessaires pour contenir la charge totale du système est disponible. Toutes les bouteilles à utiliser sont désignées pour le réfrigérant récupéré et étiquetées pour ce réfrigérant (c'est-à-dire des bouteilles spéciales pour la récupération du réfrigérant). Les bouteilles doivent être équipées d'une soupape de surpression et de soupapes d'arrêt associées qui sont en bon état de fonctionnement. Les bouteilles de récupération vides sont évacuées et, si possible, refroidies avant la récupération.
- L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement, accompagné d'un ensemble d'instructions concernant l'équipement disponible et doit être adapté à la récupération de tous les réfrigérants appropriés, y compris, le cas échéant, les réfrigérants inflammables. En outre, un ensemble de balances étalonnées doit être disponible et en bon état de fonctionnement. Les tuyaux doivent être complets, équipés de raccords de déconnexion sans fuite et en bon état. Avant d'utiliser la machine de récupération, vérifiez qu'elle est en bon état de fonctionnement, qu'elle a été correctement entretenue et que tous les composants électriques associés sont scellés pour éviter toute inflammation en cas de fuite de réfrigérant. Consulter le fabricant en cas de doute.
- Le réfrigérant récupéré doit être renvoyé au fournisseur de réfrigérant dans la bouteille de récupération appropriée et le bon de transfert de déchets correspondant doit être établi. Ne mélangez pas les réfrigérants dans les unités de récupération et surtout pas dans les bouteilles.
- Si les compresseurs ou les huiles de compresseur doivent être retirés, assurez-vous qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable afin de s'assurer qu'il ne reste pas de réfrigérant inflammable dans le lubrifiant. Le processus d'évacuation doit être effectué avant que le compresseur ne soit renvoyé aux fournisseurs. Seul le chauffage électrique du boîtier du compresseur doit être utilisé pour accélérer ce processus. Lorsque l'huile est vidangée d'un système, cette opération doit être effectuée en toute sécurité.

⚠ DANGER continué

- En plus des procédures de charge conventionnelles, les exigences suivantes doivent être respectées :
    - S'assurer qu'aucune contamination de différents réfrigérants ne se produit lors de l'utilisation de l'équipement de charge. Les tuyaux ou conduites doivent être aussi courts que possible afin de minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent.
    - Les bouteilles doivent être maintenues dans une position appropriée conformément aux instructions.
    - S'assurer que le système de réfrigération soit mis à la terre avant de charger le système avec du réfrigérant.
    - Étiqueter le système lorsque la charge est terminée (si cela n'a pas déjà été fait).
    - Il faut veiller à ne pas trop remplir le système de réfrigération.
- Avant de recharger le système, celui-ci doit être testé sous pression avec le gaz de purge approprié. Le système doit être soumis à un essai de fuite à la fin de la charge, mais avant la mise en service. Un test de contrôle de fuite doit être effectué avant de quitter le site.
- La réparation et l'entretien des composants électriques incluent les contrôles de sécurité initiaux et les procédures d'inspection des composants. En cas de défaut susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être connectée au circuit tant que le problème n'a pas été résolu de manière satisfaisante. Si le défaut ne peut être corrigé immédiatement mais qu'il est nécessaire de poursuivre l'exploitation, une solution temporaire adéquate doit être utilisée. Cela doit être signalé au propriétaire de l'équipement, afin que toutes les parties soient informées.
- S'assurer que les condensateurs sont déchargés : cette opération doit être effectuée en toute sécurité afin d'éviter tout risque d'étincelle.
- S'assurer qu'aucun composant ou câblage électrique sous tension n'est exposé lors de la charge, de la récupération ou de la purge du système.
- S'assurer de la continuité de la mise à la terre.
- Lors des réparations de composants scellés, toutes les alimentations électriques doivent être déconnectées de l'équipement sur lequel on travaille avant tout retrait des couvercles scellés, etc. Si l'alimentation électrique de l'équipement est absolument nécessaire pendant l'entretien, un dispositif de détection des fuites fonctionnant en permanence doit être placé au point le plus critique afin de signaler en cas de situation potentiellement dangereuse.
- Lorsque des composants électriques sont remplacés, ils doivent être adaptés à l'usage prévu et répondre aux spécifications correctes. Les directives de maintenance et d'entretien de Hoshizaki America doivent être respectées à tout moment. En cas de doute, consulter le service d'assistance technique de Hoshizaki America pour obtenir de l'aide.

⚠ DANGER continué

- S'assurer que la charge réelle de réfrigérant est conforme à la taille de la pièce dans laquelle les pièces contenant du réfrigérant sont installées.
- S'assurer que les dispositifs et les sorties de ventilation fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués.
- S'assurer que le marquage de l'équipement est toujours visible et lisible. Les indications et les panneaux illisibles doivent être corrigés.
- S'assurer que les tuyaux ou les composants de réfrigération sont installés dans un endroit où ils ne risquent pas d'être exposés à une substance susceptible de corroder les composants contenant du réfrigérant, à moins que les composants ne soient construits avec des matériaux intrinsèquement résistants à la corrosion ou qu'ils ne soient protégés de manière appropriée contre la corrosion.
- Une attention particulière doit être accordée aux points suivants afin de s'assurer qu'en travaillant sur les composants électriques, le boîtier n'est pas altéré de manière à ce que le niveau de protection soit affecté. Il s'agit notamment des dommages causés aux câbles, du nombre excessif de connexions, des terminaux non conformes aux spécifications d'origine, des dommages causés aux joints et du montage incorrect des presse-étoupes, etc.
- S'assurer que l'appareil (boîtier de commande/composant) est solidement fixé.
- S'assurer que les joints ou les matériaux d'étanchéité ne sont pas dégradés au point de ne plus pouvoir empêcher la pénétration d'atmosphères inflammables. Les pièces de rechange doivent être conformes aux spécifications de Hoshizaki America.
- N'appliquez aucune charge inductive ou capacitive permanente au circuit sans vous assurer que celle-ci ne dépassera pas la tension et le courant autorisés pour l'équipement utilisé.
- Les composants à sécurité intrinsèque sont les seuls types de composants sur lesquels il est possible de travailler sous tension en présence d'une atmosphère inflammable. L'appareil d'essai doit être adapté à la puissance requise.
- Ne remplacer les composants que par des pièces spécifiées par Hoshizaki America. D'autres pièces peuvent entraîner l'inflammation du réfrigérant dans l'atmosphère à la suite d'une fuite.
- Vérifier que le câblage ne sera pas soumis à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, à des vibrations, à des arêtes vives ou à tout autre effet environnemental négatif. Le contrôle doit également prendre en compte les effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.

B. Service Diagnosis



R-290 Class A3 Flammable Refrigerant Used

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Be sure to follow all Important Safety Information located at the beginning of this manual and at the beginning of section “III.A. Safety Precautions When Servicing.”
- Servicing shall be done by trained service personnel with certified competence in handling flammable refrigerants to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts or improper service.

Risque De Feu Ou D’Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Assurez-vous de suivre toutes les informations importantes de sécurité qui se trouvent au début du présent manuel et au début de la section «III.A. Précautions de sécurité lors de l’entretien.»
- L’entretien doit être effectué par du personnel formé et certifié pour la manipulation de réfrigérants inflammables afin de réduire au minimum le risque d’inflammation dû à des pièces incorrectes ou à un entretien inadéquat.

⚠ WARNING

- Risk of electric shock. Use extreme caution and exercise safe electrical practices.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) when servicing the appliance.
- Moving parts (e.g., fan blade) can crush and cut. Keep hands clear.
- Appliance is heavy. Use care when lifting or positioning. Work in pairs when needed to prevent injury or damage.
- Make sure all food zones in the appliance are clean after service.

NOTICE

- Normal operating ambient temperature range is from 45°F to 100°F (7°C to 38°C).
- Ventilation is required from the bottom front of the appliance. Keep this area open and clear of any obstructions. Adjacent cabinets and counter top can be installed around the appliance as long as the front grille remains unobstructed.
- The appliance must not be located next to ovens, grills, or other high heat producing equipment.
- The appliance must not be located in a corrosive environment.

The diagnostic table is a sequence check that allows you to diagnose the electrical system and components. Before proceeding, check for correct installation and proper voltage per nameplate. Always choose a neutral (W) to establish a good neutral connection when checking high voltages.

IMPORTANT

The maximum allowable voltage variation is ±6 percent of the nameplate rating. 115VAC is used as a reference voltage when checking voltage to components. Voltage may vary depending on power supply.

1. Troubleshooting

Check for correct appliance installation per the instruction manual and proper voltage per appliance nameplate.

a) Not Cooling

Not Cooling - Possible Cause	
1. Power Supply	a) Unplugged, off, blown fuse, tripped or defective circuit breaker. On three-section receptacle box, only top receptacles have power.
	b) Loose connection.
	c) Not within specifications.
2. Power Cord	a) Loose connection.
	b) Defective.
3. Control Module See “III.B.1.h) Alarm Safeties” and “III.C. Control Module Check”	a) In alarm.
	b) Defective.
4. Door Switch	a) Not engaged.
	b) Defective.
5. Door Switch Relay	a) Loose connection.
	b) Defective.
6. Fan Motors	a) Defective.
	b) Dirty condenser.
7. Wiring	a) Loose connection.
	b) Faulty.
8. Compressor Contactor	a) Defective.
9. Compressor Relay (ptc)	a) Defective.
10. Compressor External Protector	a) Dirty condenser.
	b) Condenser fan motor not operating.
	c) Compressor capacitor or start relay defective.
	d) Defective.
11. Compressor	a) Defective.
	b) Low voltage.
12. Condenser	a) Dirty.
13. Refrigerant/Refrigerant Lines	a) Low or overcharged.
	b) Refrigerant leak.
	c) Refrigerant lines restricted.
14. Filter Drier	a) Defective.

b) Too Much Cooling

Too much cooling - Possible Cause	
1. Cabinet Thermistor	a) Defective.
2. Control Module	a) Defective.

c) Extreme Condensation

Extreme condensation - Possible Cause	
1. Cabinet Thermistor	a) Loose.
	b) Installed improperly.
2. Control Module	a) Loose.
	b) Installed improperly.
3. Door	a) Do not shut completly (Defective gasket or hinges not adjusted).
4. Location	a) Inadequate location.
5. Environment	a) High relative humidity (Over 75%).

d) Evaporator Frozen Up

Evaporator Frozen Up - Possible Cause	
1. Evaporator	a) Dirty.
2. Evaporator Fan Motor	a) Fan blades binding.
	b) Defective.
3. Control Module	a) Defective.
4. Refrigerant Charge/Refrigerant Lines	a) Low.
	b) Component restriction (cap tube or drier).

e) Defrost Initiation

Refrigerator Defrost Fails to Initiate - Possible Cause	
1. Control Module VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A (4-hrs. defrost timer) VUR60A, VWR60A (6-hrs. defrost timer) VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A, VUF60A, VWF60A (8-hrs. defrost timer)	a) Defective.

f) Defrost Termination

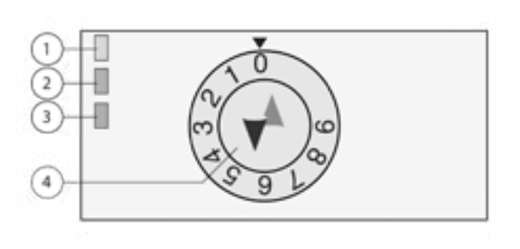
Refrigerator Defrost Fails to Initiate - Possible Cause	
1. VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A, VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A Defrost termination 25 min. max time programmed or evaporator temperature	a) Defective.
2. VUR60A, VWR60A, VUF60A, VWF60A Defrost termination 25 min. only by maximum time programmed	

g) Control Module Alarm LEDs

Control Module Alarm LEDs - Possible Cause	
1. Control Module	a) Defective.

h) Alarm Safeties

1. Control module



1. LED 1 (GREEN): Shows the instrument status:
   ON = Instrument in Eco mode;
   Flashing = Instrument in Normal mode.
2. LED 2 (RED): Indicates the status Alarm/Standby:
   ON = Powered, but in standby status;
   Flashing = Alarm active.
3. LED 3 (BLUE): Specifies the control status:
   ON = Control actuator (compressor) ON;
   Flashing = Defrost in progress.
4. Set Point setting dial: The dial is used to manage the control Set Point. The dial acts on a trimmer with 10 snap positions.

C. Control Module Check

Before replacing a CM that does not show a visible defect and that you suspect is bad, conduct the following procedure check. This procedure will help you verify your diagnosis. Confirm there is a good 115VAC power supply and neutral connection to the CM. Always choose a neutral white wire (W) to establish a good neutral connection when checking high voltages.

1. Startup/Cool Down.

a) Check all wiring connections. Confirm cabinet temperature setting is correct and the CTh is properly connected.

b) Check for 115VAC at CM L black wire (BK) to neutral white wire (W). If 115VAC is not present, check power supply, and wire connections.

c) Make sure doors are closed. Next, check for 115VAC at CM OUT 1 red wire (R) to neutral white wire (W). If 115VAC is not present, check door switch continuity. If open, check door alignment. If properly aligned, replace door switch. If closed, check for 5VDC across CM di connectors. If 5VDC is not present, check for 5VDC from CM Pr1 connectors. If 5VDC is not present, replace CM. If 5VDC is present, check CTh status. See “II.D Thermistor Check.” If CTh ohm reading is in proper range, and 115VAC is not present at OUT 1 red wire (R), replace CM.

d) Check that Comp and ConFM energize. If not, check for 115VAC at Comp and ConFM. If 115VAC is not present, check wiring from CM to condensing unit. If 115VAC is present, check Comp start components and motor windings. If ConFM is not energized, check for fan blade binding and motor windings.

e) Check that the EvapFM energizes. If not, check for 115VAC at CM OUT 2 yellow (Y) to neutral white wire (W). If 115VAC is not present, replace CM. If 115VAC is present check EvapFM blade for binding and EvapFM motor winding.

f) **Defrost Initiation**. Refer to the Defrost termination in the Sequence Flow Chart for each model (pages 9 to 12). Once initiated, confirm Comp and ConFM de-energizes and EvapFM continues. **Comp and ConFM**: If Comp and ConFM does not de-energize, check for 115VAC at CM OUT 1 red (R) to neutral white wire (W). If 115VAC is present, replace CM. EvapFM: If EvapFM de-energizes, check for 115VAC at CM OUT 2 yellow wire (Y) to neutral white wire (W). If 115VAC is not present, replace CM. If 115VAC is present, check EvapFM motor windings.

g) **Defrost Termination**: Refer to the Defrost termination in the Sequence Flow Chart for each model (pages 12 to 15).

Legend:

CM-control module
CTh-cabinet thermistor
ConFM-condenser fan motor
Comp-compressor
CM OUT-control module OUT
EvapFM-evaporator fan motor
VDC-volts direct current

D. Thermistor Check

The cabinet thermistor is used for cabinet temperature control. Thermistor resistance varies depending on temperature. The control module monitors the thermistors to control system operation. No adjustment is required.

Refer to the defrost initiation in the Sequence Flow Chart for each model (pages 9 to 12).
To check thermistor resistance, follow the steps below:

1. Unplug the appliance from the electrical outlet.
2. Remove the control cover.
3. Disconnect and remove the thermistor in question.
4. Immerse the thermistor sensor portion in a glass containing ice and water for 2 to 3 min.
5. Check the resistance between the wires at the thermistor connector. Normal reading is within 23 to 27 kΩ. If outside the normal reading, replace the thermistor.
6. Reconnect and replace the thermistor in its correct position.
7. Plug the appliance back into the electrical outlet.

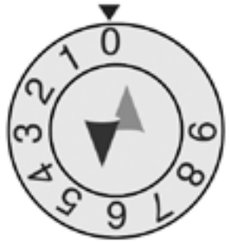
E. Temperature Setting Dial

Factory Default Temperature Setpoint:

- For VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A is 31°F (-0.5°C)
- For VUR60A, VWR60A is 31.5°F (-0.3°C)
- For VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A is -8°F (-22°C)
- For VUF60A, VWF60A is -12°F (-24°C)

1. VUR27A, VUR48A, VWR27A, VWR48A

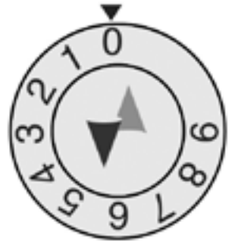
Control module



Marking 1 Cut-In/Cut-out:	33.1	▼	41.0	▼
Marking 2 Cut-In/Cut-out:	32.5	▼	40.5	▼
Marking 3 Cut-In/Cut-out:	32.0	▼	39.9	▼
Marking 4 Cut-In/Cut-out:	31.5	▼	39.6	▼
Marking 5 Cut-In/Cut-out:	30.9	▼	39.0	▼
Marking 6 Cut-In/Cut-out:	30.6	▼	38.7	▼
Marking 7 Cut-In/Cut-out:	30.0	▼	37.9	▼
Marking 8 Cut-In/Cut-out:	29.5	▼	37.6	▼
Marking 9 Cut-In/Cut-out:	28.9	▼	37.0	▼

2. VUR60A, VWR60A

Control module



Marking 1 Cut-In/Cut-out:	33.5	▼	37.5	▼
Marking 2 Cut-In/Cut-out:	33	▼	37	▼
Marking 3 Cut-In/Cut-out:	32.5	▼	36.5	▼
Marking 4 Cut-In/Cut-out:	32	▼	36	▼
Marking 5 Cut-In/Cut-out:	31.5	▼	35.5	▼
Marking 6 Cut-In/Cut-out:	31	▼	35	▼
Marking 7 Cut-In/Cut-out:	30.5	▼	34.5	▼
Marking 8 Cut-In/Cut-out:	30	▼	34	▼
Marking 9 Cut-In/Cut-out:	29.5	▼	33.5	▼

3. VUF27A, VUF48A, VWF27A, VWF48A

Control module



Marking 1 Cut-In/Cut-out:	-4.0	▼	6.0	▼
Marking 2 Cut-In/Cut-out:	-5.0	▼	5.0	▼
Marking 3 Cut-In/Cut-out:	-6.0	▼	4.0	▼
Marking 4 Cut-In/Cut-out:	-7.0	▼	3.0	▼
Marking 5 Cut-In/Cut-out:	-8.0	▼	2.0	▼
Marking 6 Cut-In/Cut-out:	-9.0	▼	1.0	▼
Marking 7 Cut-In/Cut-out:	-10.0	▼	0.0	▼
Marking 8 Cut-In/Cut-out:	-11.0	▼	-1.0	▼
Marking 9 Cut-In/Cut-out:	-12.0	▼	-2.0	▼

4. VUF60A, VWF60A

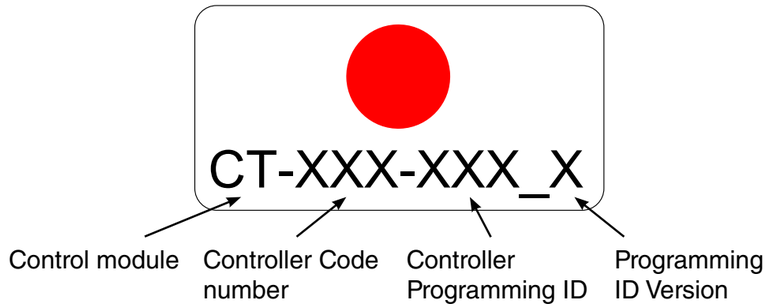
Control module



Marking 1 Cut-In/Cut-out:	-8.0	▼	2.0	▼
Marking 2 Cut-In/Cut-out:	-9.0	▼	1.0	▼
Marking 3 Cut-In/Cut-out:	-10.0	▼	0.0	▼
Marking 4 Cut-In/Cut-out:	-11.0	▼	-1.0	▼
Marking 5 Cut-In/Cut-out:	-12.0	▼	-2.0	▼
Marking 6 Cut-In/Cut-out:	-13.0	▼	-3.0	▼
Marking 7 Cut-In/Cut-out:	-14.0	▼	-4.0	▼
Marking 8 Cut-In/Cut-out:	-15.0	▼	-5.0	▼
Marking 9 Cut-In/Cut-out:	-16.0	▼	-6.0	▼

F. Description of Control Module Label

Each control module has a label with the following information:



Color Description	
Refrigerator	
Freezer	

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Do not use mechanical devices to defrost.
- Do not puncture refrigerant tubing. Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully.

Risque De Feu Ou D'Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Ne pas utiliser d'appareils mécaniques pour dégivrer le réfrigérateur.
- Ne pas perforer la tubulure contenant le frigorigène. Risque de feu ou d'explosion si la tubulure contenant le frigorigène est perforée; suivre les instructions de manutention avec soin.

Defrost is initiated by the controller after sometime and can be terminated by max defrost length or evaporator temperature depending on the model (view pages 12 to 15 for details).

IV. Refrigeration Circuit and Component Service Information

R-290 Class A3 Flammable Refrigerant Used

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Be sure to follow all Important Safety Information located at the beginning of this manual and at the beginning of section "III.A. Safety Precautions When Servicing."
- Servicing shall be done by trained service personnel with certified competence in handling flammable refrigerants to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts or improper service.
- Confirm that capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking.
- A dry chemical or CO2 fire extinguisher should be adjacent to the charging area. You must have a Class B chemical fire extinguisher available at all times.
- When breaking into the refrigerant circuit to make repairs – or for any other purpose – conventional procedures shall be used. However, for flammable refrigerants it is important that best practice be followed, since flammability is a consideration. The following procedure shall be adhered to:
  - safely remove refrigerant following local and national regulations
  - purge the circuit with inert gas
  - evacuate (optional for A2L)
  - purge with inert gas (optional for A2L)
  - open the circuit by cutting
- Confirm that no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering, or purging the system.
- You must have a combustible gas leak detector in the immediate work area at all times.
- Be sure the area is clear of refrigerant vapor before brazing.
- The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders if venting is not allowed by local and national codes. For appliances containing flammable refrigerants, the system shall be purged with oxygen-free nitrogen to render the appliance safe for flammable refrigerants. This process might need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for purging refrigerant systems.

⚠ DANGER continué

- Assurez-vous de suivre toutes les informations importantes de sécurité qui se trouvent au début du présent manuel et au début de la section «III.A. Précautions de sécurité lors de l'entretien.»
- L'entretien doit être effectué par du personnel formé et certifié pour la manipulation de réfrigérants inflammables afin de réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes ou à un entretien inadéquat.
- S'assurer que les condensateurs sont déchargés : cette opération doit être effectuée en toute sécurité afin d'éviter tout risque d'étincelle.
- Un extincteur à poudre chimique ou à CO2 devrait être installé à proximité de la zone de chargement. Un extincteur chimique de classe B doit être disponible à tout moment.
- Pour pénétrer dans le circuit du réfrigérant afin d'effectuer des réparations ou pour toute autre raison, des procédures conventionnelles doivent être utilisées. Toutefois, pour les réfrigérants inflammables, il est important de suivre les meilleures pratiques, car l'inflammabilité est un facteur à prendre en considération. La procédure suivante doit être respectée:
  - éliminer le réfrigérant en toute sécurité conformément aux réglementations locales et nationales
  - purger le circuit avec du gaz inerte
  - évacuer (en option pour A2L)
  - purger avec du gaz inerte (en option pour A2L)
  - ouvrir le circuit par coupure
- S'assurer qu'aucun composant ou câblage électrique sous tension n'est exposé lors de la charge, de la récupération ou de la purge du système.
- Un détecteur de fuites de gaz combustible doit se trouver à tout moment dans la zone de travail immédiate.
- Assurez-vous que la zone est exempte de vapeur de réfrigérant avant de procéder au brasage.
- La charge de réfrigérant doit être récupérée dans les bouteilles de récupération appropriées si la ventilation n'est pas autorisée par les normes locales et nationales. Pour les appareils contenant des réfrigérants inflammables, le système doit être purgé avec de l'azote sans oxygène afin de rendre l'appareil inoffensif pour les réfrigérants inflammables. Cette procédure peut être répétée plusieurs fois. L'air comprimé ou l'oxygène ne doivent pas être utilisés pour la purge des systèmes de réfrigération.

A. Refrigeration Circuit Service Information

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Follow handling instructions carefully in compliance with U.S. government regulations.
- Do not use mechanical devices to defrost.
- Do not puncture refrigerant tubing. Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully.
- Component parts shall be replaced with like components.
- Servicing shall be done by factory authorized service personnel to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts or improper service.
- Consult instruction manual/service manual before attempting to install or service this product.
- Dispose of properly in accordance with federal or local regulations.
- Do not place any potential ignition sources in or near the appliance.

Risque De Feu Ou D'Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Suivre attentivement les instructions de manipulation conformément à la réglementation gouvernementale.
- Ne pas utiliser d'appareils mécaniques pour dégivrer le réfrigérateur.
- Ne pas perforer la tubulure contenant le frigorigène. Risque de feu ou d'explosion si la tubulure contenant le frigorigène est perforée; suivre les instructions de manutention avec soin.
- Les pièces des composants doivent être remplacées par des pièces et accessoires équivalents.
- L'entretien doit être effectué par le personnel de service autorisé par le fabricant afin de minimiser les risques d'inflammation attribuables à l'installation d'une pièce inadéquate ou à la mauvaise exécution du service.
- Consulter le manuel du propriétaire/guide de réparation avant de tenter une réparation. Toutes les mesures de sécurité doivent être respectées.
- Éliminer conformément aux règlements fédéraux ou locaux.
- Ne placez aucune source d'inflammation potentielle dans ou près de l'appareil.

⚠ WARNING

- •Wear appropriate personal protective equipment (PPE) when servicing the appliance.
- • Technician must utilize a combustible gas leak detector at all times.
- • Notify everyone in the immediate area that you are working with flammable refrigerant.
- • Do not work on appliance in a confined space. Confirm area is well ventilated.
- • Identify and eliminate all possible ignition points in a 10 ft. (3 m) area around service area.
- • Do not use mechanical devices to defrost.
- • Use non-sparking tools.
- • Class B dry chemical fire extinguisher or equivalent must be available.
- • Do not pressurize system above 200 PSIG during leak check procedure or prior to evacuating refrigeration system.
- • This appliance should be diagnosed and repaired only by qualified service personnel to reduce the risk of death, electric shock, serious injury, or fire.
- • To reduce the risk of electric shock, do not touch the plug with damp hands.
- • Unplug the appliance from the electrical outlet before servicing.
- • Make sure all food zones in the appliance are clean after the appliance is serviced.

Refrigerant leaks must be repaired as soon as they are discovered. If not, refrigerant charge should be recovered from the system until the leak can be repaired.
When repairing a leak:

- • Repair the leak properly – Remove the refrigerant, examine the leak source, determine the reason for the leak, and carry out the proper course of action.
- • Before repairing the leak, ensure that the refrigerant has been recovered and the system purged with nitrogen when brazing.
- • Be sure to remove piercing valves attached to the system after repairs are made.

a) Refrigerant Recovery

Using proper refrigerant practices, place piercing valves toward the end (crimped area) of the high and low-side process tubes, then recover the refrigerant into an approved container or device.

1) Unplug the appliance from the electrical outlet.

b. Brazing

2) Prior to brazing, purge with nitrogen gas for 2 min., flowing at a pressure of 3 to 5 PSIG.
⚠ DANGER! For appliances containing flammable refrigerants, the system shall be purged with oxygen-free nitrogen to render the appliance safe for flammable refrigerants. This process might need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for purging refrigerant systems.

3) Braze/repair/replace damaged component or fittings while purging with nitrogen gas, flowing at a pressure of 3 to 5 PSIG.

NOTICE

- • Do not leave the system open for longer than 15 min. when replacing or servicing parts. The Polyol Ester (POE) oils used in R-290 applications can absorb moisture quickly. Therefore it is important to prevent moisture from entering the system when replacing or servicing parts.
- • Always install a new drier every time the sealed refrigeration system is opened. Do not replace the drier until after all other repair or replacement has been made. Install the new drier with the arrow on the drier in the direction of the refrigerant flow.
- • When brazing, protect the drier by using a wet cloth to prevent the drier from overheating. Do not allow the drier to exceed 250°F (121°C).

4) Use soap bubbles to check for leaks. Raise the pressure using nitrogen gas (190 PSIG). Do not use any refrigerant as a mixture with pressurized air for leak testing.

5) Once leak checking is complete, release the nitrogen gas from the system.

c) Evacuation

6) Attach a vacuum pump to the system. Be sure the high-side charging hose is connected to the field-installed high-side access valve.

IMPORTANT

The vacuum level and vacuum pump may be the same as those for current refrigerants. However, the rubber hose and gauge manifold to be used for evacuation and refrigerant charge should be exclusively for POE oils.

7) Turn on the vacuum pump, then open the high-side valve on the gauge manifold. Never allow the oil in the vacuum pump to flow backwards.

8) Allow the vacuum pump to pull down to a 29.9” Hg vacuum. Evacuating period depends on pump capacity.

9) Close the high-side valve on the gauge manifold.

10) Disconnect the gauge manifold hose from the vacuum pump and attach it to a refrigerant service cylinder. Remember to loosen the connection and purge the air from the hose. See the nameplate for the required refrigerant charge. Hoshizaki recommends only virgin refrigerant or reclaimed refrigerant which meets the requirements of AHRI Standard 700 (latest edition) be used.

d. Recharge

⚠ DANGER

- In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed:
- Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimize the amount of refrigerant contained in them.
- Cylinders shall be kept in an appropriate position according to the instructions.
- Ensure that the refrigerating system is earthed (grounded) prior to charging the system with refrigerant.
- Label the system when charging is complete (if not already).
- Extreme care shall be taken not to overfill the refrigerating system.
- The system shall be leak-tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

- En plus des procédures de charge conventionnelles, les exigences suivantes doivent être respectées:
- S'assurer qu'aucune contamination de différents réfrigérants ne se produit lors de l'utilisation de l'équipement de charge. Les tuyaux ou conduites doivent être aussi courts que possible afin de minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent.
- Les bouteilles doivent être maintenues dans une position appropriée conformément aux instructions.
- S'assurer que le système de réfrigération soit mis à la terre avant de charger le système avec du réfrigérant.
- Étiqueter le système lorsque la charge est terminée (si cela n'a pas déjà été fait).
- Il faut veiller à ne pas trop remplir le système de réfrigération.
- Avant de recharger le système, celui-ci doit être testé sous pression avec le gaz de purge approprié. Le système doit être soumis à un essai de fuite à la fin de la charge, mais avant la mise en service. Un test de contrôle de fuite doit être effectué avant de quitter le site.

11) R-290 can be charged in either the liquid or vapor state. Liquid charge is preferred. If refrigerant charging is done in the liquid state, place the service cylinder on the scales; if the service cylinder is not equipped with a dip tube, invert the service cylinder, then place it on the scales. Open the high-side valve on the gauge manifold.
12) Allow the system to charge with liquid until the proper charge weight is met.
13) Close the high-side valve on the gauge manifold. If charging is complete, skip to step 15.

14) If necessary, add any remaining charge to the system through the low-side.

    NOTICE! **To prevent compressor damage, use a throttling valve or liquid dispensing device to add the remaining liquid charge through the field-installed low-side access valve with the compressor running**. Close the refrigerant cylinder valve and let the low-side refrigerant equalize to the system, then close the low-side manifold gauge.
15) Pinch off (crimp down) the process tubes just below the piercing valves.
16) Remove the piercing valves. Cut the process tubes to remove the piercing valve holes.
17) Confirm there are no leaks from the pinched off process tubes, then braze the process tubes closed. ⚠ **DANGER! Be sure there is no refrigerant leak before brazing**.
18) Use a combustible gas leak detector or soap bubbles to check for leaks again.
19) Place red sleeves over the process tubes.
20) Plug the appliance back into the electrical outlet.

B. Component Service Information

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Component parts shall be replaced with like components so as to minimize the risk of possible ignition due to incorrect parts.
- This appliance should be diagnosed and repaired only by qualified service personnel to reduce the risk of death, electric shock, serious injury, or fire.
- Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used. This shall be reported to the owner of the equipment, so all parties are advised.
- Confirm that capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking.
- Confirm that no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering, or purging the system.
- Confirm that there is continuity of earth bonding (grounding).

⚠ DANGER Continué

Risque D'Incendie ou D'Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Les pièces doivent être remplacées par des pièces similaires, de manière à réduire au minimum le risque d'inflammation dû à des pièces incorrectes.
- Cet appareil ne doit être diagnostiqué et réparé que par un personnel qualifié afin de réduire les risques de mort, d'électrocution, de blessures graves ou d'incendie.
- La réparation et l'entretien des composants électriques incluent les contrôles de sécurité initiaux et les procédures d'inspection des composants. En cas de défaut susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être connectée au circuit tant que le problème n'a pas été résolu de manière satisfaisante. Si le défaut ne peut être corrigé immédiatement mais qu'il est nécessaire de poursuivre l'exploitation, une solution temporaire adéquate doit être utilisée. Cela doit être signalé au propriétaire de l'équipement, afin que toutes les parties soient informées.
- S'assurer que les condensateurs sont déchargés : cette opération doit être effectuée en toute sécurité afin d'éviter tout risque d'étincelle.
- S'assurer qu'aucun composant ou câblage électrique sous tension n'est exposé lors de la charge, de la récupération ou de la purge du système.
- S'assurer de la continuité de la mise à la terre.

NOTICE

When replacing a component listed below, see the notes to help ensure proper operation.

Component	Notes
Compressor	Compressor included in condensing unit: Prior to replacing condensing unit, confirm that the PTC relay and external protector are good. **WARNING! To reduce the risk of electric shock, be sure to reconnect the compressor's ground wire.**

V. Maintenance

This appliance must be maintained in accordance with the instruction manual and labels provided with the appliance. Consult with your local Hoshizaki Certified Service Representative about maintenance service.

⚠ WARNING

- Only qualified service technicians should service this appliance.
- Failure to install, operate, and maintain the appliance in accordance with this manual will adversely affect safety, performance, component life, and warranty coverage.
- To reduce the risk of electric shock, do not touch the control module or plug with damp hands.
- After service, make sure that there are no wires pinched between the panels and appliance. Make sure you do not damage the power cord.

A. Maintenance Schedule

The maintenance schedule below is a guideline. More frequent maintenance may be required depending on water quality, the appliance's environment, and local sanitation regulations.

Maintenance Schedule

Frecuency	Area	Task
Bi-Weekly	Air filters	Inspect. Wash with warm water and neutral cleaner if dirty.
Bi-Yearly	Condenser	Inspect. Clean if necessary by using a brush or vacuum cleaner. More frequent cleaning may be required depending on location.
	Power Supply Connection	Inspect. If the plug or power cord is damaged, contact your local Hoshizaki service representative or local Hoshizaki distributor immediately and ask for repairs. All other maintenance or service on this appliance should be performed in accordance with the instruction manual by a qualified service technician.

VI. Preparing the Appliance for Periods of Non-Use

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Be sure to follow all Important Safety Information located at the beginning of this manual and at the beginning of section “III.A. Safety Precautions When Servicing.”
- Only qualified service technicians should service this appliance.
- The appliance shall be stored in an area where the room size corresponds to the room area as specified for operation. See the nameplate or instruction manual for Minimum Room Floor Area.
- The appliance shall be stored in a room without continuously operating open flames (for example an operating gas appliance) or other potential ignition sources (for example an operating electric heater, hot surfaces).

Risque D’Incendie ou D’Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Assurez-vous de suivre toutes les informations importantes de sécurité qui se trouvent au début du présent manuel et au début de la section «III.A. Précautions de sécurité lors de l’entretien.»
- Seuls des techniciens de service qualifiés doivent installer et entretenir l’appareil.
- L’appareil doit être conservé dans une zone où la taille de la pièce correspond à la surface de la pièce spécifiée pour le fonctionnement.
- L’appareil doit être entreposé dans un local ne contenant pas de sources d’inflammation permanentes (flammes nues, appareil à gaz ou dispositif de chauffage électrique en fonctionnement, par exemple).

⚠WARNING

When preparing the appliance for long storage, prevent the doors/drawers from closing to reduce the risk of children getting trapped.

NOTICE

When preparing the appliance for long storage, clean the appliance. See the instruction manual for cleaning details.

1. Before shutting down the appliance, move all foods into another clean refrigerator.
2. Unplug the appliance. **WARNING! To reduce the risk of electric shock, do not touch the plug with damp hands.**

VII. Decommissioning and Disposal



R-290 Class A3 Flammable Refrigerant Used

⚠ DANGER

Risk of Fire or Explosion. Flammable Refrigerant Used.

- Be sure to follow all Important Safety Information located at the beginning of this manual and at the beginning of section “III.A. Safety Precautions When Servicing.”
- Servicing shall be done by trained service personnel with certified competence in handling flammable refrigerants to minimize the risk of possible ignition due to improper service.
- Follow handling instructions carefully in compliance with national regulations.
- Dispose of properly in accordance with federal or local regulations.
- Do not puncture refrigerant tubing. Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully.
- When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.
- When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labeled for that refrigerant (i.e., special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure-relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.
- The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of all appropriate refrigerants including, when applicable, flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is in satisfactory working order, has been properly maintained and that any associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of a refrigerant release. Consult manufacturer if in doubt.
- The recovered refrigerant shall be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder, and the relevant waste transfer note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.
- If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to returning the compressor to the suppliers. Only electric heating to the compressor body shall be employed to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

⚠ DANGER Continué

Risque D'Incendie ou D'Explosion. Fluide Frigorigène Inflammable Utilisé.

- Assurez-vous de suivre toutes les informations importantes de sécurité qui se trouvent au début du présent manuel et au début de la section «III.A. Précautions de sécurité lors de l'entretien.»
- L'entretien doit être effectué par du personnel formé et certifié pour la manipulation de réfrigérants inflammables afin de réduire au minimum le risque d'inflammation dû à un entretien inadéquat.
- Suivre attentivement les instructions de manutention conformément aux réglements nationaux.
- Mettre au rebut conformément aux conformément aux réglements fédéraux ou locaux.
- Ne pas perforer la conduite de fluide frigorigène. Risque d'incendie ou d'explosion en cas de perforation d'une canalisation de fluide frigorigène; suivez attentivement les instructions de manutention.
- Lors de l'élimination du réfrigérant d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de veiller à ce que tous les réfrigérants soient éliminés en toute sécurité.
- Lors du transfert de réfrigérant dans des bouteilles, veillez à ce que seules des bouteilles de récupération de réfrigérant appropriées soient utilisées. Assurez-vous que le nombre de bouteilles nécessaires pour contenir la charge totale du système est disponible. Toutes les bouteilles à utiliser sont désignées pour le réfrigérant récupéré et étiquetées pour ce réfrigérant (c'est-à-dire des bouteilles spéciales pour la récupération du réfrigérant). Les bouteilles doivent être équipées d'une soupape de surpression et de soupapes d'arrêt associées en bon état de fonctionnement. Les bouteilles de récupération vides sont évacuées et, si possible, refroidies avant la récupération.
- L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement, accompagné d'un ensemble d'instructions concernant l'équipement disponible et doit être adapté à la récupération de tous les réfrigérants appropriés, y compris, le cas échéant, les réfrigérants inflammables. En outre, un ensemble de balances étalonnées doit être disponible et en bon état de fonctionnement. Les tuyaux doivent être complets, équipés de raccords de déconnexion sans fuite et en bon état. Avant d'utiliser la machine de récupération, vérifiez qu'elle est en bon état de fonctionnement, qu'elle a été correctement entretenue et que tous les composants électriques associés sont scellés pour éviter toute inflammation en cas de fuite de réfrigérant. Consulter le fabricant en cas de doute.
- Le réfrigérant récupéré doit être renvoyé au fournisseur de réfrigérant dans la bouteille de récupération appropriée et le bon de transfert de déchets correspondant doit être établi. Ne mélangez pas les réfrigérants dans les unités de récupération et surtout pas dans les bouteilles.
- Si les compresseurs ou les huiles de compresseur doivent être retirés, assurez-vous qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable afin de s'assurer qu'il ne reste pas de réfrigérant inflammable dans le lubrifiant. Le processus d'évacuation doit être effectué avant que le compresseur ne soit renvoyé aux fournisseurs. Seul le chauffage électrique du boîtier du compresseur doit être utilisé pour accélérer ce processus. Lorsque l'huile est vidangée d'un système, cette opération doit être effectuée en toute sécurité.

The appliance contains refrigerant and must be disposed of in accordance with applicable national, state, and local codes and regulations. Refrigerant must be recovered and safely disposed of by properly trained service personnel.

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely. Prior to the task being carried out, an oil and refrigerant sample shall be taken in case analysis is required prior to re-use of recovered refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced.

- Become familiar with the equipment and its operation.
- Isolate the system electrically.
- **Before attempting the procedure, ensure that:**
- mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders
- all personal protective equipment is available and being used correctly
- the recovery process is supervised at all times by a competent person
- recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards
- Pump down refrigerant system, if possible.
- If a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various parts of the system.
- Make sure that cylinder is situated on the scales before recovery takes place.
- Start the recovery machine and operate in accordance with instructions.
- Do not overfill cylinders (no more than 80% volume liquid charge).
- Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily.
- When the cylinders have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off.
- Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigerating system unless it has been cleaned and checked.59

Follow the steps below for decommissioning and disposal:

1. Recovery

1) Recover the refrigerant, and safely dispose of the refrigerant.

2) Evacuate the appliance.

3) Purge the refrigeration system with nitrogen.

4) Cut out the compressor and drain and dispose of the compressor oil. Compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. Dispose of compressor and compressor oil in compliance with national, state, and local codes and regulations.

5) Purge the refrigeration system with nitrogen.

2. Labeling

Equipment shall be labeled stating that it has been decommissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. For appliances containing flammable refrigerant, ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains flammable refrigerant.

VIII. Technical Information

We reserve the right to make changes in specifications and design without prior notice.

A. Electrical and Refrigerant Data

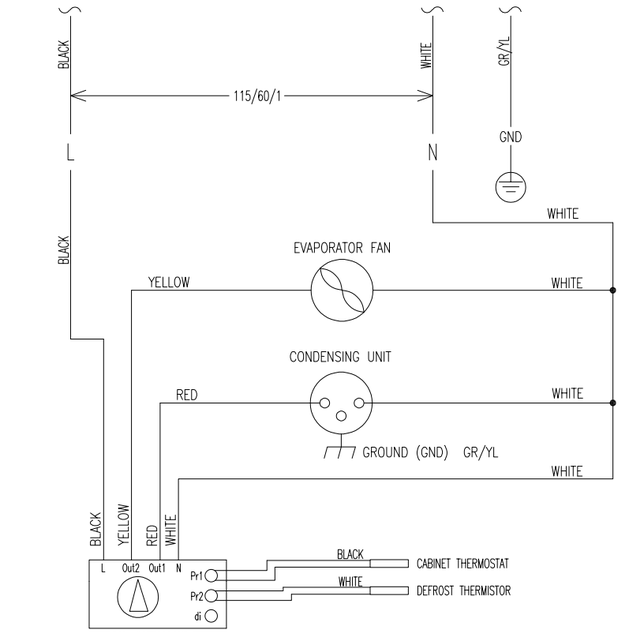
See the nameplate for electrical and refrigerant data. The nameplate is located inside the cabinet.

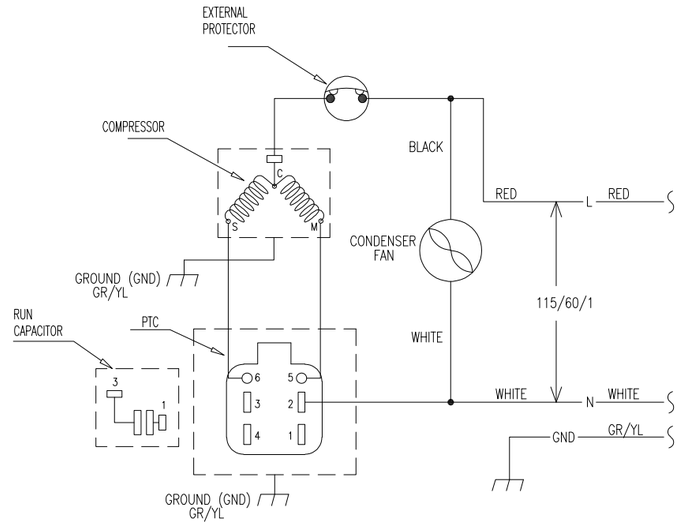
Electrical and Refrigerant Data							
Model	AC Supply Voltage	Current (A)	Rated Power (W)	Design Pressure kPa (PSI) HIGH	Design Pressure kPa (PSI) LOW	Refrigerant g (oz.) R-290	Climatic Class
VUR27A VWR27A	~115/60/1	1.5	180	1930 (280)	896 (130)	55 (1.9)	5
VUF27A VWF27A	~115/60/1	1.7	245	1999 (290)	1034 (150)	55 (1.9)	
VUR48A VWR48A	~115/60/1	1.5	190	1999 (290)	448 (65)	71 (2.5)	
VUF48A VWF48A	~115/60/1	3.8	420	1862 (270)	414 (60)	65 (2.3)	
VUR60A VWR60A	~115/60/1	2.0	270	2034 (295)	448 (65)	79 (2.8)	
VUF60A VWF60A	~115/60/1	5.6	545	1965 (285)	483 (70)	96 (3.4)	

Cyclopentane as the insulation blowing agent.

B. Wiring Diagrams

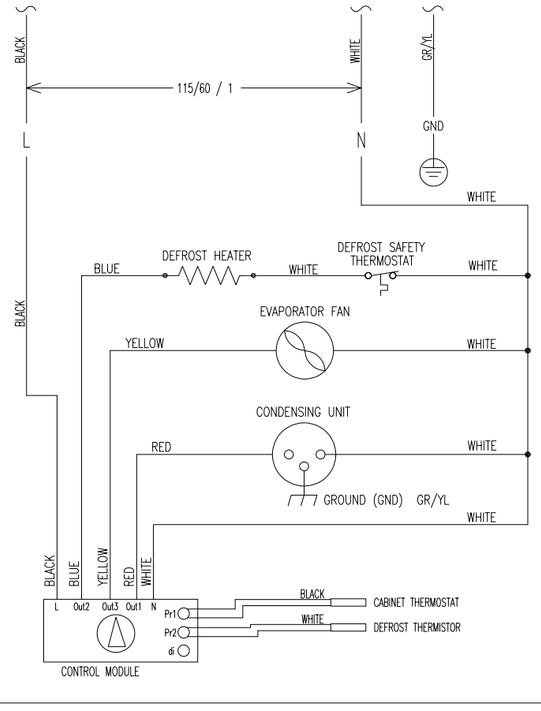
1. VUR27A, VWR27A

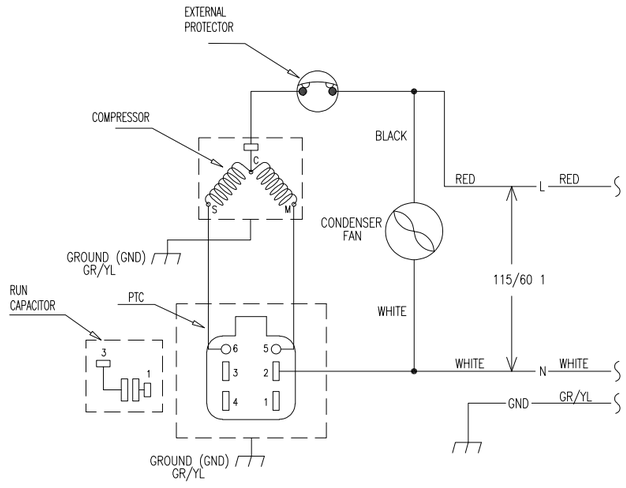




Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUR27A, VWR27A	12 µF 180 V	N/A

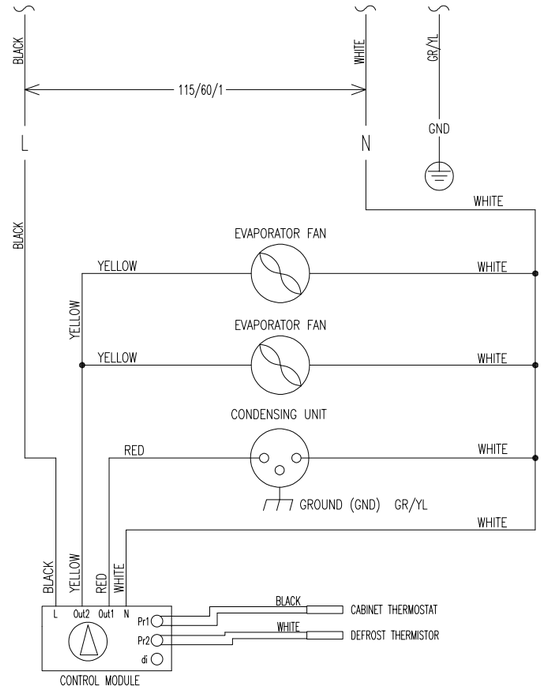
2. VUF27A, VWF27A

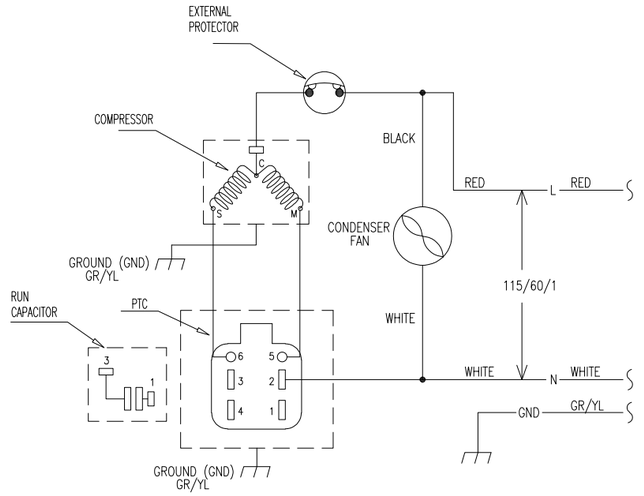




Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUF27A, VWF27A	12 µF 180 V	N/A

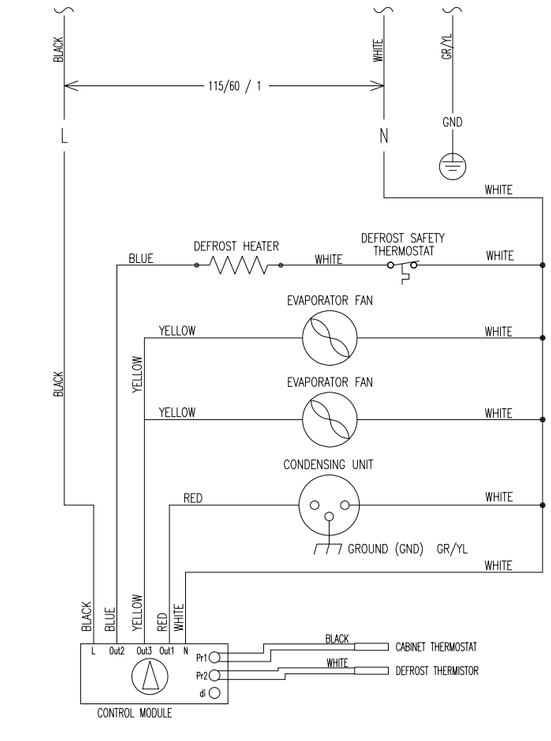
3. VUR48A, VWR48A

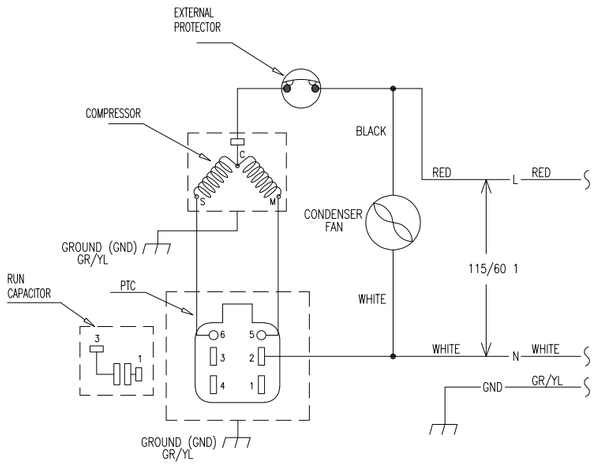




Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUR48A, VWR48A	12 µF 180 V	N/A

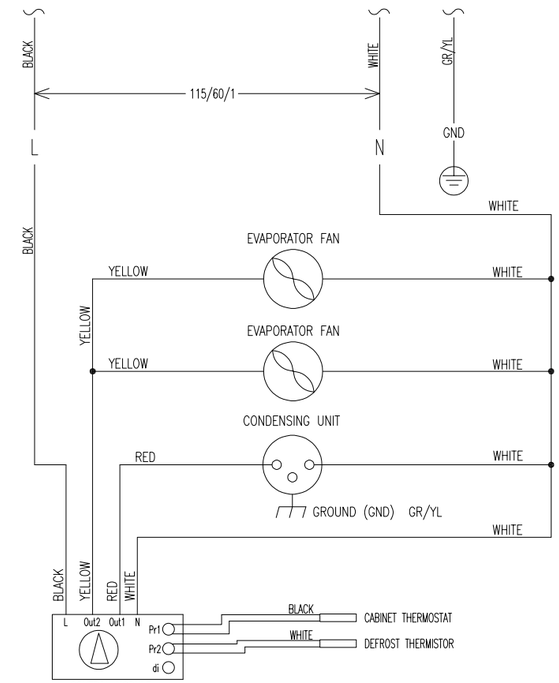
4. VUF48A, VWF48A

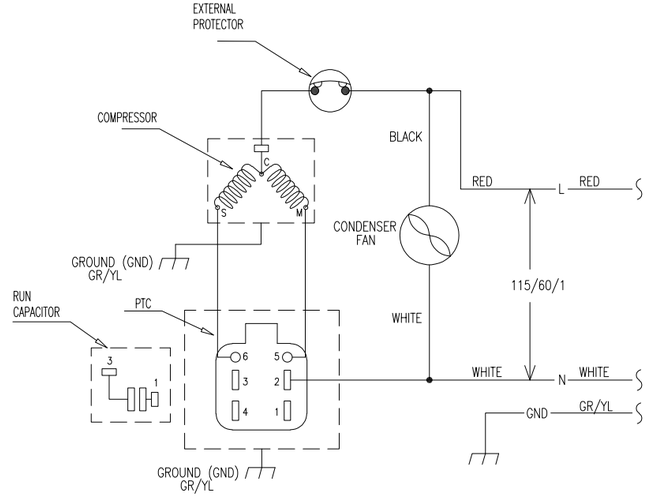




Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUF48A	20 µF 180 V	N/A

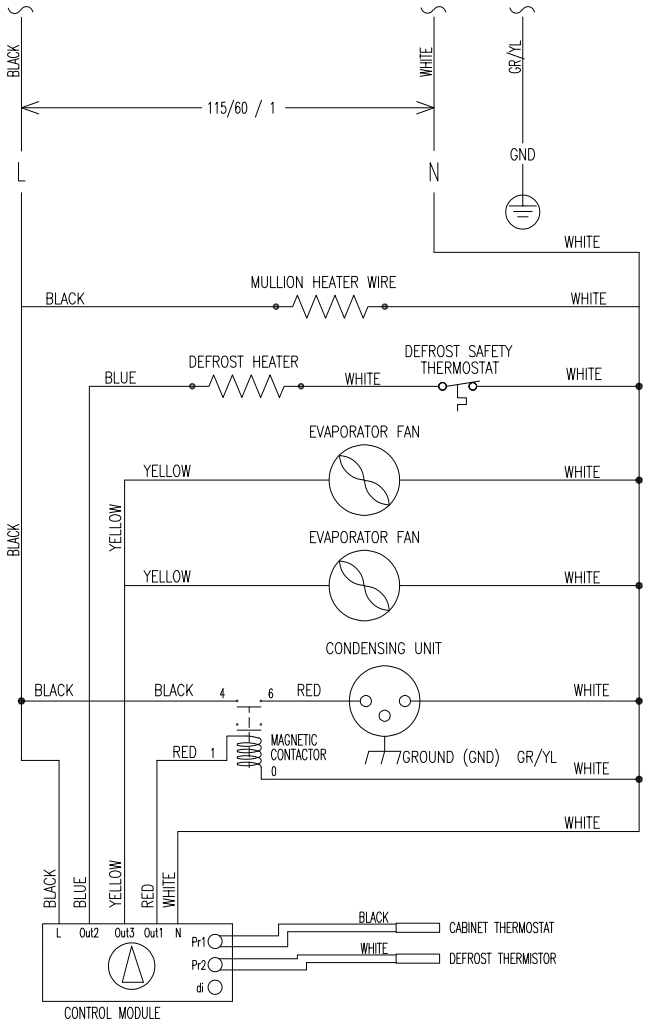
5. VUR60A, VWR60A

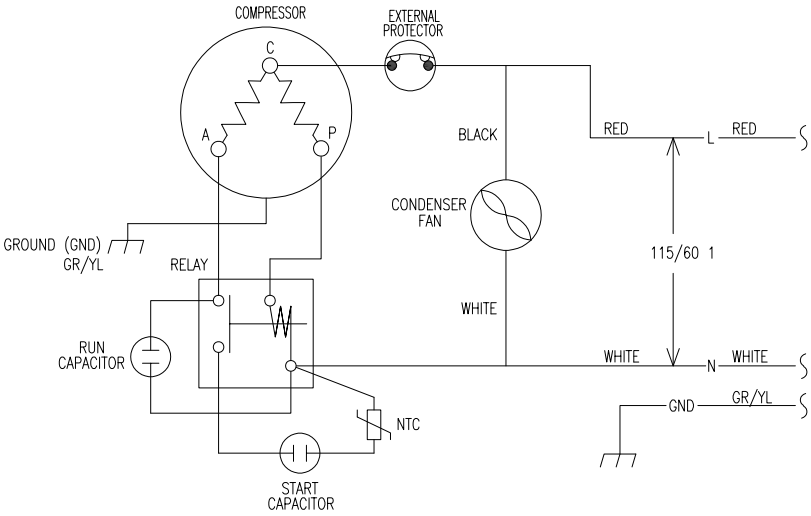




Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUR60A, VWR60A	12 µF 180 V	N/A

6. VUF60A, VWF60A





Model	Run Capacitor	Starting Capacitor
VUF60A, VWF60A	10 µF 250 V	150 µF 160 V