

(October 23)

MAT Industries, LLC, Long Grove, IL 60047
Part No. E116380 XXX3016C175AAA Copyright © 2023 DEWALT

*If you have questions or comments, contact us.
Pour toute question ou tout commentaire, nous contacter.
Si tiene dudas o comentarios, contáctenos.*

1-888-895-4549 • www.DEWALT.com

**INSTRUCTION MANUAL
GUIDE D'UTILISATION
MANUAL DE INSTRUCCIONES**

**READ THIS INSTRUCTION MANUAL AND SAFETY RULES
BEFORE OPERATING THE UNIT.**

**LISEZ CE GUIDE D'UTILISATION ET LES CONSIGNES DE
SÉCURITÉ AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.**

**LEE ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES Y NORMAS DE
SEGURIDAD ANTES DE OPERAR LA UNIDAD.**

DEWALT®

DXCM303.C

Single Stage, Belt Drive, Electric Air Compressor

Compresseur d'air électrique à un étage à entraînement par courroie

Compresor eléctrico de aire, de una sola etapa y accionamiento por correa

Definitions: Safety Guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

⚠ DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

⚠ WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

⚠ CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.

NOTICE: Indicates a practice not related to personal injury which, if not avoided, may result in property damage.

IF YOU HAVE ANY QUESTIONS OR COMMENTS ABOUT THIS OR ANY DEWALT TOOL, CALL US TOLL FREE AT: 1-888-895-4549

Important Safety Instructions

⚠ WARNING: Do not operate this unit until you read this instruction manual for safety, operation and maintenance instructions.

WARNING: CONTAINS LEAD. May be harmful if eaten or chewed. May generate dust containing lead. Wash hands after use. Keep out of reach children.

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.



⚠ DANGER: Risk of explosion or fire.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
It is normal for electrical contacts within the motor and pressure switch to spark.	Always operate the air compressor in a well ventilated area free of combustible materials, gasoline, or solvent vapors.
If electrical sparks from air compressor come into contact with flammable vapors, they may ignite, causing fire or explosion.	- If spraying flammable materials, locate air compressor at least 20' (6.1 m) away from spray area. Longer air hose may be required. - Store flammable materials in a secure location away from air compressor.
Restricting any of the air compressor ventilation openings will cause serious overheating and could cause fire.	- Never place objects against or on top of air compressor. - Operate air compressor in an open area at least 12" (30.5 cm) away from any wall or obstruction that would restrict the flow of fresh air to the ventilation openings. - Operate unit in a clean, dry, well ventilated area. Do not operate unit in any confined area. Store indoors.



⚠ DANGER: Risk of explosion or fire.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Unattended operation of this product could result in personal injury or property damage. To reduce the risk of fire, do not allow the air compressor to operate unattended.	- Always remain in attendance with the product when it is operating. - Always turn off and unplug unit when not in use.



⚠ DANGER: Risk to breathing (asphyxiation).

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Compressed air from your air compressor is not safe for breathing. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors, or solid particles from the tank. Breathing these contaminants can cause serious injury or death.	Never use air obtained directly from the air compressor to supply air for human consumption. The air compressor is not equipped with suitable filters and in-line safety equipment for human consumption.



⚠ DANGER: Risk of Bursting.

Tank: On February 26, 2002, the U.S. Consumer Product Safety Commission published Release # 02-108 concerning air compressor tank safety: Air compressor receiver tanks do not have an infinite life. Tank life is dependent upon several factors, some of which include operating conditions, ambient conditions, proper installations, field modifications, and the level of maintenance. The effect of these factors on the tank life is unpredictable. If proper maintenance procedures are not followed, internal corrosion to the inner wall of the tank can cause the tank to unexpectedly rupture allowing pressurized air to suddenly and forcefully escape, posing risk of injury to consumers. Your air compressor's tank must be removed from service by the end of the year shown on the tank warning label.

The following conditions could lead to a weakening of the tank, and result in a violent tank explosion:



⚠ DANGER: Risk of Bursting.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Failure to properly drain condensed water from tank causes rust and thinning of the steel tank.	Drain tank daily or after each use. If tank develops a leak, replace it immediately with a new tank or replace the entire air compressor.
Modifications or attempted repairs to the tank.	Never drill into, weld or make any modifications to the tank or its attachments. Never attempt to repair a damaged or leaking tank. Replace with a new tank.
Unauthorized modifications to the safety valve, or any other components which control tank pressure.	The tank is designed to withstand specific operating pressures. Never make adjustments or part substitutions to alter the factory set operating pressures.

Attachments & Accessories:	
WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Exceeding the pressure rating of air tools, spray guns, air operated accessories, tires and other inflatables can cause them to explode or fly apart, and could result in serious injury.	Follow the equipment manufacturer's recommendation and never exceed the maximum allowable pressure rating of attachments. Never use air compressor to inflate small low pressure objects such as children's toys, footballs, basketballs, etc.
Tires:	
WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Over inflation of tires could result in serious injury and property damage.	Use a tire pressure gauge to check the tires pressure before each use and while inflating tires; see the tire sidewall for the correct tire pressure.

NOTICE: Tanks, air compressors and similar equipment can inflate small tires rapidly. Adjust pressure regulator on air supply to no more than the rating of the tire pressure. Add air in small increments and frequently use the tire gauge to prevent over inflation.



⚠ DANGER: Risk of injury or property damage when moving or storing.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Oil can leak or spill and could result in fire or breathing hazard; serious injury or death can result. Oil leaks will damage carpet, paint or other surfaces in vehicles or trailers.	Always place air compressor on a protective mat when transporting to protect against vehicle damage from leaks. Remove air compressor from vehicle immediately upon arrival at your destination. Always keep air compressor level and never lie on its side.



⚠ WARNING: Risk of hot surfaces.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Touching exposed metal such as the air compressor head or outlet tubes, can result in serious burns.	- Never touch any exposed metal parts on air compressor during or immediately after operation. Air compressor will remain hot for several minutes after operation. - Do not reach around protective shrouds or attempt maintenance until unit has been allowed to cool.



⚠ WARNING: Risk from flying objects.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
The compressed air stream can cause soft tissue damage to exposed skin and can propel dirt, chips, loose particles and small objects at high speed, resulting in personal injury or property damage.	- Always wear certified safety equipment: ANSI Z87.1 eye protection (CAN/CSA Z94.3) with side shields when using the air compressor. - Never point nozzle or sprayer toward any part of the body, other people or animals. - Always turn air compressor off and bleed pressure from the air hose and tank before attempting maintenance, attaching tools or accessories.



⚠ DANGER: Risk of electrical shock.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Your air compressor is powered by electricity. Like any other electrically powered device, if it is not used properly it may cause electric shock.	- Never operate the air compressor outdoors when it is raining or in wet conditions. - Never operate air compressor with protective covers removed or damaged.
Repairs attempted by unqualified personnel can result in serious injury or death by electrocution.	Any electrical wiring or repairs required on this product should be performed by authorized service center personnel in accordance with national and local electrical codes.

⚠ DANGER: Make certain that the electrical circuit to which the air compressor is connected provides proper electrical grounding, correct voltage and adequate protection. Failure to provide adequate electrical grounding to this product could result in serious injury or death from electrocution. Refer to grounding instructions paragraph in the installation section on pages 13 and 14.



⚠ WARNING: Risk from moving parts.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Moving parts such as the pulley, flywheel and belt can cause serious injury if they come into contact with you or your clothing.	- Never operate the air compressor with guards or covers which are damaged or removed. - Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. - Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. - Air vents may cover moving parts and should be avoided as well.
Attempting to operate air compressor with damaged or missing parts or attempting to repair air compressor with protective shrouds removed can expose you to moving parts and can result in serious injury.	Any repairs required on this product should be performed by a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.



⚠ WARNING: Risk of unsafe operation.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
• Unsafe operation of your air compressor could lead to serious injury or death to you or others.	• Review and understand all instructions and warnings in this manual. • Become familiar with the operation and controls of the air compressor. • Keep operating area clear of all persons, pets and obstacles. • Keep children away from the air compressor at all times. • Do not operate the product when fatigued or under the influence of alcohol or drugs. Stay alert at all times. • Never defeat the safety features of this product. • Equip area of operation with a fire extinguisher. • Do not operate machine with missing, broken or unauthorized parts. • Never stand on the air compressor.



⚠ WARNING: Risk of injury from lifting.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
• Serious injury can result from attempting to lift too heavy an object.	• The air compressor is too heavy to be lifted by one person. Obtain assistance from others before lifting.



⚠ WARNING: Risk from noise.

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
• Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss.	• Always wear certified safety equipment: ANSI S12.6 (S3.19) hearing protection.

Important Safety Instructions

READ THIS INSTRUCTION MANUAL AND SAFETY RULES BEFORE OPERATING THE UNIT. Compare the illustrations with the unit to familiarize yourself with the location of various controls and adjustments. Save this manual for future reference.

Air Compressor (Fig. 1 & 2)

A	Safety valve
B	Check valve
C	Pump air intake filter
D	Pump oil fill plug
E	Auto(1)/Off(0) switch
F	Pump oil drain plug

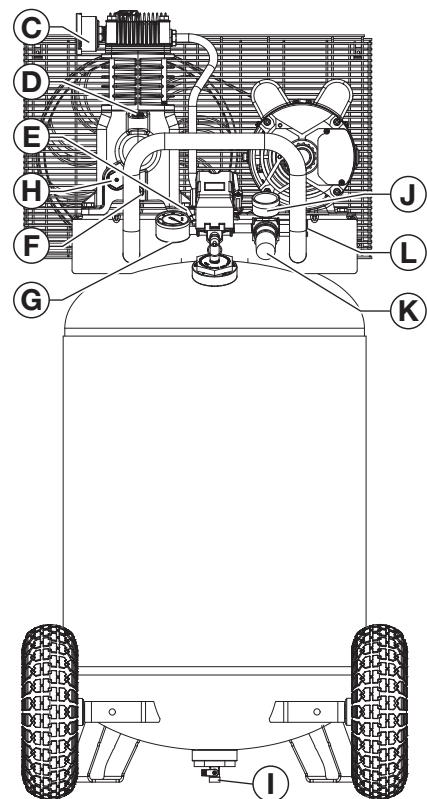
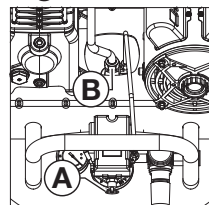
G	Tank pressure gauge
H	Pump oil sight glass
I	Tank drain valve
J	Regulated pressure gauge
K	Pressure regulator
L	Quick connect

Specifications

MODEL	DXCM303.C
WEIGHT	Approximate 155 lbs (70 kg)
HEIGHT	49"
WIDTH	24"
LENGTH	23"
TANK CAPACITY	30 gallons (113.6 liters)
Approx. CUT OUT pressure	175 PSI
AIR DELIVERY	6.2 SCFM at 90 PSI
TANK FILL TIME	6.5 MINUTES
INPUT	120V, 60Hz, Single Phase AC only, 15 Amps
MINIMUM BRANCH CIRCUIT REQUIREMENT	20 AMPS
FUSE TYPE	Time Delay

Fig. 1

Fig. 2



Pump Specifications

2 cylinder
Single stage
Oil lubricated
Cast iron crankcase, cylinder and aluminum head
Weight: 27 lbs (12.2 kg.)
Oil capacity: 16 fl. oz (473 mL)

Pump Part and Description (Fig. 3)

U	Full oil
V	Add oil
W	Oil drain plug
X	Oil level sight glass
Y	Oil fill plug

Fig. 3

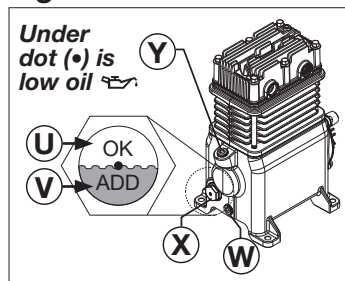
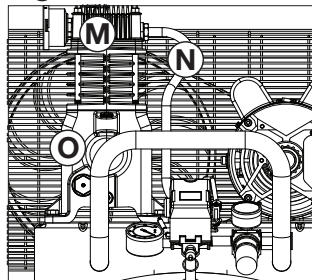


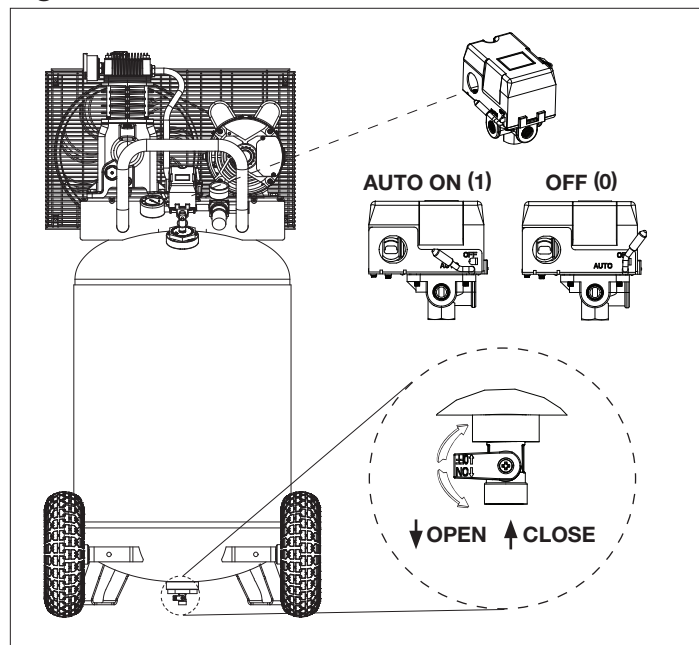
Fig. 4



Hot Surfaces (Fig. 4)

M	Air compressor cylinder and head
N	Outlet tube
O	Pump crankcase

Fig. 5



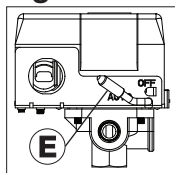
Features

AUTO (1) / OFF (0) SWITCH

Place this switch (E) in the AUTO (1) position to provide automatic power to the pressure switch and OFF (0) to remove power at the end of each use.

⚠ DANGER: Risk of Shock. ALWAYS ensure the switch (E) is in the OFF (0) position and unit is unplugged before removing or replacing pressure switch cover.

Fig. 6



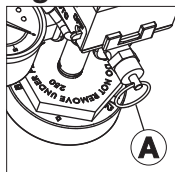
PRESSURE SWITCH

The pressure switch (not shown) automatically starts the motor when the tank pressure drops below the factory set cut-in pressure. It stops the motor when the tank pressure reaches the factory set cut-out pressure.

SAFETY VALVE

Valve (A) is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be removed or modified in any way.

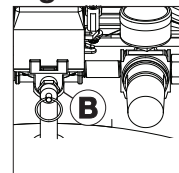
Fig. 7



CHECK VALVE

When air compressor is operating, the check valve (B) is open, allowing compressed air to enter the tank. When the air compressor reaches cut-out pressure, the check valve closes, allowing air pressure to remain inside the tank.

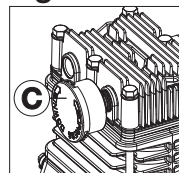
Fig. 8



AIR INTAKE FILTER

The filter (C) is designed to clean air entering the pump. To ensure pump continually receives a clean air supply, the filter must always be clean and filter intake must be free from obstructions.

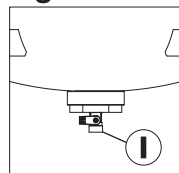
Fig. 9



TANK DRAIN VALVE

The drain valve (I) is located at the base of the tank and is used to drain condensation at the end of each use. See **Draining Tank** under **Maintenance**.

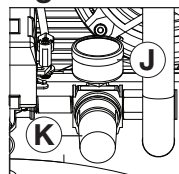
Fig. 10



REGULATED PRESSURE GAUGE

The regulated pressure gauge (J) indicates the air pressure available at the outlet side of the regulator. This pressure is controlled by the regulator. The regulator is designed to allow pressures up to 150 PSI.

Fig. 11



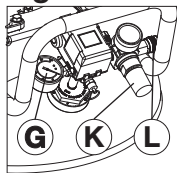
TANK PRESSURE GAUGE

Tank pressure gauge (G) indicates reserve air pressure in tank.

REGULATOR

The regulator knob controls the air pressure coming from the air tank. To adjust regulator (K): Turn knob clockwise to increase regulated pressure and counterclockwise to decrease regulated pressure.

Fig. 12



UNIVERSAL QUICK CONNECT

The universal quick connect body (L) accepts the three most popular styles of quick connect plugs: Industrial, automotive and ARO. One hand push-to-connect operation makes connections simple and easy.

⚠ DANGER: Risk of Bursting. Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating of the tools or accessories.

PUMP

The pump compresses air into the tank. Working air is not available until the pump has raised the tank pressure above that required at the air outlet.

MOTOR OVERLOAD PROTECTOR

The motor has a thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the overload protector will shut off the motor. The motor must be allowed to cool before restarting.

To restart:

1. Set the Auto/Off switch to OFF (0) and unplug unit.
2. Allow the motor to cool.
3. Depress the red reset button (T) on the motor.
4. Plug power cord into the correct branch circuit receptacle.
5. Set the Auto/Off switch to AUTO (1).

Fig. 13

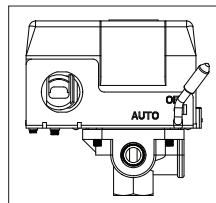


Fig. 14

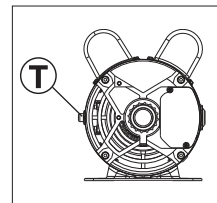
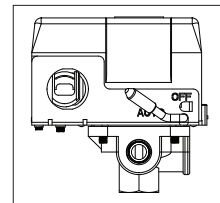


Fig. 15



Installation

Unpack the air compressor. Inspect the unit for damage. If the unit has been damaged in transit, contact the carrier and complete a damage claim. Do this immediately because there are time limitations to damage claims.

The Carton Should Contain

Description	Quantity
Air compressor	1
Instruction manual	1

Check the air compressor specification label to ensure that you have received the model ordered, and that it has the required pressure rating for its intended use.

INSTALLING HOSES

⚠ WARNING: *Risk of unsafe operation. Firmly grasp hose in hand when installing or disconnecting to prevent hose whip.*

1. Ensure regulated pressure gauge reads 0 PSI (0 kPa).
2. Grasp the hose at the quick connect plug and push the plug into the quick connect body (L). Coupler will snap into place.
3. Grasp the hose and pull to ensure coupler is seated.

DISCONNECTING HOSES

⚠ WARNING: *Risk of unsafe operation. Firmly grasp hose in hand when installing or disconnecting to prevent hose whip.*

1. Ensure regulated pressure gauge reads 0 PSI (0kPa).
2. Pull coupler on quick connect body back to release quick-connect plug on hose.

Air Compressor Lubrication and Oil

The air compressor pump was filled WITH oil at the manufacturer. Check pump oil level before operating unit. See **Air Compressor Pump Oil** under **Maintenance**.

COMPATIBILITY

Air tools and accessories that are run off the air compressor must be compatible with petroleum based products. If you sus-

pect that a material is not compatible with petroleum products, an air line filter for removal of moisture and oil vapor in compressed air is required.

NOTICE: Always use an air line filter to remove moisture and oil vapor when spraying paint.

LOCATION

- Locate air compressor in a clean, dry and well ventilated area.
- Place air compressor at least 12" (30.5 cm) away from wall or other obstructions that will interfere with the flow of air.
- Place the air compressor as close to the main power supply as possible to avoid using long lengths of electrical wiring.

NOTICE: Long lengths of electrical wiring could cause power-loss to the motor.

- The air filter must be kept clear of obstructions which could reduce air flow to the air compressor.

HUMID AREAS

In frequently humid areas, moisture may form in the pump and produce sludge in the oil, causing parts to wear out prematurely. Excessive moisture is especially likely to occur if the unit is located in an unheated area that is subject to large temperature changes. Two signs of excessive humidity are external condensation on the pump when it cools down and a "milky" appear-

ance in air compressor oil. You may be able to prevent moisture from forming in the pump by increasing ventilation or operating for longer intervals.

Electrical Wiring

⚠WARNING: Improper electrical installation of this product may void its warranty and your fire insurance. Have circuit wiring performed by qualified personnel such as a licensed electrician who is familiar with the national electrical code and any prevailing local electrical codes.

⚠DANGER: Risk of electrical shock. Improper electrical grounding can result in electrical shock. The wiring should be done by a qualified electrician.

Refer to the air compressor's specification label for the unit's voltage and amperage requirements. For best performance and reliable starting, the air compressor must be plugged into a dedicated circuit, as close as possible to the fuse box or circuit breaker. The compressor will use the full capacity of a typical 15 amp household circuit. If any other electrical devices are drawing from the compressor's circuit, the compressor may fail to start. Low voltage or an overloaded circuit can result in sluggish starting that causes the motor overload protection system or circuit breaker to trip, especially in cold conditions.

NOTICE: A circuit breaker is recommended. If the air compressor is connected to a circuit protected by a fuse, use only time delay fuses, marked "D" or "T".

⚠DANGER: Risk of electrical shock. Electrical wiring must be located away from hot surfaces such as manifold assembly, air compressor outlet tubes, heads or cylinders.

GROUNDING INSTRUCTIONS

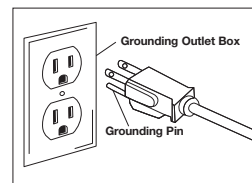
⚠DANGER: Risk of electrical shock. In the event of a short circuit, grounding reduces the risk of shock by providing an escape wire for the electric current. This air compressor must be properly grounded.

⚠DANGER: Risk of electrical shock. Improper grounding can result in electrical shock.

1. This product must be grounded.

In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electrical shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. This appliance has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.

Fig. 16



⚠WARNING: Improper installation of the grounding plug is able to result in a risk of electric shock. When repair or replacement of the cord or plug is required, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.

2. Substitution of the signal word "DANGER" for "WARNING" is not prohibited when the risk associated with the product is such that a situation exists which if not avoided will result in death or serious injury. Check with a qualified electrician or serviceman when the grounding instructions are not completely understood, or when in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided; if it does not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
3. This product is for use on a nominal 120-V circuit and has a grounding plug similar to the plug illustrated in the figure. Only connect the product to an outlet having the same configuration as the plug. Do not use an adapter with this product.
4. When the product must be reconnected for use on a different type of electric circuit, the reconnection shall be made by qualified service personnel.
5. Repairs to the cord set or plug **MUST** be made by a qualified electrician.

Extension Cords

If an extension cord must be used, be sure it is:

- A 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug, and a 3-slot receptacle that will accept the plug on product.
- In good condition.
- Plug is not worn.

- No longer than 50 feet (15.2 m).
- 12 gauge (AWG) or larger. (Wire size increases as gauge number decreases. 10 AWG and 8 AWG may also be used. **DO NOT USE 14 OR 16 AWG.**)

NOTICE: The use of an undersized extension cord will cause voltage to drop resulting in power loss to the motor and overheating. Instead of using an extension cord, increase the working reach of the air hose by attaching another length of hose to its end. Attach additional lengths of hose as needed. Always use a minimum 3/8" (9.5 mm) or greater air hose rated at 300 PSI.

Voltage and Circuit Protection

Refer to the **Voltage** and **Minimum Branch Circuit Requirements** under **Specifications**.

⚠ CAUTION: *Certain air compressors can be operated on a 15 Amp circuit if the following conditions are met:*

- Voltage supply to circuit must comply with the National Electrical Code.
- Circuit is not used to supply any other electrical needs.
- Extension cords comply with specifications.
- Circuit is equipped with a 15 Amp circuit breaker or 15 Amp time delay fuse, marked "D" or "T".

NOTICE: If compressor is connected to a circuit protected by fuses, use only time delay fuses marked "D" or "T". If any of the above conditions cannot be met, or if operation of the compressor repeatedly causes interruption of the power, it may be necessary to operate it from a 20 Amp circuit. It is not necessary to change the cord set.

Operations

HOW TO STOP: Set the Auto/Off switch to "OFF (0)" **Fig 17**.

BEFORE STARTING

⚠WARNING: Do not operate this unit until you read this instruction manual for safety, operation and maintenance instructions.

For proper operation of your air compressor, it is recommended that a 50% duty cycle be maintained; that is, the air compressor should not run more than 30 minutes in any 60 minute period.

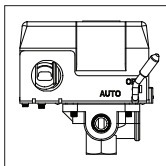
BREAK-IN PROCEDURE

NOTICE: Risk of property damage. Serious damage may result if the following break-in instructions are not closely followed.

This procedure is required before the air compressor is put into service and when the check valve or a complete pump has been replaced.

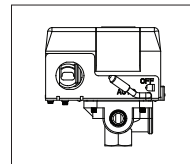
1. Make sure the Auto/Off switch is in the "OFF (0)" position.
2. Check oil level in pump. See **Checking Oil** paragraph in **Maintenance** for instructions.

Fig. 17



3. Plug the power cord into the correct branch circuit receptacle. (Refer to Voltage and Circuit Protection paragraph in the installation section of this manual.)
4. Open the drain valve fully to permit air to escape and prevent air pressure build up in the tank during the break-in period.
5. Move the Auto/Off switch to "AUTO (1)" position, **Fig 18**. The compressor will start.
6. Run the air compressor for 30 minutes. Make sure the drain valve and all air lines are open so there is only a minimal air pressure build-up in tank.

Fig. 18



NOTICE: After about 30 minutes, If the unit does not operate properly, SHUT DOWN IMMEDIATELY, and contact **Product Service at: 1-888-895-4549**.

7. Check all air line fittings and connections/piping for air leaks by applying a soap solution. Correct if necessary.

NOTICE: Minor leaks can cause the air compressor to overwork, resulting in premature breakdown or inadequate performance.

8. After 30 minutes, turn the Auto/Off switch to the "OFF (0)" position.
9. Close the drain valve.
10. Turn the Auto/Off switch to the "AUTO (1)" position. The tank will fill to "cut-out" pressure and the motor will stop.

The air compressor is now ready for use.

BEFORE EACH START-UP

1. Every day check the sight glass to ensure that the level of oil in the pump is at the required level.
2. Place Auto/Off switch to "OFF (0)".
3. Close the drain valve.
4. Visually inspect air lines and fittings for leaks.
5. Check safety valve. See **Check Safety Valve** under **Maintenance**.
6. Turn the regulator knob counterclockwise to set the outlet-pressure to zero.
7. Attach hose and accessories.

⚠WARNING: Risk of unsafe operation. Firmly grasp air hose in hand when installing or disconnecting to prevent hose whip.

⚠WARNING: Risk of unsafe operation. Do not use damaged or worn accessories.

NOTICE: The hose or accessory will require a quick connect plug if the air outlet is equipped with a quick connect socket.

⚠DANGER: Risk of bursting. Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The regulator outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.

⚠CAUTION: Risk of unsafe operation. Compressed air from the unit may contain water condensation and oil mist. Do not spray unfiltered air at an item that could be damaged by moisture. Some air tools and accessories may require filtered air. Read the instructions for the air tools and accessories.

HOW TO START

1. Turn the Auto/Off switch to "AUTO (1)" and allow tank pressure to build. Motor will stop when tank pressure reaches "cut-out" pressure.
2. Turn the regulator knob clockwise to increase pressure.

NOTICE: When using a regulator and other accessories refer to the manufacturer's instructions.

⚠DANGER: Risk of bursting. If any unusual noise or vibration is noticed, stop the air compressor immediately and have it checked by a trained service technician.

The air compressor is ready for use.

SHUT-DOWN (Fig 5)

1. Move Auto/Off switch to the OFF (0) position.

NOTICE: When finished using air compressor, follow Steps 2 - 7.

2. Drain the tank, see **Draining Tank** under **Maintenance**. Ensure tank pressure gauge reads 0 PSI (0 kPa).

⚠DANGER: Risk of unsafe operation. Firmly grasp air hose in hand when installing or disconnecting to prevent hose whip.

3. Remove hose and accessory.

⚠ DANGER: Risk of bursting. Drain tank daily. Water will condense in tank. If not drained, water will corrode and weaken the tank causing a risk of tank rupture.

4. Drain the air tank, see Draining Air Tank under Maintenance. Ensure air tank pressure gauge reads 0 PSI (0 kPa).
5. Allow the air compressor to cool down.
6. Unplug air compressor and wrap cord loosely around handle.
7. Wipe compressor clean and store in a safe, non-freezing area.

Maintenance

To ensure efficient operation and longer life of the air compressor, a routine maintenance schedule should be prepared and followed. The following routine maintenance schedule is geared to an air compressor in a normal working environment operating on a daily basis. If necessary, the schedule should be modified to suit the conditions under which the air compressor is used. The modifications will depend upon the hours of operation and the working environment. An air compressor in an extremely dirty and/or hostile environment will require a greater frequency of all maintenance checks.

Maintenance Schedule					
Procedure	Daily	Weekly	Monthly	1 Year or 100 Hours	See Tank Warning
Check safety valve	√				
Inspect air filter		√+			
Drain tank	√				
Check pump oil level	√				
Change pump oil				√**	
Oil leak inspection	√				
Inspect drive belt	√				
Check drive belt tension			√		
Check pulley/flywheel alignment				√	
Check for unusual noise/vibration	√				
Check for air leaks	√*				
Clean air compressor exterior		√			
Remove tank from service					√++
* To check for air leaks apply a solution of soapy water around joints. While air compressor is pumping to pressure and after pressure cuts out, look for air bubbles to form.					
** The pump oil must be changed after the first 20 hours of operation. Thereafter, when using full synthetic non-detergent air compressor oil, change oil every 100 hours of operation or once a year, whichever comes first.					
+ Perform more frequently in dusty or humid conditions.					
++ For more information, call 1-888-895-4549 .					

⚠ WARNING: Risk of unsafe operation. Unit cycles automatically when power is on. When performing maintenance, you may be exposed to voltage sources, compressed air, or moving parts. Personal injuries can occur. Before performing any maintenance or repair, disconnect power source from the air compressor and bleed off all air pressure.

CHECKING SAFETY VALVE

⚠ WARNING: Hot surfaces. Risk of burn. Tubes, pump head, and surrounding parts are very hot, do not touch (see the Hot Surfaces identified in Fig. 4). Allow air compressor to cool prior to servicing.

⚠ DANGER: Risk of bursting. If the safety valve does not work properly, over-pressurization may occur, causing tank rupture or an explosion.

⚠ WARNING: Risk from flying objects. Always wear certified safety equipment: ANSI Z87.1 eye protection (CAN/CSA Z94.3) with side shields.

⚠ WARNING: Risk from noise. Use ear protection (ANSI S12.6 (S3.19) as air flow noise is loud when draining.

Before starting air compressor, pull the ring on the safety valve (A) to make sure that the safety valve operates freely. If valve is stuck or does not operate smoothly, it must be replaced with the same type of valve.

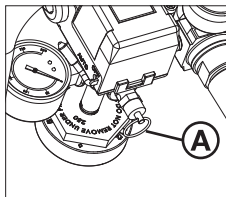


Fig. 19

CHECKING AIR FILTER

⚠ WARNING: Hot surfaces. Risk of burn. Tubes, pump head, and surrounding parts are very hot, do not touch (see the Hot Surfaces identified in Fig. 4). Allow air compressor to cool prior to servicing.

A dirty air filter will not allow the air compressor to operate at full capacity. Keep the air filter clean at all times.

1. Ensure Auto/Off switch is in the OFF (0) Position.
2. Allow unit to cool.
3. Unsnap/Rotate the air filter cover to remove (S).
4. Check the filter element. If it is dirty, blow compressed air through the filter element for 10-15 seconds or replace if needed. If the filter is filled with paint, replace it.
5. Place element into housing and reattach the air filter cover.

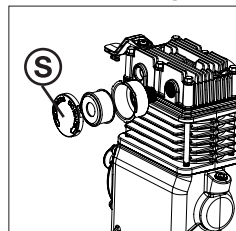


Fig. 20

⚠ CAUTION: Risk of unsafe operation. Do not operate without air filter.

DRAINING TANK (Fig. 5)

⚠ WARNING: Risk of unsafe operation. Tanks contain high pressure air. Keep face and other body parts away from outlet of drain. Use eye protection [ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)] when draining as debris can be kicked up into face.

⚠ WARNING: Risk from noise. Use ear protection (ANSI S12.6 (S3.19) as air flow noise is loud when draining.

NOTICE: All compressed air systems generate condensation that accumulates in any drain point (e.g., tanks, filter, aftercoolers, dryers). This condensate contains lubricating oil and/or substances which may be regulated and must be disposed of in accordance with local, state, and federal laws and regulations.

1. Set the Auto/Off switch to "OFF (0)".

2. Turn the regulator knob counterclockwise to set the outlet pressure to zero.
3. Remove the air tool or accessory.
4. Pull ring on safety valve allowing air to bleed from the tank until tank pressure is approximately 20 PSI. Release safety valve ring.
5. Drain water from tank by opening drain valve on bottom of the tank.

⚠DANGER: Risk of bursting. Water will condense in tank. If not drained, water will corrode and weaken the tank causing a risk of tank rupture.

NOTICE: Risk of property damage. Water from tank may contain oil and rust which can cause stains.

6. After the water has been drained, close the drain valve. The air compressor can now be stored.

NOTICE: If drain valve is plugged, release all air pressure. The valve can then be removed, cleaned then reinstalled.

AIR COMPRESSOR PUMP OIL (FIG. 3)

NOTICE: Risk of property damage. Use air compressor oil only. Multi-weight automotive engine oils like 10W30 should not be used in air compressors. They leave carbon deposits on critical components, thus reducing performance and air compressor life.

NOTICE: Use full synthetic, non-detergent air compressor oil.

NOTICE: Crankcase oil capacity is approximately 16 fluid ounces (473 ml).

CHECKING OIL

⚠WARNING: Drain tank to release air pressure before removing the oil fill plug or oil drain plug.

1. The oil level should be to the middle of the sight glass (X).
2. If needed, remove oil fill plug (Y) and slowly add oil until it reaches the middle of the sight glass.

CHANGING OIL

⚠WARNING: Drain tank to release air pressure before removing the oil fill plug or oil drain plug.

1. Remove the oil fill plug (Y).
2. Remove the oil drain plug (W) and drain oil into a suitable container.
3. Replace the oil drain plug (W) and tighten securely.
4. Slowly add air compressor oil until it reaches the middle of the sight glass (X).

NOTICE: When filling the crankcase, the oil flows very slowly into the pump. If the oil is added too quickly, it will overflow and appear to be full.

⚠CAUTION: Overfilling with oil will cause premature pump failure. Do not overfill.

5. Replace oil fill plug (Y) and tighten securely.

BELT REPLACEMENT

⚠WARNING: This unit starts automatically. ALWAYS shut off and unplug the air compressor, and bleed all pressure from the system before servicing the air compressor, and when the air compressor is not in use. Do not use the unit with the shrouds or belt guard removed. Serious injury could occur from contact with moving parts. Hot surfaces. Risk of burn. Pump head, and surrounding parts are very hot, do not touch (see the Hot Surfaces identified in Fig. 4). Allow air compressor to cool prior to servicing.

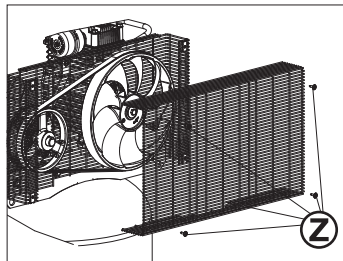


Fig. 21

1. Set the Auto/Off lever to "OFF (0)", unplug the unit, and relieve all air pressure from the tank.
2. Remove the outer belt guard (Z).
3. Mark motor position on saddle.
4. Loosen the motor mounting screws and slide the motor toward the air compressor pump.
5. Remove the belt and replace with a new one.
6. See the Adjusting Belt Tension before tightening motor mounting screws.

ADJUSTING BELT TENSION

1. Slide motor into original position, line the motor up with the mark made earlier on saddle.

2. Tighten two outside motor mounting screws enough to hold the motor in place for checking pulley and flywheel alignment.
3. The belt should deflect 1/4" (6.5 mm) at midway between the pulley and the flywheel when a 10 pound (4.5 kg.) weight is applied at the midway point.
4. When proper belt tension is achieved, tighten motor mounting screws. Torque to 15-20 ft-lbs (20.3-27.1 Nm).

NOTICE: Once the motor pulley has been moved from its factory set location, the grooves of the flywheel and pulley must be aligned to within 1/16" (1.6 mm) to prevent excessive belt wear. Verify the alignment by performing the following Motor Pulley/Flywheel - Alignment.

MOTOR PULLEY/FLYWHEEL ALIGNMENT

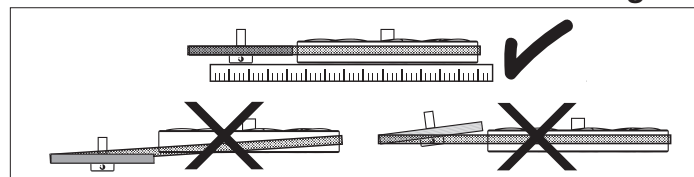


Fig. 23

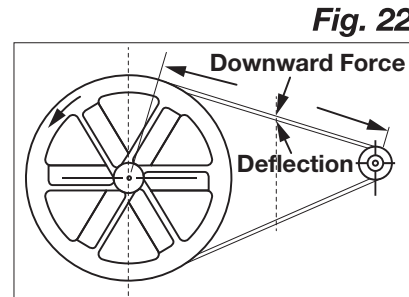


Fig. 22

The air compressor flywheel and motor pulley hub must be in-line (in the same plane) within 1/16" (1.6 mm) to assure belt retention within flywheel belt grooves. To correct misalignment, perform the following steps:

1. Set the Auto/Off lever to "OFF (0)", unplug the unit, and relieve all air pressure from the tank.
2. Remove the outer belt guard.
3. Loosen the motor mounting bolts.
4. Loosen the set screws on the motor pulley.
5. Align the motor pulley with the pump flywheel.
6. Retighten the motor pulley set screws.
Torque 145-180 in.-lbs (16.4-20.3).
7. Adjust the proper belt tension.
8. Retighten the motor mounting bolts.
Torque to 15-20 ft.-lbs (20.3-27.1 Nm).
9. Reinstall the outer belt guard. All moving parts must be guarded.

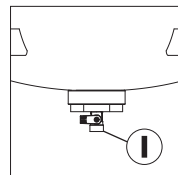
PUMP INTAKE AND EXHAUST VALVES

Once a year have a Trained Service Technician check the pump intake and exhaust valves.

INSPECT AIR LINES AND FITTINGS FOR LEAKS

1. Turn the Auto/Off switch to "Auto (1)" and allow tank pressure to build. Motor will stop when tank pressure reaches "cut-out" pressure.
2. Set the Auto/Off switch to "Off (0)" and unplug unit.
3. Apply a soap solution to all air-line fittings and connections/piping to find leaks.
4. Pull ring on safety valve allowing air to bleed from the tank until tank pressure is approximately 20 PSI. Release safety valve ring.
5. Drain water from tank by opening drain valve (I).
6. Correct any leaks found.

Fig. 24



NOTICE: Even minor leaks can cause the air compressor to overwork, resulting in premature breakdown or inadequate performance.

PUMP HEAD BOLTS - TORQUE

The pump head bolts should be kept properly torqued. Check torque of the head bolts after the first five hours of operation. Torque to 15-20 ft.-lbs. (20.3-27.1 Nm).

Service and Adjustments

ALL MAINTENANCE AND REPAIR OPERATIONS NOT LISTED MUST BE PERFORMED BY TRAINED SERVICE TECHNICIAN.

⚠ WARNING: Risk of unsafe operation. Unit cycles automatically when power is on. When servicing, you may be exposed to voltage sources, compressed air, or moving parts. Before servicing unit unplug or disconnect electrical supply to the air compressor, bleed tank of pressure, and allow the air compressor to cool.

Additional Service

Disassembly or service of the air compressor beyond what is covered in this manual is not recommended. If additional service is required, contact nearest Authorized Warranty Service Center.

Accessories

Recommended accessories for use with your tool are available for purchase from your local dealer or authorized service center. If you need assistance in locating any accessory for your tool, please call 1-888-895-4549 or visit www.dewalt.com.

⚠ WARNING: The use of any other accessory not recommended for use with this tool could be hazardous. Use only accessories rated equal to or higher than the rating of the air compressor.

Service Information

Please have the following information for all service calls:

Model Number _____ Serial Number _____

Date and Place of Purchase _____

Repairs

To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment should be performed by a DEWALT factory service center, a DEWALT authorized service center or other qualified service personnel. Always use identical replacement parts.

Limited Warranty

The Manufacturer warrants from the date of purchase.

2 Year – Limited warranty on oil-lubricated pumps.

1 Year – Limited warranty on all other air compressor components. This warranty is not transferable to subsequent owners.

The Manufacturer will repair or replace, without charge, at their option, any defects due to faulty materials or workmanship. For further detail of warranty coverage and warranty repair information, call 1-(888)-895-4549 or visit dewalt.com. This warranty does not apply to accessories or damage caused where repairs have been made or attempted by others. This warranty also does not apply to merchandise sold by the Manufacturer which has been manufactured by and identified as the product of another company, such as gasoline engines. Such manufacturer's warranty, if any, will apply.

ANY INCIDENTAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE OR MALFUNCTION OF THE PRODUCT IS NOT COVERED BY THIS WARRANTY. Some states do not allow the exclusion of limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. **IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THOSE OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED TO ONE YEAR FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE.** Some states do not allow

limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you. What the Manufacturer Will Do: (the Manufacturer) will cover parts and labor to remedy substantial defects due to materials and workmanship during the first year of ownership, with the exceptions noted below. Parts used in repair of whole goods or accessories are warranted for the balance of the original warranty period.

What is not covered Under This Warranty? Failures by the original retail purchaser to install, maintain, and operate said equipment in accordance with standard industry practices. Modifications to the product, or tampering with components, or failure to comply with the specific recommendations of the Manufacturer set forth in the owner's manual, will render this warranty null and void. The Manufacturer shall not be liable for any repairs, replacements, or adjustments to the equipment, or any costs for labor performed by the purchaser without the Company's prior written approval. The effects of corrosion, erosion, surrounding environmental conditions, cosmetic defects, and routine maintenance items, are specifically excluded from this warranty. Routine maintenance items such as: oil, lubricants, and air filters, as well as changing oil, air filters, belt tensioning, etc... fall under the owner's responsibility. Additional exclusions include: freight damage, failures resulting from neglect, accident, or abuse, induction motors when operated from a generator, oil leaks, air leaks, oil consumption, leaky fittings, hoses, drain valve, bleeder tubes, and transfer tubes.

- The following components are considered normal wear items

and are not covered after the first year of ownership: Belts, pulleys, flywheels, check valves, pressure switches, outlet tube, pressure relief tube, throttle controls, electric motors, brushes, regulators, o-rings, pressure gauges, tubing, piping, fittings, fasteners, wheels, quick couplers, gaskets, seals, air filter housings, piston rings, connecting rods and piston seals.

- Labor, service calls, and travel charges, are not covered after the first year of ownership on stationary air compressors (air compressors without handles, or wheels). Repairs requiring overtime, weekend rates, or any other charges beyond the standard shop labor rate are not covered.
- Time required for orientation training for the service center to gain access to the product, or additional time due to inadequate egress.
- Damage caused by incorrect voltage, improperly wired, or failure to have a certified licensed electrician install the air compressor, will render this warranty null and void.
- Damage caused from inadequate filter maintenance.
- Pump wear or valve damage caused by using oil not specified.
- Pump wear or damage caused by any oil contamination.
- Pump wear or valve damage caused by failure to follow proper maintenance guidelines.

- Operation below proper oil level or operation without oil.
- If product is equipped with a gasoline engine, see engine manual for specific engine manufacturer's warranty coverage.

Parts purchased separately: The warranty for parts purchased separately such as: pumps, motors, etc., are as follows:

From Date of Purchase

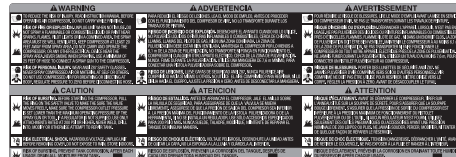
- All single & two stage pumps: 1 year
- Induction electric motors: 90 days
- Universal electric motor/pump: 30 days
- All other parts: 30 days
- No return authorization will be issued for electrical components once items are installed.

How do You Get Service? In order to be eligible for service under this warranty you must be the original retail purchaser, and provide proof of purchase from one of the Manufacturer's dealers, distributors, or retail outlet stores. Portable air compressors or components must be delivered, or shipped, to the nearest Authorized Service Center. All associated freight costs and travel charges must be borne by the consumer. Please call our toll free number 1-888-895-4549 for assistance. THIS WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS WHICH VARY FROM

STATE TO STATE.

THE MANUFACTURER MAKES NO OTHER WARRANTY OR REPRESENTATION OF ANY KIND WHATSOEVER, EXPRESSED OR IMPLIED, EXCEPT THAT OF TITLE. ALL IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PARTICULAR PURPOSE ARE HEREBY DISCLAIMED. LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL AND INCIDENTAL DAMAGES UNDER ANY AND ALL WARRANTIES, OTHER CONTRACTS, NEGLIGENCE, OR OTHER TORTS IS EXCLUDED TO THE EXTENT EXCLUSION IS PERMITTED BY LAW.

FREE WARNING LABEL REPLACEMENT: If your warning labels become illegible or are missing, call 1-888-895-4549 for a free replacement.



GLOSSARY

CFM: Cubic feet per minute.

SCFM: Standard cubic feet per minute; a unit of measure of air delivery.

PSI: Pounds per square inch; a unit of measure of pressure.

Cut-in pressure: Factory set low pressure point that starts the air compressor to repressurize the tank to a higher pressure.

Cut-out pressure: Factory set high pressure point that stops the air compressor from increasing the pressure in the tank above a certain level.

Well-ventilated: A means of providing fresh air in exchange for dangerous exhaust or vapors.

Dedicated circuit: An electrical circuit reserved for the exclusive use of the air compressor.

ASME: American Society of Mechanical Engineers. Indicates that the components are manufactured, tested and inspected to the specifications set by ASME.



CSA: Canadian Standards Association. Indicates that the products that have this marking have been manufactured, tested and inspected to standards that are set by CSA.



Canadian Standards Association (USA):

Indicates that the products that have this marking have been manufactured, tested and inspected to standards that are set by CSA. These products also conform to U.L. standard 1450.

California Code: Unit may comply with California Code 462 (I) (2)/ (M) (2). Specification/model label is on the side of the tank on units that comply with California Code.

Troubleshooting Guide

This section provides a list of the more frequently encountered malfunctions, their causes and corrective actions. The operator or maintenance personnel can perform some corrective actions, and others may require the assistance of a qualified DEWALT technician or your dealer.

Problem	Code
Air leaks	1
Air leaks in tank or at tank welds	2
Air leaks between head and valve plate	3
Air leaks from safety valve	4
Air compressor is not supplying enough air to operate accessories	1,5,6,7,9,10 13, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27
Restricted air intake	9
Oil in discharge air	19
Knocking Noise	10,11,12,13,14
Excessive belt wear	10,11,14,15
Squealing sound	10
Moisture in pump crankcase	1,3,8,17,18,19,20,21,22
Excessive current draw	14,23,24,25

Problem	Code
Air compressor won't start in cold temperatures	17,31,32
Air compressor stalls	25,26,27
Overheating	23,24,25,29,30

Troubleshooting Codes

Code	Possible Cause	Possible Solution
1	Fittings are not tight.	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings with soapy water solution. DO NOT OVERTIGHTEN.
2	Defective tank.	Tank must be replaced. Do not repair the leak. ▲DANGER: Risk of bursting. Do not drill into, weld or otherwise modify tank or it will weaken. The tank can rupture or explode.
3	Leaking seals.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
4	Defective safety valve.	Operate safety valve manually by pulling on ring. If valve still leaks, it must be replaced.
5	Prolonged excessive use of air.	Decrease amount of air usage.

Code	Possible Cause	Possible Solution
6	Air compressor is not large enough for accessory.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the SCFM or pressure supplied by your air compressor, a larger air compressor is needed to operate accessory.
7	Hole in air hose.	Check air hose, replace if required.
8	Operating in damp or humid conditions.	Move unit to a dry, well ventilated area.
9	Restricted air intake filter.	Clean or replace air intake filter.
10	Loose belt.	Check belt tension, see Adjusting Belt Tension under Maintenance .
11	Loose pulley.	Tighten pulley set screw, torque to 145-180 in.-lbs (16.4-20.3 Nm).
12	Loose flywheel.	Tighten flywheel screw, torque to 20-24 ft-lbs (27-32 Nm).
13	Carbon build-up in pump.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
14	Belt too tight.	Check belt tension, see Adjusting Belt Tension under Maintenance .

Code	Possible Cause	Possible Solution
15	Pulley misalignment.	See Motor Pulley/ Flywheel Alignment under Maintenance .
16	Pump oil is low.	Add full synthetic, non-detergent air compressor oil to pump. See Air Compressor Pump Oil under Maintenance .
17	Detergent type oil being used in pump.	Drain oil and refill pump with full synthetic non-detergent air compressor oil.
18	Very light duty cycles.	Run longer duty cycles.
19	Piston rings damaged or worn.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
20	Cylinder or piston damaged or worn.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
21	Air compressor cylinder finish worn.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
22	Water in pump oil.	Drain oil and refill pump with full synthetic non-detergent air compressor oil.

Code	Possible Cause	Possible Solution
23	Low voltage/motor overload.	Check that power supply is adequate and that air compressor is on a dedicated circuit. If air compressor is connected to a circuit protected by a fuse, use time delay fuses.
24	Restricted air passages.	Inspect and replace transfer tubes or check valve, as required.
25	Low voltage motor.	Furnish adequate power.
26	Bad check valve.	Replace check valve.
27	Seized pump.	Contact a DEWALT factory service center or a DEWALT authorized service center.
28	Oil level too high.	Reduce to proper level. See Air Compressor Pump Oil under Maintenance .
29	Poor ventilation.	Relocate air compressor to an area with cool, dry, well circulated air, at least 12 in. from nearest wall.
30	Dirty cooling surfaces.	Clean all cooling surfaces.
31	Too much back pressure in tank.	Open drain valve when starting motor.
32	Air compressor too cold.	Move air compressor to a warmer location.

Définitions : Consignes de sécurité

Les définitions ci-après décrivent le niveau de gravité de chaque mot-indicateur. Veuillez lire ce guide et prêter particulièrement attention à ces symboles.

⚠ DANGER : Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, résultera en mort d'homme ou des blessures graves.

⚠ AVERTISSEMENT : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait résulter en mort d'homme ou des blessures graves.

⚠ ATTENTION : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer des blessures mineures ou modérées.

AVIS : Indique une pratique non associée à des blessures corporelles qui, si elle n'est pas évitée, pourrait résulter en des dommages matériels.

POUR TOUTE QUESTION OU COMMENTAIRE CONCERNANT CE PRODUIT OU UN DES OUTILS DeWALT VEUILLEZ COMPOSER LE NUMÉRO SANS FRAIS SUIVANT : 1 888 895-4549

Consignes de sécurité importantes

⚠ AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cet appareil avant d'avoir lu ce mode d'emploi, pour connaître les consignes de sécurité, d'utilisation et d'entretien.

AVERTISSEMENT : CONTIENT DU PLOMB. Peut être nocif si consommé ou mâché. Peut produire de la poussière à teneur en plomb. Lavez vos mains après l'utilisation. Gardez hors de la portée des enfants.

⚠ AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, y compris le plomb qui est reconnu par l'état de la Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres dommages aux fonctions reproductrices. Pour obtenir des renseignements supplémentaires, allez sur www.P65Warnings.ca.gov.



⚠ DANGER : Risque d'explosion ou d'incendie.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Il est normal que les contacts électriques au sein du moteur et du pressostat produisent des étincelles.	Utilisez toujours le compresseur d'air dans un emplacement bien aéré et exempt de matières combustibles, d'essence ou de vapeurs de solvants.
Si des étincelles électriques du compresseur d'air entrent en contact avec des vapeurs inflammables, elles pourraient prendre feu et causer un incendie ou une explosion.	- Si vous pulvérisiez des matières inflammables, placez le compresseur d'air à au moins 6,1 m (20 pi) de l'espace de pulvérisation. Un boyau d'air plus long peut être nécessaire. - Entreposez les matières inflammables dans un emplacement sécurisé et éloigné du compresseur d'air.
L'obstruction de tout orifice de ventilation du compresseur d'air causera une surchauffe importante et pourrait entraîner un incendie.	- Ne placez jamais d'objets contre ou sur le compresseur d'air. - Utilisez le compresseur d'air dans un espace ouvert à une distance d'au moins 30,5 cm (12 po) de tout mur ou objet qui pourrait limiter le flux d'air frais aux orifices de ventilation. - Utilisez l'appareil dans un espace propre, sec et bien aéré. N'utilisez l'appareil dans aucun espace confiné. Entreposez à l'intérieur.



⚠ DANGER : Risque d'explosion ou d'incendie.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Un fonctionnement non surveillé de ce produit pourrait entraîner des blessures ou des dommages matériels. Pour réduire les risques d'incendie, ne laissez pas le compresseur d'air fonctionner sans surveillance.	- Restez toujours présent(e) auprès du produit pendant qu'il est en marche. - Éteignez et débranchez toujours l'appareil lorsqu'il n'est pas utilisé.



⚠ DANGER : Risque pour la respiration (asphyxie).

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
L'air comprimé provenant de votre compresseur d'air est impropre à la respiration. Ce flux d'air pourrait contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides provenant du réservoir. Respirer ces contaminants peut entraîner des blessures graves, voire la mort.	N'utilisez jamais l'air issu directement du compresseur pour fournir de l'air à des fins de consommation humaine. Le compresseur d'air n'est pas équipé de filtres et d'équipements de sécurité en ligne adaptés à des fins de consommation humaine.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
- Une exposition aux produits chimiques dans la poussière produite par le ponçage mécanique, le sciage, le meulage et d'autres activités de construction peut s'avérer dangereuse. - Les matériaux pulvérisés, tels que la peinture, les solvants, les décapants, les insecticides et les herbicides peuvent contenir des vapeurs et des poisons dangereux.	Travaillez dans un espace doté d'une bonne ventilation croisée. Lisez et respectez les consignes de sécurité indiquées sur l'étiquette ou les fiches de données de sécurité pour les matériaux que vous pulvériserez. Utilisez toujours un équipement de protection accrédité : Équipement de protection des voies respiratoires homologué par NIOSH/OSHA ou masque adéquatement ajusté et conçu pour une utilisation avec votre application particulière.



⚠ DANGER : Risque d'éclatement.

Réservoir : Le 26 février 2002, la commission américaine de surveillance des produits de consommation (U.S. Consumer Product Safety Commission) a publié le Communiqué n° 02-108 concernant la sécurité des réservoirs de compresseurs d'air : Les réservoirs récepteurs de compresseurs d'air n'ont pas une durée de vie infinie. La durée de vie du réservoir dépend de divers facteurs, notamment des conditions de fonctionnement, des conditions ambiantes, des installations correctes, des modifications sur place et du niveau d'entretien. L'effet exact de ces facteurs sur la vie du réservoir est difficile à prévoir. Si les procédures d'entretien correct ne sont pas suivies, une corrosion interne de la paroi intérieure du réservoir peut entraîner la rupture brusque du réservoir d'air, permettant ainsi à l'air sous pression de s'échapper soudainement, et poser un risque de blessures aux utilisateurs. Le réservoir de votre compresseur d'air doit être mis hors service à la fin de l'année indiquée sur l'étiquette d'avertissement apposée sur le réservoir.

Les conditions suivantes peuvent entraîner un affaiblissement du réservoir et causer une explosion violente du réservoir :



⚠ DANGER : Risque d'éclatement.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Un manquement à purger correctement l'eau condensée du réservoir d'air cause la rouille et l'amincissement du réservoir en acier.	Purgez le réservoir chaque jour ou après chaque utilisation. Si une fuite apparaît dans le réservoir d'air, remplacez-le immédiatement par un nouveau ou remplacez le compresseur tout entier.
Modifications ou tentatives de réparation du réservoir.	Ne percez et ne soudez jamais le réservoir ni aucun de ses accessoires et ne leur apportez jamais de modifications. Ne tentez jamais de réparer un réservoir endommagé ou qui fuit. Remplacez-le par un neuf.
Modifications non autorisées apportées à la soupape de sûreté ou tout autre composant qui contrôle la pression du réservoir.	Le réservoir d'air est conçu pour résister à des pressions de fonctionnement précises. N'effectuez jamais de réglages ou de remplacements de pièces pour modifier les pressions de fonctionnement établies en usine.

Accessoires :	
CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Dépasser la pression nominale des outils pneumatiques, des pistolets pulvérisateurs, des accessoires fonctionnant à l'air, des pneus et autres articles gonflables peut les faire exploser ou se détacher et les projeter, ce qui pourrait entraîner des blessures graves.	Suivez les recommandations du fabricant de l'équipement et ne dépassez jamais la pression nominale maximum autorisée des accessoires. N'utilisez jamais le compresseur d'air pour gonfler les petits objets à basse pression, tels que les jouets d'enfants, les ballons de football, les ballons de basketball, etc.
Pneus :	
CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Trop gonfler les pneus peut être cause de blessures graves et de dommages matériels.	Servez-vous d'un manomètre pour pneus pour vérifier la pression des pneus avant chaque utilisation et pendant que vous gonflez les pneus; regardez la paroi latérale du pneu pour connaître la pression de pneu correcte.

AVIS : Les réservoirs, compresseurs d'air et autres équipements similaires peuvent gonfler rapidement les petits pneus. Réglez le régulateur de pression de l'alimentation en air pas plus haut que la pression nominale des pneus. Ajoutez l'air à petites doses et utilisez fréquemment le manomètre pour pneus pour éviter de trop gonfler.



⚠ DANGER : Risques de blessure ou de dommage matériel pendant le déplacement ou l'entreposage.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
L'huile peut fuir ou se déverser et ainsi créer un risque d'incendie ou un risque respiratoire; des blessures graves ou la mort peuvent s'ensuivre. Les fuites d'huile endommagent les tapis, la peinture ou d'autres surfaces des véhicules ou des remorques.	Placez toujours le compresseur d'air sur un petit tapis de protection lors de son transport pour protéger le véhicule contre tout dommage dû à des fuites. Retirez le compresseur d'air du véhicule immédiatement une fois arrivé à destination. Maintenez toujours le compresseur d'air à niveau et ne le couchez jamais sur le côté.



⚠ AVERTISSEMENT : Risque posé par les surfaces brûlantes.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Tout contact avec du métal exposé, comme la tête du compresseur d'air ou les tubes de sortie, peut entraîner de graves brûlures.	- Ne touchez jamais les pièces en métal exposées sur le compresseur d'air pendant ou immédiatement après utilisation. Le compresseur d'air restera chaud pendant plusieurs minutes après son utilisation. - N'attrapez rien autour des écrans protecteurs et ne tentez aucun entretien sans avoir laissé à l'appareil le temps de refroidir.



⚠ AVERTISSEMENT : Risques associés aux objets volants.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
Le flux d'air comprimé peut endommager le tissu mou de la peau exposée et peut projeter de la saleté, des éclats, des particules libres et des petits objets à grande vitesse, causant ainsi des blessures corporelles ou dommages matériels.	- Portez toujours un équipement de protection accrédité : Dispositif de protection oculaire ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) avec écrans latéraux pendant l'utilisation du compresseur d'air. - N'orientez jamais une buse ou un pulvérisateur vers une partie quelconque du corps ou en direction d'autres personnes ou animaux. - Éteignez toujours le compresseur d'air et purgez la pression du boyau d'air et du réservoir d'air avant de procéder à l'entretien, de fixer des outils ou des accessoires.



⚠ DANGER : Risque de choc électrique.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
• Votre compresseur d'air est alimenté par l'électricité. Comme tout autre dispositif alimenté par l'électricité, il peut causer un choc électrique s'il n'est pas utilisé correctement.	• N'utilisez jamais le compresseur d'air à l'extérieur quand il pleut ou dans des conditions humides. • N'utilisez jamais le compresseur d'air si les couvercles de protection sont retirés ou endommagés.
• Les réparations effectuées par du personnel non qualifié peuvent entraîner de graves blessures, voire la mort par électrocution.	• Tout le câblage électrique ou toute réparation nécessaire sur ce produit doit être réalisé par le personnel d'un centre de service autorisé, conformément aux codes électriques local et national.

⚠ DANGER : Assurez-vous que le circuit électrique auquel le compresseur d'air est connecté offre une mise à la terre appropriée, une tension correcte et une protection adéquate. Le fait de ne pas fournir une mise à la terre électrique adéquate à ce produit peut entraîner de graves blessures, voir la mort par électrocution. Reportez-vous au paragraphe sur la mise à la terre à la section Installation aux pages 13 et 14.



⚠ AVERTISSEMENT : Risques associés aux pièces mobiles.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
• Les pièces mobiles tels que la poulie, le volant et la courroie peuvent causer des blessures graves, si elles entrent en contact avec vous ou vos vêtements.	• N'utilisez jamais le compresseur d'air avec des protections ou couvercles endommagés ou manquants. • Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces mobiles. • Les vêtements amples, bijoux ou cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces mobiles. • Des événements peuvent couvrir des pièces mobiles et il faut les éviter également.
• Tenter d'utiliser le compresseur d'air avec des pièces endommagées ou manquantes ou tenter de réparer le compresseur d'air avec les écrans protecteurs retirés peut vous exposer à des pièces en mouvement et à de graves blessures.	• Toute réparation requise sur ce produit doit être effectuée par un centre de service d'usine DEWALT ou un centre de service DEWALT autorisé.



⚠ AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
• Une utilisation non sécuritaire de votre compresseur d'air pourrait entraîner des blessures graves, voire la mort, pour vous ou d'autres personnes.	• Veuillez passer en revue et comprendre toutes les instructions et les avertissements figurant dans ce guide. • Familiarisez-vous avec l'utilisation et les commandes du compresseur d'air. • Gardez l'aire d'utilisation exempte de personnes, d'animaux domestiques et d'obstacles. • Gardez les enfants éloignés du compresseur d'air en tout temps. • N'utilisez pas le produit si vous êtes fatigué(e) ou si vous avez consommé de l'alcool ou des drogues. Restez vigilant(e) en tout temps. • Ne portez jamais atteinte aux caractéristiques de sécurité de ce produit. • Équipez l'aire d'utilisation d'un extincteur. • N'utilisez pas la machine avec des pièces manquantes, cassées ou non autorisées. • Ne vous tenez jamais debout sur le compresseur d'air.



⚠ AVERTISSEMENT : Risques de blessures résultant du levage.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
• Une blessure grave peut résulter d'une tentative de levage d'un objet trop lourd.	• Le compresseur d'air est trop lourd pour être soulevé par une seule personne. Faites-vous aider par d'autres personnes avant de soulever.



⚠ AVERTISSEMENT : Risque associé au bruit.

CE QUI PEUT ARRIVER	COMMENT LE PRÉVENIR
• Dans certaines conditions et durées d'utilisation, le bruit émis par ce produit peut entraîner une perte auditive.	• Portez toujours un équipement de protection accrédité : Protection auriculaire conforme à la norme ANSI S12.6 (S3.19).

Consignes de sécurité importantes

LISEZ CE GUIDE D'UTILISATION ET LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ AVANT D'UTILISER L'APPAREIL. Comparez les illustrations à l'appareil pour vous familiariser avec l'emplacement des commandes et réglages divers. Conservez ce guide pour une référence ultérieure.

Compresseur d'air (Fig. 1 et 2)

A	Soupape de sûreté
B	Clapet anti-retour
C	Filtre d'entrée d'air de la pompe
D	Bouchon de remplissage de l'huile de la pompe
E	Interrupteur Auto(1)/Arrêt(0)
F	Bouchon de vidange de l'huile de la pompe

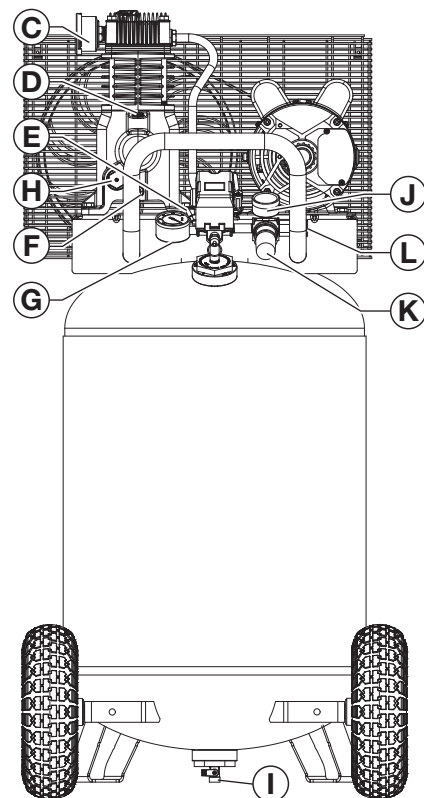
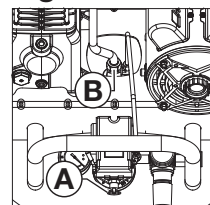
G	Manomètre du réservoir
H	Regard en verre du niveau d'huile de la pompe
I	Robinet de purge du réservoir
J	Manomètre du régulateur
K	Régulateur de pression
L	Branchement rapide

Caractéristiques

MODÈLE	DXCM303.C
POIDS	Environ 70 kg (155 lb)
HAUTEUR	124,46 cm (49 po)
LARGEUR	60,96 cm (24 po)
LONGUEUR	58,42 cm (23 po)
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	113,6 litres (30 gallons)
Pression de déclenchement approx.	175 LB/PO ²
ARRIVÉE D'AIR	10,53 m ³ /h (6,2 pi ³ /min standard) à 90 lb/po ²
DURÉE DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR	6,5 MINUTES
ENTRÉE	120 V, 60 Hz, monophasé CA seulement, 15 A
SPÉCIFICATION MINIMUM DU CIRCUIT DE DÉRIVATION	20 A
TYPE DE FUSIBLE	Temporisé

Fig. 1

Fig. 2



Caractéristiques de la pompe

2 cylindres
Un seul étage
Lubrifiée à l'huile
Carter du moteur en fonte, cylindre et tête en aluminium
Poids : 12,2 kg (27 lb)
Capacité d'huile : 473 ml (16 oz liq.)

Pièce et description de la pompe (Fig. 3)

U	Plein d'huile
V	Ajouter de l'huile
W	Bouchon de vidange de l'huile
X	Regard en verre du niveau d'huile
Y	Bouchon de remplissage de l'huile

Fig. 3

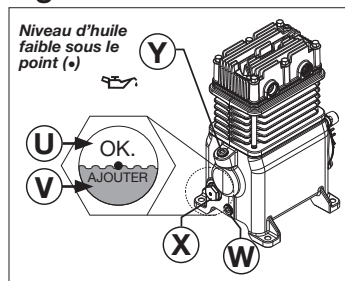
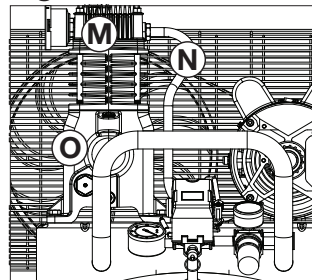


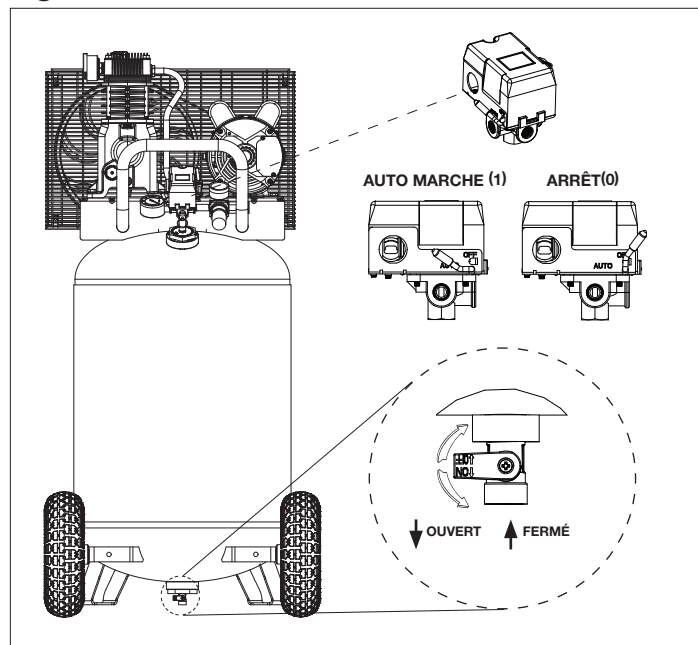
Fig. 4



Surfaces brûlantes (Fig. 4)

M	Cylindre et tête du compresseur d'air
N	Tuyau de sortie
O	Carter de la pompe

Fig. 5



Caractéristiques

INTERRUPTEUR AUTO (1)/ARRÊT(0)

Mettez cet interrupteur (E) dans la position «AUTO (1)» (MARCHE) pour fournir une alimentation électrique automatique au pressostat et sur la position «ARRÊT (0)» pour couper l'alimentation électrique à la fin de chaque utilisation.

⚠ DANGER : Risque de choc électrique.
Assurez-vous que l'interrupteur (E) est à la position ARRÊT (0) et que l'appareil est débranché avant d'enlever ou de remplacer le couvercle du pressostat.

PRESSOSTAT

Le pressostat (non illustré) démarre automatiquement le moteur quand la pression dans le réservoir d'air tombe en dessous de la pression d'enclenchement préétablie en usine. Il arrête le moteur quand la pression du réservoir atteint la pression de coupure préétablie en usine.

SOUPAPE DE SÛRETÉ

Cette soupape (A) est conçue pour prévenir les défaillances du système en relâchant la pression du système lorsque l'air comprimé atteint un niveau prédéterminé. La soupape est préréglée par le fabricant et ne doit pas être retirée ou modifiée de quelque manière que ce soit.

Fig. 6

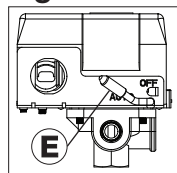
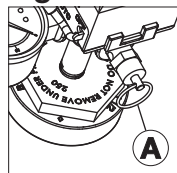


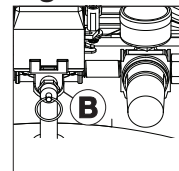
Fig. 7



CLAPET ANTI-RETOUR

Quand le compresseur d'air fonctionne, le clapet anti-retour (B) est ouvert ce qui permet à l'air comprimé d'entrer dans le réservoir. Quand le compresseur d'air parvient à la pression de coupure, le clapet anti-retour se ferme, ce qui permet de maintenir la pression de l'air dans le réservoir.

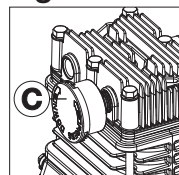
Fig. 8



FILTRE D'ENTRÉE D'AIR

Le filtre (C) est conçu pour purifier l'air pénétrant dans la pompe. Pour assurer que la pompe reçoit une alimentation en air propre de manière continue, le filtre doit toujours être propre et la prise d'air du filtre doit être exempte d'obstructions.

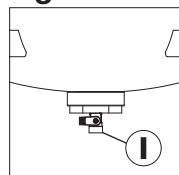
Fig. 9



ROBINET DE PURGE DU RÉSERVOIR

Le robinet de purge (I) se trouve à la base du réservoir et sert à éliminer la condensation à la fin de chaque utilisation. Reportez-vous à la section **Purge du réservoir** sous **Entretien**.

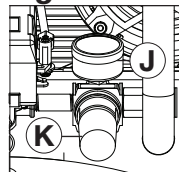
Fig. 10



MANOMÈTRE DU RÉGULATEUR

Le manomètre du régulateur (J) indique la pression d'air disponible du côté sortie du régulateur. Cette pression est contrôlée par le régulateur. Le régulateur est conçu pour supporter des pressions allant jusqu'à 150 lb/po².

Fig. 11



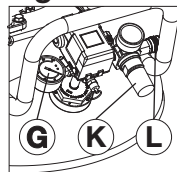
MANOMÈTRE DU RÉSERVOIR

Le manomètre du réservoir (G) indique la pression de l'air stocké dans le réservoir.

RÉGULATEUR

Le bouton du régulateur contrôle la pression de l'air provenant du réservoir d'air. Pour régler le régulateur (K) : Tournez le bouton dans le sens horaire pour augmenter la pression réglée et dans le sens antihoraire pour réduire la pression réglée.

Fig. 12



BRANCHEMENT RAPIDE UNIVERSEL

Le corps à branchement rapide universel (L) est compatible avec les trois styles de fiches à branchement rapide les plus populaires : Industriel, automobile et ARO. Le branchement d'une seule main facilite la connexion.

⚠ DANGER : Risque d'éclatement. Une pression d'air trop élevée peut créer un risque dangereux d'éclatement. Vérifiez la pression nominale maximale du fabricant pour les outils pneumatiques et les accessoires. La pression de sortie ne doit jamais dépasser la pression nominale maximale des outils ou accessoires.

POMPE

La pompe comprime l'air dans le réservoir. Aucun air comprimé n'est disponible tant que la pompe n'a pas augmenté la pression de l'air dans le réservoir au-dessus de la pression requise à la sortie d'air.

DISPOSITIF DE PROTECTION DU MOTEUR CONTRE LES SURCHARGES

Le moteur est doté d'une protection contre les surcharges thermiques. Si le moteur surchauffe pour une raison quelconque, la protection contre la surcharge éteindra le moteur. Il faut laisser refroidir le moteur avant de pouvoir le redémarrer.

Pour le redémarrer :

1. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt en position ARRÊT (0) et débranchez l'appareil.
2. Laissez le moteur refroidir.
3. Appuyez sur le bouton rouge de réinitialisation (T) situé sur le moteur.
4. Branchez le cordon d'alimentation dans la prise de courant correcte du circuit de dérivation.
5. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position AUTO (1) (MARCHE).

Fig. 13

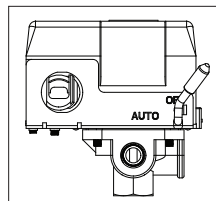


Fig. 14

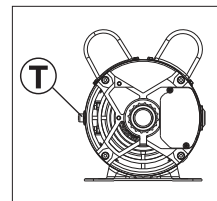
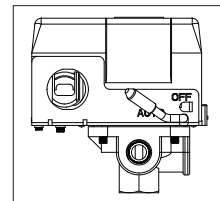


Fig. 15



Installation

Déballiez le compresseur d'air. Vérifiez que l'appareil n'est pas endommagé. Si l'appareil a été endommagé en cours de transport, veuillez communiquer avec le transporteur pour présenter une demande en dommages-intérêts. Faites-le immédiatement car il y a des limites de temps pour présenter une demande en dommages-intérêts.

L'emballage devrait contenir

Description	Quantité
Compresseur d'air	1
Guide d'utilisation	1

que vous avez reçu le modèle commandé et qu'il a la pression nominale requise pour l'utilisation prévue.

INSTALLATION DES BOYAUX

⚠ AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. Saisissez fermement d'une main le boyau lorsque vous l'installez ou le débranchez pour l'empêcher de fouetter.

1. Assurez-vous que le manomètre du régulateur indique une pression de 0 lb/po² (0 kPa).
2. Saisissez le boyau au niveau de la fiche de connexion à branchement rapide et poussez la fiche dans le corps à branchement rapide (L). Le raccord s'enclenchera.
3. Saisissez le boyau et tirez pour vous assurer que le raccord est bien en place.

DÉBRANCHEMENT DES BOYAUX

⚠ AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. Saisissez fermement d'une main le boyau lorsque vous l'installez ou le débranchez pour l'empêcher de fouetter.

1. Assurez-vous que le manomètre du régulateur indique une pression de 0 lb/po² (0 kPa).
2. Tirez le raccord sur le corps à branchement rapide pour libérer la fiche de connexion à branchement rapide du boyau.

Lubrification et huile du compresseur d'air

La pompe du compresseur d'air a été remplie AVEC de l'huile chez le fabricant. Vérifiez le niveau d'huile dans la pompe avant d'utiliser l'appareil. Reportez-vous à la section **Huile de la pompe du compresseur d'air** sous **Entretien**.

COMPATIBILITÉ

Les outils et accessoires pneumatiques qui fonctionnent avec le compresseur d'air doivent être compatibles avec les produits à base de pétrole. Si vous soupçonnez que des outils ou des accessoires ne sont pas compatibles avec les produits pétroliers, il est nécessaire d'installer

un filtre dans la conduite d'air pour éliminer l'humidité et les vapeurs d'huile dans l'air comprimé.

AVIS : Utilisez toujours un filtre dans la conduite d'air pour éliminer l'humidité et la vapeur d'huile lorsque vous pulvérisez de la peinture.

EMPLACEMENT

- Installez le compresseur d'air dans un espace propre, sec et bien aéré.
- Installez le compresseur d'air à au moins 30,5 cm (12 po) de tout mur ou toute autre obstruction qui générerait le flux d'air.
- Installez le compresseur d'air aussi près que possible d'une source d'alimentation électrique pour éviter d'avoir à utiliser des longueurs importantes de fil électrique.

AVIS : De grandes longueurs de fil électrique pourraient résulter en une perte de puissance arrivant au moteur.

- Le filtre à air doit être conservé exempt de toute obstruction qui pourrait réduire le débit d'air arrivant au compresseur d'air.

ESPACES HUMIDES

Dans les espaces humides, de l'humidité peut se former dans la pompe et produire des dépôts dans l'huile, entraînant une usure prématurée des pièces. Une humidité excessive est particulièrement susceptible de se produire si l'appareil est situé dans un espace non chauffé soumis à de grands changements de température. Deux signes d'humidité excessive sont la condensation externe sur la pompe lorsqu'elle refroidit et un aspect «laiteux» de l'huile du compresseur d'air. Il est possible d'empêcher la formation d'humidité dans la pompe en augmentant la ventilation ou en faisant fonctionner la pompe pendant de plus longs intervalles.

Câblage électrique

⚠️AVERTISSEMENT : Une installation électrique incorrecte de ce produit peut en annuler la garantie ainsi que votre assurance incendie. Faites faire le câblage par un professionnel qualifié tel qu'un électricien accrédité qui connaît bien le code national de l'électricité ainsi que tout code local de l'électricité en vigueur.

⚠️DANGER : Risque de choc électrique. Une mise à la terre incorrecte peut entraîner des chocs électriques. Le câblage doit être effectué par un électricien qualifié.

Reportez-vous à l'étiquette des caractéristiques du compresseur d'air pour connaître les exigences en matière de tension et d'intensité de l'appareil. Pour un fonctionnement optimal et un démarrage fiable, le compresseur d'air doit être branché dans un circuit dédié, le plus près possible de la boîte à fusibles ou du disjoncteur. Le compresseur utilise la pleine capacité d'un circuit résidentiel typique de 15 A. Si d'autres appareils électriques sont alimentés par le circuit du compresseur, celui-ci peut ne pas démarrer. Une basse tension ou un circuit surchargé peut entraîner un démarrage lent qui provoque le déclenchement du système de protection contre les surcharges du moteur ou du disjoncteur, en particulier par temps froid.

AVIS : Un disjoncteur est recommandé. Si le compresseur d'air est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez exclusivement des fusibles temporisés, marqués «D» ou «T».

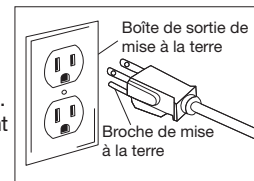
⚠️DANGER : Risque de choc électrique. Le câblage électrique doit être situé loin des surfaces brûlantes telles que collecteurs, tubes de sortie, têtes ou cylindres du compresseur d'air.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

⚠️DANGER : Risque de choc électrique. En cas de court-circuit, la mise à la terre réduit le risque de choc électrique en fournissant un fil d'échappement au courant électrique. Ce compresseur d'air doit être correctement mis à la terre.

⚠️DANGER : Risque de choc électrique. Une mise à la terre incorrecte peut entraîner des chocs électriques.

Fig. 16



1. Ce produit doit être mis à la terre. En cas de court-circuit, la mise à la terre réduit le risque de choc électrique en fournissant un fil d'échappement au courant électrique. Ce produit est muni d'un cordon comportant un fil de mise à la terre avec une fiche de mise à la terre appropriée. La fiche doit être branchée dans une prise de courant correctement installée et mise à la terre conformément aux codes et aux règlements locaux. Cet appareil est muni d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Cette fiche ne s'enfoncera dans une prise polarisée que d'une seule façon. Si la fiche ne s'enfonce pas complètement, insérez-la en sens inverse. Si elle ne s'enfonce toujours pas, contactez un électricien qualifié pour installer la prise adéquate. Ne modifiez la fiche d'aucune manière que ce soit.

⚠️AVERTISSEMENT : Une mauvaise installation de la fiche de mise à la terre peut entraîner un risque de choc électrique. Lorsqu'une réparation ou un remplacement du cordon ou de la fiche d'alimentation électrique est nécessaire, ne connectez le fil de mise à la terre à aucune des bornes à lame plate. Le fil dont la surface externe de la gaine isolante est verte, avec ou sans rayures jaunes, est le fil de mise à la terre.

2. La substitution du mot-indicateur «DANGER» par «AVERTISSEMENT» n'est pas interdite lorsque le risque associé au produit est tel qu'il existe une situation qui, si elle n'est pas évitée, résultera en mort d'homme ou des blessures graves. Consultez un électricien qualifié ou un réparateur si vous ne comprenez pas les instructions de mise à la terre ou si vous n'êtes pas certain que l'appareil est correctement mis à la terre. Ne modifiez pas la fiche fournie; si vous n'arrivez pas à l'insérer dans la prise de courant, faites installer la prise de courant adéquate par un électricien qualifié.
3. Ce produit doit être utilisé sur une tension nominale de 120 V avec une fiche de mise à la terre similaire à la fiche illustrée sur la figure. Ne branchez le produit que dans une prise de courant ayant la même configuration que la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur avec ce produit.
4. Lorsque le produit doit être rebranché pour être utilisé sur un autre type de circuit électrique, la reconnexion doit être effectuée par un personnel de service qualifié.
5. Les réparations du cordon ou de la prise DOIVENT être effectuées par un électricien qualifié.

Rallonges

Si une rallonge doit être utilisée, assurez-vous qu'elle est :

- Une rallonge à trois fils munie d'une fiche de mise à la terre à trois lames et d'une prise de courant à trois orifices pouvant recevoir la fiche du produit.
- En bon état.
- La prise n'est pas usée.
- Pas plus de 15,2 m (50 pi) de long.

- De calibre 12 (AWG) ou plus. (La taille des fils augmente au fur et à mesure que le calibre diminue. On peut également utiliser des fils de calibre 10 AWG et 8 AWG. N'UTILISEZ PAS DES FILS DE CALIBRE 14 OU 16 AWG.)

AVIS : L'utilisation d'une rallonge de calibre trop faible entraînera une chute de tension, résultant en une perte d'alimentation électrique au moteur et une surchauffe. Au lieu d'utiliser une rallonge, augmentez la portée utile du boyau d'air en fixant une autre longueur de boyau à son extrémité. Fixez des longueurs supplémentaires de boyau au besoin. Utilisez toujours un boyau d'air d'au moins 9,5 mm (3/8 po) ou plus, avec une pression nominale de 300 lb/po².

Tension et protection du circuit

Reportez-vous aux **Exigences de tension** et de **circuit de dérivation minimum** sous **Spécifications**.

▲ ATTENTION : Certains compresseurs d'air peuvent fonctionner sur un circuit de 15 A si les conditions suivantes sont remplies :

- La tension d'alimentation au circuit doit être conforme au code électrique national.
- Le circuit n'est pas utilisé pour alimenter tout autre besoin électrique.
- Les rallonges sont conformes aux spécifications.
- Le circuit est équipé d'un disjoncteur de 15 A ou d'un fusible temporisé de 15 A, marqué «D» ou «T».

AVIS : Si le compresseur est connecté à un circuit protégé par des fusibles, utilisez uniquement des fusibles temporisés marqués «D» ou «T». Si l'une des conditions ci-dessus ne peut être remplie, ou si le fonctionnement du compresseur provoque de façon répétée une interruption de l'alimentation électrique, il peut être nécessaire de le faire fonctionner à partir d'un circuit de 20 A. Il n'est pas nécessaire de changer les cordons.

Fonctionnement

COMMENT ARRÊTER : Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0)» **Fig 17.**

AVANT DE COMMENCER

⚠️AVERTISSEMENT : *N'utilisez pas cet appareil avant d'avoir lu ce guide d'utilisation pour connaître les consignes de sécurité, d'utilisation et d'entretien.*

Pour un fonctionnement correct de votre compresseur d'air, il est recommandé de maintenir un cycle de service moyen de 50 %; à savoir le compresseur d'air ne devrait pas fonctionner plus de 30 minutes par période de 60 minutes.

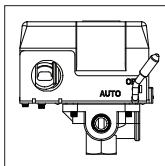
PROCÉDURE DE RODAGE

AVIS : Risque de dommages matériels. De graves dommages peuvent survenir si les instructions de rodage suivantes ne sont pas suivies à la lettre.

Cette procédure est requise avant de mettre en service le compresseur d'air et si le clapet anti-retour ou la pompe entière du compresseur ont été remplacés.

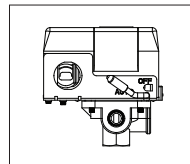
1. Assurez-vous que l'interrupteur Auto/Arrêt est en position «ARRÊT (0)».
2. Vérifiez le niveau d'huile dans la pompe. Reportez-vous au paragraphe **Vérification de l'huile** sous **Entretien** pour les instructions.

Fig. 17



3. Branchez le cordon d'alimentation dans la prise de courant correcte du circuit de dérivation. (Reportez-vous au paragraphe Tension et protection du circuit dans la section d'installation de ce guide.)
4. Ouvrez le robinet de purge complètement pour laisser l'air s'échapper et empêcher l'air de monter en pression dans le réservoir pendant la période de rodage.
5. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «AUTO (1)», **Fig 18.** Le compresseur démarrera.
6. Faites fonctionner le compresseur d'air pendant 30 minutes. Vérifiez que le robinet de purge et toutes les conduites d'air sont ouvertes de sorte que la montée en pression de l'air soit minimale dans le réservoir.

Fig. 18



AVIS : Au bout d'environ 30 minutes, si l'appareil ne fonctionne pas correctement, ÉTEIGNEZ-LE IMMÉDIATEMENT et communiquez avec le **Service aux produits au : 1 888 895-4549.**

7. Inspectez tous les raccords des conduites d'air et toutes les connexions/la tuyauterie à la recherche de fuites d'air en appliquant une solution savonneuse. Corrigez au besoin.

AVIS : Des fuites mineures peuvent entraîner un surmenage du compresseur d'air, et résulter dans des pannes prématurées ou un rendement inadéquat.

8. Au bout de 30 minutes, mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0)».
9. Fermez le robinet de purge.
10. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «AUTO (1)». Le réservoir se remplira jusqu'à atteindre la pression de «coupure» et le moteur s'arrêtera.

Le compresseur d'air est désormais prêt à être utilisé.

AVANT CHAQUE DÉMARRAGE

1. Vérifiez chaque jour le regard en verre pour vous assurer que le niveau d'huile dans la pompe est au niveau requis.
2. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0) ».
3. Fermez le robinet de purge.
4. Inspectez visuellement les conduites d'air et les raccords à la recherche de fuites.
5. Vérifiez la soupape de sûreté. Reportez-vous à la section **Vérification de la soupape de sûreté** sous **Entretien**.
6. Tournez le bouton du régulateur dans le sens anti-horaire pour réduire la pression de sortie à zéro.
7. Fixez le boyau et les accessoires.

⚠AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. Saisissez fermement d'une main le boyau d'air lorsque vous l'installez ou le débranchez pour l'empêcher de fouetter.

⚠AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. N'utilisez pas d'accessoires endommagés ou usés.

AVIS : Le boyau ou l'accessoire nécessiteront une prise à branchement rapide si la sortie d'air est équipée d'une douille à branchement rapide.

⚠DANGER : Risque d'éclatement. Une pression d'air trop élevée peut créer un risque dangereux d'éclatement. Vérifiez la pression nominale maximale du fabricant pour les outils pneumatiques et les accessoires. La pression de sortie du régulateur ne doit jamais dépasser la pression nominale maximale.

⚠ATTENTION : Risque d'utilisation non sécuritaire. L'air comprimé de l'appareil peut contenir de l'eau de condensation et un brouillard d'huile. Ne pulvérisez pas de l'air non filtré sur un objet qui pourrait être endommagé par l'humidité. Certains outils pneumatiques et certains accessoires peuvent requérir de l'air filtré. Lisez toujours le mode d'emploi pour les outils pneumatiques et les accessoires.

COMMENT DÉMARRER

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt sur «Auto (1)» et laissez la pression monter dans le réservoir. Le moteur s'arrêtera lorsque la pression dans le réservoir atteint la pression de «coupure».
2. Tournez le bouton du régulateur dans le sens horaire pour augmenter la pression.

AVIS : Lors de l'utilisation du régulateur et des autres accessoires, consultez les instructions des fabricants.

⚠DANGER : Risque d'éclatement. Si vous remarquez un bruit ou une vibration inhabituel(le), arrêtez immédiatement le compresseur d'air et faites-le inspecter par un technicien formé.

Le compresseur d'air est désormais prêt à être utilisé.

ARRÊT (Fig 5)

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position ARRÊT (0).

AVIS : Si vous avez terminé d'utiliser le compresseur, suivez les étapes 2 à 7.

2. Purgez le réservoir, reportez-vous à la section **Purge du réservoir** sous **Entretien**. Assurez-vous que le manomètre du réservoir d'air indique 0 lb/po² (0 kPa).

⚠DANGER : Risque d'utilisation non sécuritaire. Saisissez fermement le boyau lorsque vous l'installez ou le débranchez pour l'empêcher de fouetter.

3. Retirez le boyau et les accessoires.

⚠ DANGER : Risque d'éclatement. Purgez le réservoir chaque jour. De l'eau condensera dans le réservoir. Si elle n'est pas éliminée, l'eau corrodera et affaiblira le réservoir d'air créant ainsi un risque de rupture du réservoir.

4. Purgez le réservoir d'air, consultez Purge du réservoir d'air de la section Entretien. Assurez-vous que le manomètre du réservoir d'air indique 0 lb/po² (0 kPa).
5. Laissez le compresseur d'air refroidir.
6. Débranchez le compresseur d'air et enrroulez le cordon lâchement autour de la poignée.
7. Essuyez le compresseur d'air pour le nettoyer et rangez-le dans un espace sécuritaire à l'abri du gel.

Entretien

Pour assurer un fonctionnement efficace et une durée de vie plus longue du compresseur d'air, il faut établir et respecter un calendrier d'entretien régulier. Le calendrier d'entretien régulier ci-après est conçu pour un compresseur d'air fonctionnant quotidiennement dans un environnement de travail normal. Si nécessaire, le calendrier doit être modifié pour s'adapter aux conditions d'utilisation du compresseur d'air. Les modifications dépendront des heures d'utilisation et de l'environnement de travail. Un compresseur d'air fonctionnant dans un environnement extrêmement sale et hostile nécessitera une fréquence accrue de toutes les vérifications d'entretien.

Calendrier d'entretien					
Procédure	Quotidien	Hebdomadaire	Mensuel	1 an ou toutes les 100 heures	Voir Avertissement du réservoir
Vérifier la soupape de sûreté	✓				
Inspecter le filtre à air		✓+			
Purger le réservoir	✓				
Vérifier le niveau d'huile dans la pompe	✓				
Changer l'huile dans la pompe				✓**	
Rechercher les fuites d'huile	✓				
Inspecter la courroie de transmission	✓				
Vérifier la tension de la courroie de transmission			✓		
Vérifier l'alignement de la poulie/du volant				✓	
Vérifier qu'il n'existe aucun(e) bruit/vibration inhabituel(le)	✓				
Rechercher les fuites d'air	✓*				
Nettoyer l'extérieur du compresseur d'air		✓			
Mettre le réservoir hors service					✓++
* Pour vérifier qu'il n'y a pas de fuite d'air, appliquez une solution d'eau savonneuse autour des joints. Pendant que le compresseur d'air pompe pour atteindre la pression de coupure et une fois que la pression est coupée, recherchez la formation de bulles d'air.					
** L'huile de la pompe doit être remplacée après les 20 premières heures de fonctionnement. Ensuite, lorsque vous utilisez une huile pour compresseur d'air entièrement synthétique et non détergente, remplacez l'huile toutes les 100 heures d'utilisation ou une fois par an, selon la première de ces éventualités.					
+ Effectuez plus fréquemment dans des conditions poussiéreuses ou humides.					
++ Pour de plus amples renseignements, composez le 1 888 895-4549.					

⚠️AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. L'appareil fonctionne automatiquement lorsque l'alimentation électrique est en marche. Lorsque vous effectuez l'entretien, vous pourriez être exposé(e) à des sources de tension, de l'air comprimé ou des pièces mobiles. Des blessures personnelles peuvent résulter. Avant d'effectuer un entretien ou une réparation quelconque, débranchez la source d'alimentation électrique du compresseur d'air et purgez toute la pression d'air.

VÉRIFICATION DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ

⚠️AVERTISSEMENT : Surfaces brûlantes. Risque de brûlure. Les tuyaux, la tête de pompe et les pièces avoisinantes sont brûlantes et il ne faut pas les toucher (consultez les Surfaces brûlantes illustrées dans la Fig. 4). Laissez le compresseur d'air refroidir avant d'en faire l'entretien ou de le réparer.

⚠️DANGER : Risque d'éclatement. Si la soupape de sûreté ne fonctionne pas correctement, une surpression peut se produire et causer une rupture ou une explosion du réservoir.

⚠️AVERTISSEMENT : Risques associés aux objets volants. Portez toujours un équipement de protection accrédité : Dispositif de protection oculaire ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) avec écrans latéraux.

⚠️AVERTISSEMENT : Risque associé au bruit. Utilisez des protections auriculaires (ANSI S12.6 (S3.19)) car l'écoulement d'air émet un bruit fort pendant la purge.

Avant de démarrer le compresseur d'air, tirez sur l'anneau de la soupape de sûreté (A) pour vous assurer qu'elle fonctionne sans entrave. Si la soupape est coincée ou ne fonctionne pas en douceur, il faut la remplacer par le même type de soupape.

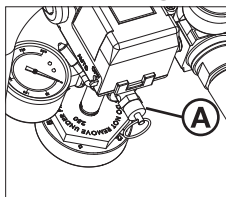


Fig. 19

VÉRIFICATION DU FILTRE À AIR

⚠️AVERTISSEMENT : Surfaces brûlantes. Risque de brûlure. Les tuyaux, la tête de pompe et les pièces avoisinantes sont brûlantes et il ne faut pas les toucher (consultez les Surfaces brûlantes illustrées dans la Fig. 4). Laissez le compresseur d'air refroidir avant d'en faire l'entretien ou de le réparer.

Un filtre à air sale ne permettra pas au compresseur à air de fonctionner à plein rendement. Maintenez le filtre à air propre en permanence.

1. Assurez-vous que l'interrupteur Auto/Arrêt est en position ARRÊT (0).
2. Laissez l'appareil refroidir.
3. Libérez/tournez le couvercle du filtre à air pour le retirer (S).
4. Vérifiez l'élément filtrant. S'il est sale, soufflez de l'air comprimé dans l'élément filtrant pendant 10 à 15 secondes ou remplacez-le au besoin. Si le filtre est rempli de peinture, remplacez-le.
5. Placez l'élément filtrant dans le boîtier et rattachiez le couvercle du filtre à air.

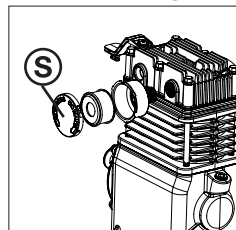


Fig. 20

⚠️ATTENTION : Risque d'utilisation non sécuritaire. N'utilisez pas sans filtre à air.

PURGE DU RÉSERVOIR (Fig. 5)

⚠️AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. Les réservoirs contiennent de l'air à haute pression. Gardez le visage et les autres parties du corps éloignés de la sortie de purge. Utilisez des protections oculaires [ANSI Z87.1 (CAN/ACN Z94.3)] lorsque vous purgez car des débris peuvent être projetés dans votre visage.

⚠️AVERTISSEMENT : Risque associé au bruit. Utilisez des protections auriculaires (ANSI S12.6 (S3.19)) car l'écoulement d'air émet un bruit fort pendant la purge.

AVIS : Tous les systèmes d'air comprimé génèrent une condensation qui s'accumule dans tout point de purge (par exemple, réservoirs, filtres, post-refroidisseurs, séchoirs). Ce condensat contient de l'huile de graissage et/ou des substances qui peuvent être sujettes à des réglementations et par conséquent il doit être éliminé conformément aux

réglementations et aux législations locales, régionales, provinciales et nationales.

1. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0)».
2. Tournez le bouton du régulateur dans le sens anti-horaire pour réduire la pression de sortie à zéro.
3. Retirez l'outil pneumatique ou l'accessoire.
4. Tirez sur l'anneau de la soupape de sûreté pour purger l'air du réservoir jusqu'à ce que la pression du réservoir atteigne environ 20 lb/po². Relâchez l'anneau de la soupape de sûreté.
5. Purgez l'eau du réservoir d'air en ouvrant le robinet de purge au fond du réservoir.

⚠DANGER : Risque d'éclatement. De l'eau condensera dans le réservoir. Si elle n'est pas éliminée, l'eau corrodera et affaiblira le réservoir d'air créant ainsi un risque de rupture du réservoir.

AVIS : Risque de dommages matériels. L'eau purgée du réservoir d'air peut contenir de l'huile et de la rouille qui peuvent causer des taches.

6. Une fois que toute l'eau a été éliminée, fermez le robinet de purge. Le compresseur d'air peut maintenant être entreposé.

AVIS : Si le robinet de purge est bouché, relâchez toute la pression de l'air. Le robinet peut alors être retiré, nettoyé puis réinstallé.

POMPE À HUILE DU COMPRESSEUR D'AIR (FIG. 3)

AVIS : Risque de dommages matériels. Utilisez de l'huile pour compresseur d'air uniquement. Les huiles pour moteur d'automobile multigrades telles que 10W30 ne doivent pas être utilisées avec les compresseurs d'air. Elles laissent des dépôts de carbone sur des composants essentiels et ainsi réduisent le rendement et la durée de vie du compresseur d'air.

AVIS : Utilisez une huile pour compresseur d'air entièrement synthétique et non détergente.

AVIS : La capacité en huile du carter du moteur est d'environ 473 ml (16 oz liq.).

VÉRIFICATION DU NIVEAU D'HUILE

⚠AVERTISSEMENT : *Purgez le réservoir pour relâcher la pression d'air avant de retirer le bouchon de remplissage d'huile ou le bouchon de vidange de l'huile.*

1. Le niveau d'huile devrait se situer au milieu du regard en verre (X).
2. Si nécessaire, retirez le bouchon de remplissage de l'huile (Y) et rajoutez lentement de l'huile jusqu'à ce que le niveau atteigne le milieu du regard en verre.

VIDANGE D'HUILE

⚠AVERTISSEMENT : *Purgez le réservoir pour relâcher la pression d'air avant de retirer le bouchon de remplissage d'huile ou le bouchon de vidange de l'huile.*

1. Retirez le bouchon de remplissage d'huile (Y).
2. Retirez le bouchon de vidange d'huile (W) et vidangez l'huile dans un récipient approprié.
3. Remettez le bouchon de vidange d'huile (W) en place et serrez-le bien.
4. Ajoutez lentement l'huile pour compresseur d'air jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne le milieu du regard en verre (X).

AVIS : Lors du remplissage du carter de moteur, l'huile coule très lentement dans la pompe. Si l'huile est ajoutée trop vite, elle débordera et semblera avoir atteint le plein.

⚠ATTENTION : *Remplir d'un excès d'huile provoquera une défaillance prématurée de la pompe. Ne remplissez pas trop.*

5. Remettez le bouchon de remplissage de l'huile (Y) en place et serrez-le bien.

REMPLACEMENT DE LA COURROIE

⚠️ AVERTISSEMENT : Cet appareil démarre automatiquement. Éteignez et débranchez TOUJOURS le compresseur d'air et purgez toute la pression du système avant d'effectuer l'entretien ou la réparation du compresseur, ainsi que quand le compresseur d'air n'est pas utilisé. N'utilisez pas l'appareil si les écrans de protection ou le protège-courroie ont été retirés. Des blessures graves pourraient résulter d'un contact avec les pièces mobiles. Surfaces brûlantes. Risque de brûlure. La tête de pompe et les pièces avoisinantes sont brûlantes et il ne faut pas les toucher (consultez les Surfaces brûlantes illustrées dans la Fig. 4). Laissez le compresseur d'air refroidir avant d'en faire l'entretien ou de le réparer.

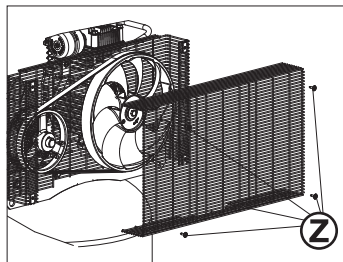


Fig. 21

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0)», débranchez l'appareil et relâchez toute la pression d'air du réservoir.
2. Retirez le garde-courroie extérieur (Z).
3. Marquez la position du moteur sur la selle.
4. Desserrez les vis de montage du moteur et glissez le moteur vers la pompe du compresseur d'air.
5. Retirez la courroie et remplacez-la par une nouvelle.
6. Reportez-vous à Réglage de la tension de la courroie avant de serrer les vis de montage du moteur.

RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA COURROIE

1. Glissez le moteur dans sa position originale, alignez le moteur avec la marque faite auparavant sur la selle.

2. Serrez les deux vis externes de montage du moteur suffisamment pour maintenir le moteur en place afin de vérifier l'alignement de la poulie et du volant.
3. La courroie doit dévier de 6,5 mm (1/4 po) à mi-chemin entre la poulie et le volant lorsqu'un poids de 4,5 kg (10 lb) est appliqué à ce point à mi-chemin.
4. Quand la tension correcte de la courroie est obtenue, serrez les vis de montage du moteur. Appliquez un couple de 20,3 à 27,1 Nm (15 à 20 pi-lb).

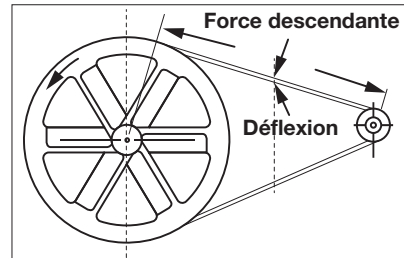
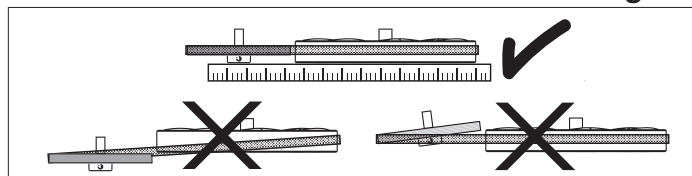


Fig. 22

AVIS : Une fois que la poulie du moteur a été déplacée de son emplacement fixé en usine, les gorges du volant et de la poulie doivent être alignées avec un écart inférieur à 1,6 mm (1/16 po) pour empêcher une usure excessive de la courroie. Vérifiez l'alignement en effectuant la procédure suivante d'alignement de la poulie/du volant.

ALIGNEMENT DE LA POULIE DU MOTEUR ET DU VOLANT

Fig. 23



Le volant du compresseur d'air et la poulie du moteur doivent être alignés (dans le même plan) avec un écart inférieur à 1,6 mm (1/16 po) pour assurer que la courroie reste dans les gorges du volant qui lui sont allouées. Pour corriger l'alignement, effectuez les étapes suivantes :

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «ARRÊT (0)», débranchez l'appareil et relâchez toute la pression d'air du réservoir.
2. Retirez le protège-courroie extérieur.
3. Desserrez les boulons de montage du moteur.
4. Desserrez les vis de pression de la poulie du moteur.
5. Alignez la poulie du moteur et le volant de la pompe.
6. Resserrez les vis de pression de la poulie du moteur. Appliquez un couple de 16,4 à 20,3 Nm (145 à 180 po-lb).
7. Réglez la tension correcte de la courroie.
8. Resserrez les boulons de montage du moteur. Appliquez un couple de 20,3 à 27,1 Nm (15 à 20 pi-lb).
9. Réinstallez le protège-courroie extérieur. Toutes les pièces mobiles doivent être protégées.

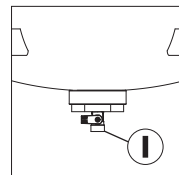
SOUPAPES D'ADMISSION ET D'ÉCHAPPEMENT DE LA POMPE

Une fois par an, faites appel à un technicien de service formé pour faire vérifier les soupapes d'admission et d'échappement de la pompe.

INSPECTION DES CONDUITES D'AIR ET DES RACCORDS À LA RECHERCHE DE FUITES

1. Mettez l'interrupteur Auto/Arrêt sur «Auto (1)» et laissez la pression monter dans le réservoir. Le moteur s'arrêtera lorsque la pression dans le réservoir atteint la pression de «coupure».
2. Réglez l'interrupteur Auto/Arrêt en position «Arrêt (0)» et débranchez l'appareil.
3. Appliquez une solution savonneuse sur tous les raccords de conduites d'air et les connexions/la tuyauterie, à la recherche de fuites.
4. Tirez sur l'anneau de la soupape de sûreté pour purger l'air du réservoir jusqu'à ce que la pression du réservoir atteigne environ 20 lb/po². Relâchez l'anneau de la soupape de sûreté.
5. Purgez l'eau du réservoir en ouvrant le robinet de purge (I).
6. Corrigez toute fuite trouvée.

Fig. 24



AVIS : Même des fuites mineures peuvent entraîner un surmenage du compresseur d'air et résulter en des pannes prématurées ou un rendement inadéquat.

BOULONS DE LA TÊTE DE POMPE – COUPLE

Les boulons de la tête de la pompe doivent être maintenus correctement serrés. Vérifiez le couple des boulons de la tête après les cinq premières heures de fonctionnement. Appliquez un couple de 20,3 à 27,1 Nm (15 à 20 pi-lb).

Entretien/réparations et réglages

TOUT L'ENTRETIEN ET TOUTES LES RÉPARATIONS NE FIGURANT PAS SUR LA LISTE DOIVENT ÊTRE RÉALISÉS PAR UN TECHNICIEN DE SERVICE FORMÉ.

⚠️ AVERTISSEMENT : Risque d'utilisation non sécuritaire. L'appareil fonctionne automatiquement lorsque l'alimentation électrique est en marche. Lorsque vous effectuez l'entretien ou une réparation, vous pourriez être exposé(e) à des sources de tension, de l'air comprimé ou des pièces mobiles. Avant d'effectuer l'entretien ou une réparation de l'appareil, déconnectez l'alimentation électrique au compresseur d'air, purgez la pression du réservoir et laissez le compresseur d'air refroidir.

Entretien supplémentaire

Démonter ou entretenir le compresseur d'air au delà des instructions données dans ce guide est déconseillé. Si un entretien supplémentaire est nécessaire, veuillez communiquer avec le Centre de service de garantie autorisé le plus près de chez-vous.

Accessoires

Les accessoires compatibles avec votre appareil peuvent être achetés auprès d'un marchand local ou d'un centre de service autorisé. Si vous avez besoin d'une assistance pour trouver les accessoires compatibles avec votre appareil, veuillez composer le 1 888 895-4549 ou visitez le site www.dewalt.com.

⚠️ AVERTISSEMENT : L'utilisation de toute autre accessoire non recommandé pour cet outil pourrait s'avérer dangereuse. Utilisez uniquement des accessoires dont les spécifications sont supérieures ou égales à celles du compresseur d'air.

Renseignements de service

Veuillez avoir les renseignements suivants pour tous les appels de service :

Numéro de modèle _____ Numéro de série _____

Date et lieu d'achat _____

Réparations

Pour assurer la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, toute réparation, tout entretien ou tout réglage doit être effectué par un centre de service d'usine DeWALT ou un centre de service DeWALT autorisé ou par du personnel qualifié. Utilisez toujours des pièces de rechange identiques.

Garantie limitée

Le fabricant garantit le produit à compter de la date d'achat.

2 ans – Garantie limitée sur les pompes de compresseurs d'air lubrifiées à l'huile.

1 an – Garantie limitée sur tous les autres composants des compresseurs d'air. Cette garantie limitée ne peut pas être transférée aux propriétaires suivants.

Le fabricant réparera ou remplacera, sans frais, à sa convenance, tout appareil défectueux dû à des matériaux défectueux ou à des vices de fabrication. Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur la couverture de garantie, ainsi que les réparations au titre de la garantie, veuillez composer le 1 888 895-4549 ou visiter le site dewalt.com. La présente garantie ne couvre pas les accessoires ou dommages résultant de réparations effectuées ou tentées par d'autres personnes. La présente garantie ne couvre également pas les produits vendus par le fabricant, ayant été fabriqués par et identifiés comme produits d'une autre société, comme les moteurs à essence. La garantie de tel fabricant, le cas échéant, s'appliquera. **TOUTE PERTE OU TOUT DOMMAGE OU FRAIS INDIRECT(E), ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF(VE)S POUVANT RÉSULTER D'UN DÉFAUT OU D'UNE DÉFAILLANCE QUELCONQUE DU PRODUIT N'EST PAS COUVERT(E) PAR LA PRÉSENTE GARRANTIE.** Certains états et provinces ne permettent pas l'exclusion ou la restriction des dommages indirects ou consécutifs; les restrictions et exclusions citées ci-dessus peuvent donc ne pas s'appliquer à votre cas. **LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS LA GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, SONT LIMITÉES À UN AN, À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ORIGINALE.** Certains états et provinces ne permettent pas les restrictions quant à la durée d'une garantie implicite; les restrictions mentionnées ci-dessus peuvent donc ne pas s'appliquer à votre cas. Ce que le fabricant fera : (le fabricant)

couvrira les pièces et la main-d'œuvre requises pour remédier aux défauts importants de matériaux et de fabrication pendant la première année de possession, à l'exception des cas suivants. Les pièces utilisées pour la réparation de produits ou accessoires entiers sont garantis pendant le reste de la période de garantie originale.

Ce qui n'est pas couvert par la présente garantie.

Un manque par l'acheteur original à installer, entretenir et utiliser ledit équipement conformément aux pratiques exemplaires de l'industrie. Les modifications apportées au produit ou les altérations des composants, ou un manque à se conformer aux recommandations spécifiques du fabricant stipulées dans le guide d'utilisation, annuleront la présente garantie. Le fabricant ne sera tenu responsable d'aucune réparation, d'aucun remplacement ou réglage de l'équipement ni d'aucuns frais de main-d'œuvre encourus par l'acheteur, sans l'accord écrit préalable de l'entreprise. Les effets de la corrosion, l'érosion, les conditions environnementales avoisinantes, les défauts d'ordre cosmétique et les articles d'entretien régulier sont spécifiquement exclus de la présente garantie. Les articles d'entretien régulier, à savoir : l'huile, les lubrifiants et les filtres à air, ainsi que changer l'huile, les filtres à air, régler la tension de la courroie, etc. sont la responsabilité du client. Les autres exclusions comprennent : les dommages causés en cours de transport, les défaillances résultant de la négligence, d'un accident ou d'un usage abusif, les moteurs à induction utilisés à partir d'une génératrice, les fuites d'huile, les fuites d'air, la consommation d'huile, les raccords qui fuient, les boyaux, les robinets de purge, les tubes de purge et les tubes de transfert.

- Les composants suivants sont considérés comme faisant l'objet d'une usure normale et ne sont pas couverts, après la première année de possession : les courroies, les poulies, les volants, les clapets anti-retour, les pressostats, les tubes de sortie, les tubes de décompression, les leviers de commande, les moteurs électriques, les brosses, les régulateurs, les joints toriques, les manomètres,

les tuyauteries, les conduites, les raccords, les fixations, les roues, les raccordements rapides, les joints d'étanchéité, les joints, les logements de filtre à air, les bagues de piston, les tiges de raccordement et les joints de piston.

- La main-d'œuvre, les appels de service et les frais de déplacement ne sont pas couverts après la première année de possession pour les compresseurs d'air fixes (les compresseurs d'air sans poignées ou roues). Les réparations nécessitant des heures supplémentaires, des tarifs de week-end ou tous autres frais au-delà du taux de la main-d'œuvre standard en atelier, ne sont pas couvertes.
- Le temps requis pour la formation initiale du centre de service en vue d'avoir accès au produit ou tout temps supplémentaire requis en raison d'une sortie inadéquate.
- Les dommages causés par une tension incorrecte, un mauvais câblage ou un manque à faire appel à un électricien accrédité pour installer le compresseur d'air, annuleront la présente garantie.
- Les dommages causés par un entretien inadéquat du filtre.
- L'usure de la pompe ou les dommages à la soupape, résultant de l'utilisation d'une huile non recommandée.
- L'usure de la pompe ou les dommages causés par une contamination d'huile quelconque.
- L'usure de la pompe ou les dommages à la soupape, résultant d'un manque au respect des directives d'entretien.
- Une utilisation avec un niveau d'huile insuffisant ou sans huile.

- Si le produit est équipé d'un moteur à essence, reportez-vous au mode d'emploi du moteur pour la couverture de garantie précise du fabricant du moteur.

Les pièces achetées séparément : La garantie pour les pièces achetées séparément, telles que : les pompes, les moteurs, etc. sont couverts comme suit :

À compter de la date d'achat

- Toutes les pompes à un seul et deux étages : 1 an
- Moteurs à induction électrique : 90 jours
- Moteurs/pompes électriques : 30 jours
- Toutes les autres pièces : 30 jours
- Aucune autorisation de retour ne sera émise pour les composants électriques, une fois que les articles sont installés.

Comment obtenir un service? Afin de pouvoir vous prévaloir d'un service au titre de la présente garantie, vous devez être l'acheteur au détail original et fournir une preuve d'achat auprès de l'un des détaillants, concessionnaires, distributeurs ou points de vente au détail du fabricant. Les compresseurs d'air ou composants portatifs doivent être livrés ou expédiés au centre de service autorisé le plus proche. Tous les frais de transport et de déplacement associés doivent être payés par le consommateur. Veuillez composer notre numéro gratuit au 1 888 895-4549 pour obtenir une assistance.

LA PRÉSENTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS LÉGAUX SPÉCIFIQUES; ET D'AUTRES DROITS PEUVENT S'APPLIQUER SELON SELON L'ÉTAT OU LA PROVINCE OÙ VOUS RÉSIDEZ.

LE FABRICANT N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE. ET NE FAIT AUCUNE AUTRE DÉCLARATION, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUE CELLES CONTENUES DANS LE PRÉSENT TITRE. TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES

DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, SONT RÉFUTÉES PAR LA PRÉSENTE. LA RESPONSABILITÉ POUR TOUS DOMMAGES ACCESSOIRES OU INDIRECTS DANS LE CADRE DE TOUTE GARANTIE, D'AUTRES CONTRATS, DE NÉGLIGENCE OU AUTRES, EST EXCLUE, DANS LA MESURE OÙ TELLE EXCLUSION EST PERMISE PAR LA LOI.

REEMPLACEMENT GRATUIT DES ÉTIQUETTES

D'AVERTISSEMENT : Si vos étiquettes d'avertissement deviennent illisibles ou manquantes, veuillez composer le 1 888 895-4549 pour obtenir un remplacement gratuit.



GLOSSAIRE

PI³/MIN : Pieds cubes par minute

PI³ STANDARD/MIN : Pieds cubes standard par minute; une unité de mesure du débit d'air.

LB/PO² : Livres par pouce carré; une unité de mesure de la pression.

Pression d'enclenchement : Point de basse pression réglé en usine qui démarre le compresseur d'air pour repressuriser le réservoir à une pression plus élevée.

Pression de coupure : Point de haute pression réglé en usine qui empêche le compresseur d'air d'augmenter la pression dans le réservoir au-delà d'un certain niveau.

Bien aéré : Un moyen de fournir de l'air frais pour contrebalancer les émissions ou vapeurs dangereuses.

Circuit dédié : Un circuit électrique réservé à l'usage exclusif du compresseur d'air.

ASME : American Society of Mechanical Engineers
Indique que les composants sont fabriqués, testés et inspectés selon les spécifications définies par l'ASME.

CSA/ACN : Association canadienne de normalisation
Indique que les produits portant ces marques ont été fabriqués, testés et inspectés conformément aux normes établies par la CSA.

Association canadienne de normalisation (É.-U.) :
Indique que les produits portant ces marques ont été fabriqués, testés et inspectés conformément aux normes établies par la CSA. Ces produits sont également conformes à la norme UL 1450.

Code de la Californie : Il se peut que le l'appareil soit conforme au code 462 (I) (2)/ (M) (2) de la Californie. L'étiquette de spécifications/du modèle est située sur le côté du réservoir sur les appareils qui sont conformes au code de la Californie.



Guide de dépannage

Cette section fournit une liste des défaillances les plus fréquemment rencontrées, de leurs causes et des actions correctives. L'utilisateur ou le personnel d'entretien peut effectuer certaines actions correctives, et d'autres peuvent nécessiter l'assistance d'un technicien DEWALT qualifié ou de votre concessionnaire.

Problème	Code
Fuites d'air	1
Fuites d'air dans le réservoir ou par les soudures du réservoir	2
Fuites d'air entre la tête et la plaque porte-soupape	3
Fuites d'air de la soupape de sûreté	4
Le compresseur d'air ne fournit pas assez d'air pour faire fonctionner les accessoires.	1, 5, 6, 7, 9, 10, 13, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27
Prise d'air réduite.	9
Huile dans l'air de décharge	19
Bruit de cognement	10, 11, 12, 13, 14
Usure excessive de la courroie	10, 11, 14, 15
Son grinçant	10
Humidité dans le carter de la pompe	1, 3, 8, 17, 18, 19, 20, 21, 22
Courant excessif tiré	14, 23, 24, 25
Le compresseur d'air ne démarre pas par temps froid	17, 31, 32
Le compresseur d'air s'arrête	25, 26, 27
Surchauffe	23, 24, 25, 29, 30

Codes de diagnostic de pannes

Code	Cause possible	SOLUTION POSSIBLE
1	Les raccords ne sont pas serrés.	Serrez les raccords là où vous entendez l'air s'échapper. Vérifiez les raccords avec de l'eau savonneuse. ÉVITEZ DE TROP SERRER.
2	Réservoir défectueux.	Remplacez le réservoir. Ne colmatez pas la fuite. ▲DANGER : Risque d'éclatement. Ne percez et ne soudez pas le réservoir et ne le modifiez d'aucune façon sinon il sera affaibli. Le réservoir peut se briser ou exploser.
3	Fuites des joints d'étanchéité.	Communiquez avec le centre de service d'usine DEWALT ou un centre de service DEWALT autorisé.
4	Soupape de sûreté défectueuse.	Actionnez manuellement la soupape de sécurité en tirant sur l'anneau. Si la soupape fuit toujours, elle doit être remplacée.
5	Utilisation excessive et prolongée de l'air.	Diminuez la quantité d'air utilisée.
6	Le compresseur d'air ne fournit pas assez d'air pour faire fonctionner les accessoires.	Vérifiez les exigences en air de l'accessoire. Si la quantité d'air requise est supérieure au débit en pied cube standard par minute ou à la pression fournie par votre compresseur d'air, un compresseur d'air plus grand est nécessaire pour faire fonctionner l'accessoire.
7	Boyau d'air percé.	Vérifiez le boyau d'air, remplacez-le au besoin.

Code	Cause possible	SOLUTION POSSIBLE
8	Utilisation dans des conditions humides ou mouillées.	Déplacez l'appareil dans un endroit sec, et bien aéré.
9	Filtre d'entrée d'air colmaté.	Nettoyez ou remplacez le filtre d'entrée d'air.
10	Courroie desserrée.	Vérifiez la tension de la courroie, reportez-vous à la section Réglage de la tension de la courroie sous Entretien .
11	Poulie desserrée.	Serrez la vis de pression de la poulie, avec un couple de 16,4 à 20,3 Nm (145 à 180 pi-lb).
12	Volant desserré.	Serrez la vis du volant, à un couple entre 27,1 et 32,5 Nm (20 et 24 pi-lb).
13	Dépôt de carbone dans la pompe.	Communiquez avec le centre de service d'usine DEWALT ou un centre de service DEWALT autorisé.
14	Courroie trop serrée.	Vérifiez la tension de la courroie, consultez la section Réglage de la tension de la courroie sous Entretien .
15	Poulie mal alignée.	Consultez la section Alignement de la poulie du moteur et du volant sous Entretien .
16	L'huile dans la pompe est basse.	Ajoutez de l'huile pour compresseur d'air entièrement synthétique et non détergente dans la pompe. Reportez-vous à la section Huile de la pompe du compresseur d'air sous Entretien .

Code	Cause possible	SOLUTION POSSIBLE
17	Une huile de type détergent est utilisée dans la pompe.	Vidangez l'huile et remplissez la pompe avec une huile pour compresseur d'air entièrement synthétique et non détergente.
18	Cycles d'utilisation très courts.	Exécutez des cycles d'utilisation plus longs.
19	Bagues de piston endommagées ou usées.	Communiquez avec le centre de service d'usine DeWALT ou un centre de service DeWALT autorisé.
20	Cylindre or piston endommagé or usé.	Communiquez avec le centre de service d'usine DeWALT ou un centre de service DeWALT autorisé.
21	Fini du cylindre du compresseur d'air usé.	Communiquez avec le centre de service d'usine DeWALT ou un centre de service DeWALT autorisé.
22	Eau dans la pompe à huile.	Vidangez l'huile et remplissez la pompe avec une huile pour compresseur d'air entièrement synthétique et non détergente.
23	Basse tension/surcharge du moteur.	Vérifiez que l'alimentation électrique est adéquate et que le compresseur d'air est sur un circuit dédié. Si le compresseur d'air est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés.
24	Passages d'air restreints.	Vérifiez et remplacez les tubes de transfert ou le clapet anti-retour au besoin.
25	La tension du moteur est faible.	Fournissez une alimentation adéquate.

Code	Cause possible	SOLUTION POSSIBLE
26	Clapet anti-retour défectueux.	Remplacez le clapet anti-retour.
27	Pompe grippée.	Communiquez avec le centre de service d'usine DeWALT ou un centre de service DeWALT autorisé.
28	Niveau d'huile trop élevé.	Ramenez au niveau approprié. Reportez-vous à la section Huile de la pompe du compresseur d'air sous Entretien .
29	Faible ventilation.	Déplacez le compresseur d'air à un endroit frais, sec et bien aéré, à une distance d'au moins 30,5 cm du mur le plus proche
30	Surfaces de refroidissement sales.	Nettoyez toutes les surfaces de refroidissement.
31	Pression d'aspiration trop élevée dans le réservoir.	Ouvrez le robinet de purge au moment de démarrer le moteur.
32	Compresseur d'air trop froid.	Déplacez le compresseur d'air à un endroit plus chaud.

Definiciones: Reglas de seguridad

Las definiciones a continuación describen el nivel de gravedad para cada palabra de advertencia. Lee el manual y presta atención a estos símbolos.

⚠ PELIGRO: Indica una situación inminentemente peligrosa que, de no evitarse, ocasionará la muerte o lesiones graves.

⚠ ADVERTENCIA: Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría causar la muerte o lesiones graves.

⚠ CUIDADO: Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede causar lesiones menores o moderadas.

AVISO: Indica una práctica no relacionada con lesiones personales que, de no evitarse, podría causar daños a la propiedad.

SI TIENES PREGUNTAS O COMENTARIOS SOBRE ESTA O CUALQUIER HERRAMIENTA DE WALT, LLÁMANOS GRATIS AL: 1-888-895-4549

Instrucciones de seguridad importantes

⚠ ADVERTENCIA: No operes esta unidad hasta que leas este manual de instrucciones para conocer las instrucciones de seguridad, funcionamiento y mantenimiento.

ADVERTENCIA: CONTIENE PLOMO. Puede ser dañino si se come o mastica. Puede generar polvo que contenga plomo. Lávate las manos después de usarlo. Mantener fuera del alcance de los niños.

⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerte a elementos químicos como el plomo, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer, malformaciones congénitas y otros daños al sistema reproductor. Para más información, visita www.P65Warnings.ca.gov.



⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión o incendio.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Es normal que los contactos eléctricos dentro del motor y el interruptor de presión produzcan chispas.	Siempre opera el compresor de aire en un área bien ventilada libre de materiales combustibles, gasolina o vapores de solventes.
Si las chispas eléctricas del compresor de aire entran en contacto con vapores inflamables, pueden encenderse y provocar un incendio o una explosión.	- Si rocías materiales inflamables, ubica el compresor de aire al menos a 6.1 m (20') del área de rociado. Es posible que se requiera una manguera de aire más larga. - Guarda los materiales inflamables en un lugar seguro lejos del compresor de aire.
Restringir cualquiera de las aberturas de ventilación del compresor de aire provocará un sobrecalentamiento grave y podría provocar un incendio.	- Nunca coloques objetos contra o encima del compresor de aire. - Opera el compresor de aire en un área abierta al menos a 30.5 cm (12") de cualquier pared u obstrucción que pudiera restringir el flujo de aire fresco a las aberturas de ventilación. - Opera la unidad en un área limpia, seca y bien ventilada. No operes la unidad en ningún área confinada. Almacenar en interiores.



⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión o incendio.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
La operación desatendida de este producto podría resultar en lesiones personales o daños a la propiedad. Para reducir el riesgo de incendio, no permitas que el compresor de aire funcione sin supervisión.	- Permanece siempre atento al producto cuando esté en funcionamiento. - Siempre apaga y desenchufa la unidad cuando no esté en uso.



⚠ PELIGRO: Riesgo para la respiración (asfixia).

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
El aire comprimido de tu compresor de aire no es seguro para respirar. La corriente de aire puede contener monóxido de carbono, vapores tóxicos o partículas sólidas del tanque. Respirar estos contaminantes puede causar lesiones graves o la muerte.	Nunca utilices aire obtenido directamente del compresor para suministrar aire para consumo humano. El compresor de aire no está equipado con filtros adecuados y equipo de seguridad en línea para el consumo humano.



⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión.

Tanque: El 26 de febrero de 2002, la Comisión de Seguridad de Productos del Consumidor de EE. UU. publicó el Comunicado n.º 02-108 sobre la seguridad del tanque del compresor de aire: Los tanques receptores del compresor de aire no tienen una vida ilimitada. La vida útil del tanque depende de varios factores, algunos de los cuales incluyen las condiciones de operación, las condiciones ambientales, las instalaciones adecuadas, las modificaciones en el campo y el nivel de mantenimiento. El efecto de estos factores en la vida útil del tanque es impredecible. Si no se siguen los procedimientos de mantenimiento adecuados, la corrosión interna de la pared interna del tanque puede hacer que el tanque se rompa inesperadamente, lo que permitirá que el aire presurizado escape repentinamente y con fuerza, representando un riesgo de lesiones para los consumidores. El tanque del compresor de aire debe retirarse del servicio al final del año que se muestra en la etiqueta de advertencia del tanque.

Las siguientes condiciones podrían debilitar el tanque y provocar una explosión violenta del mismo:



⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Si no se drena correctamente el agua condensada del tanque, se oxida y adelgaza el tanque de acero.	Drena el tanque diariamente o después de cada uso. Si el tanque presenta una fuga, reemplázalo inmediatamente con un tanque nuevo o reemplaza todo el compresor de aire.
Modificaciones o intentos de reparación del tanque.	Nunca perfores, sueldes o realices modificaciones en el tanque o sus accesorios. Nunca intentes reparar un tanque dañado o con fugas. Reemplázalo con un tanque nuevo.
Modificaciones no autorizadas a la válvula de seguridad, o cualquier otro componente que controle la presión del tanque.	El tanque está diseñado para soportar presiones operativas específicas. Nunca hagas ajustes o sustituciones de piezas para alterar las presiones de funcionamiento establecidas de fábrica.

Accesorios:	
¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Exceder la presión nominal de las herramientas neumáticas, pistolas rociadoras, accesorios operados por aire, llantas y otros inflables puede hacer que exploten o vuelen, y podría provocar lesiones graves.	Sigue las recomendaciones del fabricante del equipo y nunca excedas la clasificación de presión máxima permitida de los accesorios. Nunca utilices el compresor de aire para inflar objetos pequeños de baja presión, como juguetes para niños, balones de fútbol, baloncesto, etc.
Llantas:	
¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
El inflado excesivo de las llantas podría provocar lesiones graves y daños a la propiedad.	Usa un manómetro para llantas para verificar la presión de las llantas antes de cada uso y mientras los inflas; consulta el flanco de la llanta para conocer la presión correcta.

AVISO: Tanques, compresores de aire y equipos similares pueden inflar llantas pequeñas rápidamente. Ajusta el regulador de presión en el suministro de aire a no más de la clasificación de la presión de las llantas. Agrega aire en pequeños incrementos y utiliza con frecuencia el calibrador de llantas para evitar un inflado excesivo.



⚠ PELIGRO: Riesgo de lesiones o daños materiales durante el traslado o almacenamiento.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Puede haber fugas o derrames de aceite, lo que podría resultar en un incendio o peligro para el aparato respiratorio; pueden generar lesiones graves o la muerte. Las fugas de aceite dañarán la alfombra, la pintura u otras superficies en vehículos o remolques.	Siempre coloca el compresor de aire sobre una alfombra protectora cuando lo transportes para protegerlo contra daños al vehículo por fugas. Retira el compresor de aire del vehículo inmediatamente después de llegar a tu destino. Mantén siempre nivelado el compresor de aire y nunca lo acuestes de costado.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de superficies calientes.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Tocar el metal expuesto, como el cabezal del compresor de aire o los tubos de salida, puede provocar quemaduras graves.	- Nunca toque las partes metálicas expuestas del compresor de aire durante o inmediatamente después del funcionamiento. El compresor de aire permanecerá caliente durante varios minutos después del funcionamiento. - No toques las cubiertas protectoras ni intentes realizar tareas de mantenimiento hasta que la unidad se haya enfriado.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo por objetos voladores.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
La corriente de aire comprimido puede causar daños en los tejidos blandos de la piel expuesta y puede impulsar suciedad, virutas, partículas sueltas y objetos pequeños a alta velocidad, lo que puede provocar lesiones personales o daños materiales.	- Siempre usa equipo de seguridad certificado: Protección para los ojos ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) con protectores laterales al usar el compresor de aire. - Nunca apuntes la boquilla o el rociador hacia ninguna parte del cuerpo, otras personas o animales. - Siempre apaga el compresor de aire y purga la presión de la manguera de aire y el tanque antes de intentar el mantenimiento, colocar herramientas o accesorios.



⚠ PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Tu compresor de aire funciona con electricidad. Al igual que cualquier otro dispositivo eléctrico, si no se usa correctamente, puede provocar una descarga eléctrica.	- Nunca operes el compresor de aire al aire libre cuando esté lloviendo o en condiciones húmedas. - Nunca operes el compresor de aire con las cubiertas protectoras removidas o dañadas.
Las reparaciones realizadas por personal no calificado pueden provocar lesiones graves o la muerte por electrocución.	Todo cableado o reparaciones eléctricas que se requieran en este producto deben ser realizadas por personal del centro de servicio autorizado de acuerdo con los códigos eléctricos nacionales y locales.

⚠ PELIGRO: Asegúrate de que el circuito eléctrico al que está conectado el compresor de aire proporcione la conexión a tierra eléctrica adecuada, el voltaje correcto y la protección adecuada. Si no se proporciona una conexión a tierra eléctrica adecuada para este producto, se podrían producir lesiones graves o la muerte por electrocución. Consulta el párrafo de instrucciones de conexión a tierra en la sección de instalación en las páginas 13 y 14.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de partes móviles.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Las piezas móviles como la polea, el volante y la correa pueden causar lesiones graves si entran en contacto con tu cuerpo o ropa.	- Nunca operes el compresor de aire con protecciones o cubiertas dañadas o removidas. - Mantén tu cabello, ropa y guantes alejados de las piezas móviles. - La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles. - Las rejillas de ventilación pueden cubrir las piezas móviles y también deben evitarse.
Intentar operar un compresor de aire con partes dañadas o faltantes o intentar reparar un compresor de aire con las cubiertas protectoras removidas puede exponerte a las piezas móviles y a la posibilidad de lesiones graves.	Cualquier reparación necesaria en este producto debe ser realizada por un centro de servicio de la fábrica DEWALT o un centro de servicio autorizado DEWALT.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
La operación insegura de tu compresor de aire podría ocasionarte lesiones graves o la muerte a ti o a otras personas.	- Revisa y comprende todas las instrucciones y advertencias de este manual. - Familiarízate con el funcionamiento y los controles del compresor de aire. - Mantén el área de operación libre de personas, mascotas y obstáculos. - Mantén a los niños alejados del compresor de aire en todo momento. - No operes el producto cuando estés fatigado o bajo la influencia del alcohol o las drogas. Mantente alerta en todo momento. - Nunca anules las características de seguridad de este producto. - Equipar el área de operación con un extintor de incendios. - No operes la máquina con piezas faltantes, rotas o no autorizadas. - Nunca te pares sobre el compresor de aire.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de lesiones por levantamiento.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Se pueden producir lesiones graves al intentar levantar un objeto demasiado pesado.	El compresor de aire es demasiado pesado para que lo levante una sola persona. Obtén ayuda de otras personas antes de levantarlo.



⚠ ADVERTENCIA: Riesgo por ruido.

¿QUÉ PUEDE PASAR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
Bajo algunas condiciones y duración del uso, el ruido de este producto puede contribuir a la pérdida de audición.	Siempre usa equipo de seguridad certificado: Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19).

Instrucciones de seguridad importantes

LEE ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES Y NORMAS DE SEGURIDAD ANTES DE OPERAR LA UNIDAD. Compara las ilustraciones con la unidad para familiarizarte con la ubicación de varios controles y ajustes. Conserva este manual para futuras consultas.

Compresor de aire (Fig. 1 y 2)

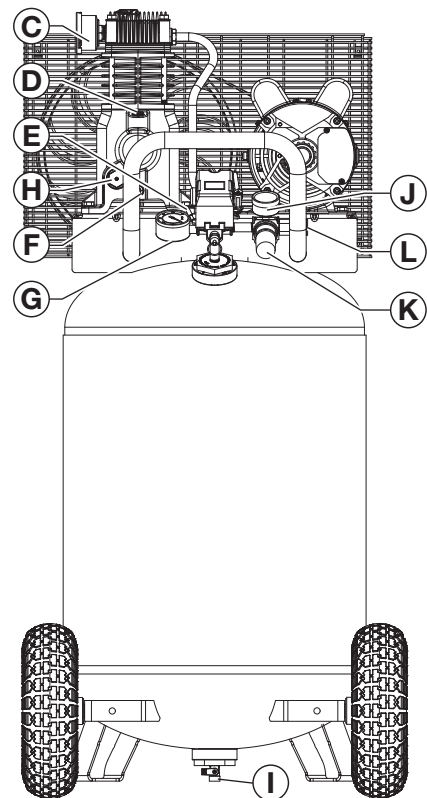
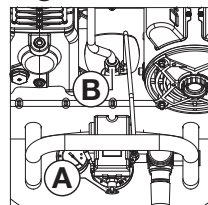
A	Válvula de seguridad	G	Manómetro del tanque
B	Válvula de retención	H	Mirilla de aceite de la bomba
C	Filtro de entrada de aire de la bomba	I	Válvula de drenaje del tanque
D	Tapón de llenado de aceite de la bomba	J	Manómetro regulado
E	Interruptor automático (1) de apagado (0)	K	Regulador de presión
F	Tapón de drenaje de aceite de la bomba	L	Conexión rápida

Especificaciones

MODELO	DXCM303.C
PESO	Aproximadamente 70 kg (155 lb)
ALTURA	1.24 m (49")
ANCHO	61 cm (24")
LONGITUD	58.42 cm (23")
CAPACIDAD DEL TANQUE	113.6 litros (30 galones)
Presión aprox. de DESCONEXIÓN	175 PSI
ENTREGA DE AIRE	6.2 SCFM a 90 PSI
TIEMPO DE LLENADO DEL TANQUE	6.5 MINUTOS
ENTRADA	120 V, 60 Hz, monofásico Sólo CA, 15 amperes
REQUISITO MÍNIMO DE CIRCUITO DERIVADO	20 AMPERES
TIPO DE FUSIBLE	Retardo de tiempo

Fig. 1

Fig. 2



Especificaciones de la bomba

2 cilindros
Monofásica
Lubricada con aceite
Cárter de acero fundido, cilindro y cabezal de aluminio
Peso: 12.2 kg (27 lb)
Capacidad de aceite: 473 ml (16 fl. oz)

Pieza de la bomba y descripción (Fig. 3)

U	Aceite lleno
V	Agregar aceite
W	Tapón de drenaje de aceite
X	Mirilla del nivel de aceite
Y	Tapón de llenado de aceite

Fig. 3

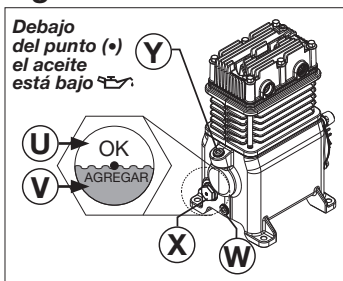
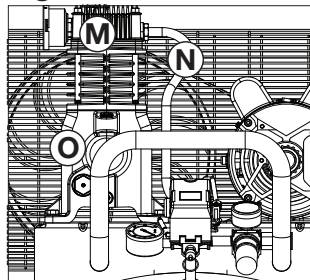


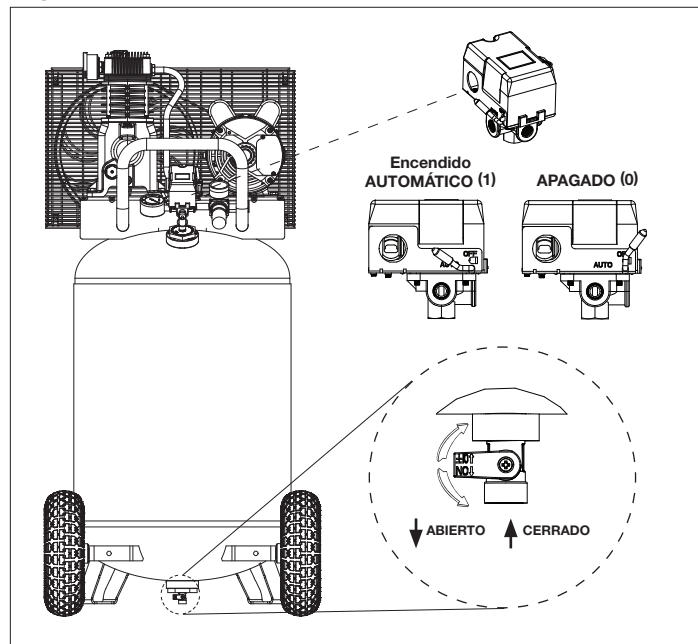
Fig. 4



Superficies calientes (Fig. 4)

M	Cilindro y cabezal del compresor de aire
N	Tubo de salida
O	Cárter de la bomba

Fig. 5



Características

INTERRUPTOR AUTOMÁTICO (1) / APAGADO (0)

Coloca este interruptor (E) en la posición AUTO (1) para proporcionar corriente automática al interruptor de presión y APAGADO (0) para retirar la corriente al final de cada uso.

⚠ PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica. SIEMPRE asegúrate de que el interruptor (E) esté en la posición OFF (0) y que la unidad esté desconectada antes de quitar o reemplazar la cubierta del interruptor de presión.

INTERRUPTOR DE PRESIÓN

El interruptor de presión (no se muestra) arranca automáticamente el motor cuando la presión del tanque cae por debajo de la presión de activación configurada en fábrica. Detiene el motor cuando la presión del tanque alcanza la presión de desconexión configurada en fábrica.

VÁLVULA DE SEGURIDAD

La válvula (A) está diseñada para evitar fallas en el sistema al aliviar la presión del sistema cuando el aire comprimido alcanza un nivel predeterminado. La válvula está preajustada por el fabricante y no debe quitarse ni modificarse de ninguna manera.

Fig. 6

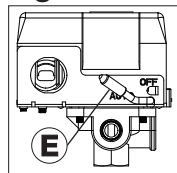
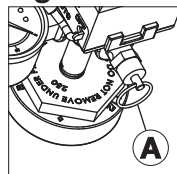


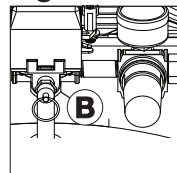
Fig. 7



VÁLVULA DE RETENCIÓN

Cuando el compresor de aire está funcionando, la válvula de retención (B) está abierta, lo que permite que entre aire comprimido en el tanque. Cuando el compresor de aire alcanza la presión de desconexión, la válvula de retención se cierra, lo que permite que la presión de aire permanezca dentro del tanque.

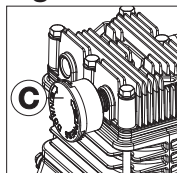
Fig. 8



FILTRO DE ENTRADA DE AIRE

El filtro (C) está diseñado para limpiar el aire que ingresa a la bomba. Para asegurar que la bomba reciba continuamente un suministro de aire limpio, el filtro siempre debe estar limpio y la entrada del filtro debe estar libre de obstrucciones.

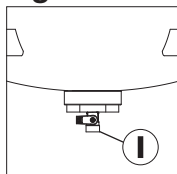
Fig. 9



VÁLVULA DE DRENAJE DEL TANQUE

La válvula de drenaje (I) está ubicada en la base del tanque y se usa para drenar la condensación al final de cada uso. Ver **Drenaje del tanque en Mantenimiento.**

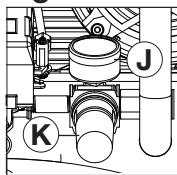
Fig. 10



MANÓMETRO REGULADO

El manómetro regulado (J) indica la presión de aire disponible en el lado de salida del regulador. Esta presión es controlada por el regulador. El regulador está diseñado para permitir presiones de hasta 150 PSI.

Fig. 11



MANÓMETRO DEL TANQUE

El manómetro del tanque (G) indica la reserva de presión del aire en el tanque.

REGULADOR

La perilla de regulación controla la presión de aire que proviene del tanque de aire. Para ajustar el regulador (K): Gira la perilla hacia la derecha para aumentar la presión regulada y hacia la izquierda para disminuir la presión regulada.

CONEXIÓN RÁPIDA UNIVERSAL

El cuerpo de la conexión rápida universal (L) acepta los tres estilos más populares de conectores rápidos: Industrial, automotriz y ARO. Operar con una sola mano presionando para conectar hace que las conexiones sean sencillas y fáciles.

⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión. Demasiada presión de aire provoca un peligroso riesgo de explosión. Verifica la clasificación de presión máxima del fabricante para herramientas neumáticas y accesorios. La presión de salida no debe superar nunca la presión nominal máxima de las herramientas o accesorios.

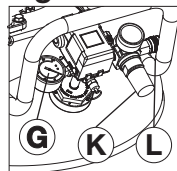
BOMBA

La bomba comprime el aire en el tanque. El aire para operar no está disponible hasta que la bomba haya elevado la presión del tanque por encima de la requerida en la salida de aire.

PROTECTOR DE SOBRECARGA DEL MOTOR

El motor tiene un protector para la sobrecarga térmica. Si el motor se sobrecalienta por alguna razón, el protector de sobrecarga apagará el motor. Permite que el motor se enfríe antes de volver a encenderlo.

Fig. 12



Para reiniciar:

1. Coloca el interruptor Auto/Off en OFF (0) y desconecta la unidad.
2. Permite que el motor se enfríe.
3. Presiona el botón rojo de reinicio (T) del motor.
4. Enchufa el cable de alimentación en el receptáculo del circuito derivado correcto.
5. Coloca el interruptor Auto/Off en AUTO (1).

Fig. 13

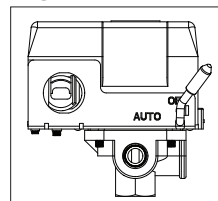


Fig. 14

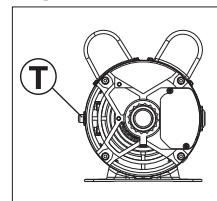
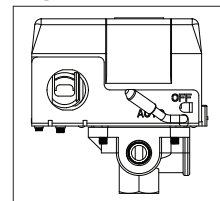


Fig. 15



Instalación

Desempaca el compresor de aire. Inspecciona la unidad en busca de daños. Si la unidad se dañó durante el traslado, comunícale con el transportista y completa una reclamación por daños. Hazlo inmediatamente porque hay limitaciones de tiempo para las reclamaciones por daños.

La caja debe contener

Descripción	Cantidad
Compresor de aire	1
Manual de instrucciones	1

Revisa la etiqueta de especificaciones del compresor de aire para asegurarte de que recibiste el modelo solicitado y que tiene la clasificación de presión requerida para su uso previsto.

CÓMO INSTALAR LAS MANGUERAS

⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura. Sujeta firmemente la manguera con la mano cuando la instales o desconéctala para evitar los latigazos de la manguera.

1. Asegúrate de que el manómetro regulado indique 0 PSI (0 kPa).
2. Sujeta la manguera en el conector rápido y empuja el conector en el cuerpo de conexión rápida(L). El acoplador se encajará en su lugar.
3. Toma la manguera y tira para asegurar que el acoplador esté asentado.

CÓMO DESCONECTAR LAS MANGUERAS

⚠ ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura. Sujeta firmemente la manguera con la mano al instalar o desconectar para evitar latigazos en la manguera.

1. Asegúrate de que el manómetro regulado indique 0 PSI (0 kPa).
2. Tira del acoplador del cuerpo de conexión rápida hacia atrás para liberar el conector rápido de la manguera.

Lubricación y aceite del compresor de aire

La bomba del compresor de aire se llenó CON aceite en la fábrica. Verifica el nivel de aceite de la bomba antes de operar la unidad. Consulta **Aceite de bomba de compresor de aire** en **Mantenimiento**.

COMPATIBILIDAD

Las herramientas neumáticas y los accesorios que funcionan con el compresor de aire deben ser compatibles con los productos derivados del petróleo. Si sospechas que un material no es compatible con productos derivados del petróleo, se requiere un filtro de línea de aire para eliminar la humedad y el vapor de aceite en el aire comprimido.

AVISO: Siempre usa un filtro de línea de aire para eliminar la humedad y el vapor de aceite cuando rocíes pintura.

UBICACIÓN

- Ubica el compresor en un área limpia, seca y bien ventilada.
- Coloca el compresor de aire al menos a 30.5 cm (12") de la pared u otras obstrucciones que interfieran con el flujo de aire.
- Coloca el compresor de aire lo más cerca posible de la fuente de alimentación principal para evitar el uso de cables eléctricos de gran longitud.

AVISO: Los cables eléctricos largos podrían causar una pérdida de energía al motor.

- El filtro de aire debe mantenerse libre de obstrucciones que puedan reducir el flujo de aire al compresor.

ÁREAS HÚMEDAS

En áreas frecuentemente húmedas, se puede formar humedad en la bomba y producir lodo en el aceite, lo que hace que las piezas se desgasten prematuramente. La humedad excesiva es especialmente probable si la unidad está situada en un área sin calefacción sometida a grandes cambios de temperatura. Dos signos de humedad excesiva son la condensación externa en la bomba cuando se enfría y una apariencia "lechosa" en el aceite del compresor de aire. Es posible que puedas evitar que se forme humedad en la bomba aumentando la ventilación u operando durante intervalos más prolongados.

Cableado eléctrico

⚠ ADVERTENCIA: Una instalación eléctrica incorrecta de este producto puede anular su garantía y su seguro contra incendios. Personal calificado, como un electricista autorizado que conozca el código

eléctrico nacional y los códigos eléctricos locales vigentes, debe efectuar el cableado del circuito.

⚠PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica. Una conexión a tierra eléctrica incorrecta puede provocar una descarga eléctrica. El cableado debe ser realizado por un electricista calificado.

Consulta la etiqueta de especificaciones del compresor de aire para conocer los requisitos de voltaje y amperaje de la unidad. Para un mejor rendimiento y un arranque confiable, el compresor de aire debe conectarse en un circuito exclusivo, lo más cerca posible de la caja de fusibles o el cortacircuitos. El compresor usará la capacidad total de un circuito doméstico típico de 15 amperes. Si cualquier otro dispositivo eléctrico está conectado al circuito del compresor, el compresor puede fallar al arrancar. Un circuito de bajo voltaje o sobrecargado puede dar como resultado un arranque lento que hace que el sistema de protección de sobrecarga del motor o el cortacircuitos se dispare, especialmente en condiciones de frío.

AVISO: Se recomienda un cortacircuitos. Si el compresor de aire está conectado a un circuito protegido por un fusible, usa solamente fusibles de retardo de tiempo, marcados con "D" o "T".

⚠PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica. El cableado eléctrico debe ubicarse lejos de superficies calientes, como el conjunto del colector, los tubos de salida del compresor de aire, los cabezales o los cilindros.

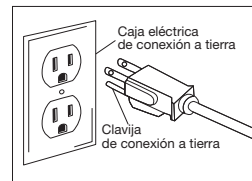
INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA

⚠PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica. En caso de cortocircuito, la conexión a tierra reduce el riesgo de descarga eléctrica al proporcionar un cable de escape para la corriente eléctrica. Este compresor de aire debe estar debidamente conectado a tierra.

⚠PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica. Una conexión a tierra inadecuada puede provocar una descarga eléctrica.

1. Este producto debe estar conectado a tierra. En el caso de un cortocircuito, la conexión a tierra reduce el riesgo de descarga eléctrica al proporcionar un cable de escape para la corriente eléctrica. Este producto está equipado con un cordón que tiene un cable a tierra con un enchufe a tierra apropiado. El enchufe debe conectarse a un tomacorrientes que esté correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y regulaciones locales. Este electrodoméstico tiene un enchufe polarizado (una clavija es más ancha que la otra). Este enchufe entrará de una sola forma en un tomacorrientes polarizado. Si el enchufe no entra completamente en el tomacorrientes, invierte el enchufe. Si aún no encaja, contacta a un electricista calificado para instalar el tomacorrientes adecuado. No cambies el enchufe de ninguna manera.

Fig. 16



⚠ADVERTENCIA: Una instalación inadecuada del enchufe de conexión a tierra puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. Cuando necesites reparar o cambiar el cable o el enchufe, no conectes el cable a tierra a ninguna de las terminales planas. El cable con aislamiento cuya superficie exterior es verde con o sin rayas amarillas es el cable de conexión a tierra.

2. No está prohibida la sustitución de la palabra señal "PELIGRO" por "ADVERTENCIA" cuando el riesgo asociado con el producto es tal que existe una situación que, si no se evita, dará como resultado la muerte o lesiones graves. Verifica con un electricista o personal de mantenimiento calificado si no se comprenden completamente las instrucciones de conexión a tierra o si tienes dudas sobre la correcta conexión a tierra del producto. No modifiques el enchufe incluido; si no encaja en el tomacorrientes, llama a un electricista calificado para que instale el tomacorrientes adecuado.

3. Este producto es para usar en un circuito nominal de 120 V y tiene un enchufe a tierra similar al enchufe ilustrado en la figura. Conecta el producto sólo a un tomacorrientes que tenga la misma configuración que el enchufe. No uses un adaptador con este producto.
4. Cuando el producto deba volver a conectarse para utilizarlo en un tipo diferente de circuito eléctrico, la reconexión deberá realizarla personal de servicio calificado.
5. Las reparaciones del juego de cable o enchufe DEBEN ser hechas por un electricista calificado.

Extensiones eléctricas

Si se debe usar una extensión eléctrica, asegúrate de que:

- Sea una extensión eléctrica de 3 alambres que tiene un enchufe de 3 clavijas con conexión a tierra y un receptáculo de 3 ranuras que aceptará el enchufe del producto.
- Esté en buenas condiciones.
- El enchufe no está desgastado.
- No sea mayor a 15.2 m (50 pies).
- Sea de calibre 12 (AWG) o mayor. (El tamaño del cable aumenta a medida que disminuye el número de calibre. También se pueden usar calibre 10 AWG y 8 AWG. NO USAR CALIBRE 14 O 16 AWG).

AVISO: El uso de una extensión eléctrica de menor tamaño causará la caída del voltaje, lo que provoca una pérdida de corriente en el motor y sobrecalentamiento. En lugar de usar una extensión

eléctrica, aumenta el alcance de trabajo de la manguera de aire al conectar otra longitud de la manguera a su extremo. Conecta longitudes adicionales de la manguera según sea necesario. Usa siempre una manguera de aire de 3/8" (9.5 mm) o más, con clasificación de 300 PSI.

Protección de circuito y voltaje

Consulta los **Requisitos de voltaje** y **Requisitos mínimos de circuito derivado** en **Especificaciones**.

⚠ CUIDADO: *Ciertos compresores de aire pueden funcionar en un circuito de 15 amperes si se cumplen las siguientes condiciones:*

- El suministro de voltaje al circuito debe cumplir con el Código Eléctrico Nacional.
- El circuito no se usa para satisfacer ninguna otra necesidad eléctrica.
- Las extensiones eléctricas cumplen con las especificaciones.
- El circuito está equipado con un cortacircuitos de 15 amperes o un fusible con retardo de tiempo de 15 amperes, marcado "D" o "T".

AVISO: Si el compresor está conectado a un circuito protegido por fusibles, usa solamente fusibles de retardo de tiempo marcados con "D" o "T". Si no se puede cumplir cualquiera de las condiciones anteriores, o si el funcionamiento del compresor provoca repetidamente la interrupción de la energía, puede ser necesario hacerlo funcionar desde un circuito de 20 amperes. No es necesario cambiar el juego de cables.

Operaciones

CÓMO DETENERLO: Coloca el interruptor Auto/Off en "OFF (0)" Fig 17.

ANTES DE ARRANCAR

⚠ADVERTENCIA: No operes esta unidad hasta que leas este manual de instrucciones para conocer las instrucciones de seguridad, funcionamiento y mantenimiento.

Para un funcionamiento adecuado del compresor de aire, se recomienda mantener un ciclo de trabajo del 50%; es decir, el compresor de aire no debe funcionar más de 30 minutos en un período de 60 minutos.

PROCEDIMIENTO DE ACONDICIONAMIENTO

AVISO: Riesgo de daños materiales. Se pueden producir daños graves si no se siguen de cerca las siguientes instrucciones de acondicionamiento.

Este procedimiento es necesario antes de poner el compresor de aire en servicio y cuando se haya reemplazado la válvula de retención o una bomba completa.

1. Asegúrate de que el interruptor Auto/Off esté en la posición "OFF (0)".
2. Revisa el nivel de aceite en la bomba. Consulta el párrafo **Cómo revisar el aceite** en **Mantenimiento** para obtener instrucciones.
3. Conecta el cable eléctrico en el receptáculo correcto del circuito derivado. (Consulta el párrafo de Protección de circuito y voltaje en la sección de instalación de este manual).
4. Abre completamente la válvula de drenaje para permitir que salga el aire y evitar que se acumule presión de aire en el tanque durante el período de interrupción.

Fig. 17

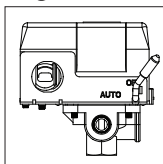
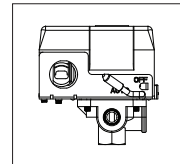


Fig. 18



5. Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "AUTO (1)", Fig 18. El compresor arrancará.
6. Haz funcionar el compresor de aire durante 30 minutos. Asegúrate de que la válvula de drenaje y todas las líneas de aire estén abiertas para que sólo haya una acumulación mínima de presión de aire en el tanque.

AVISO: Después de aproximadamente 30 minutos, si la unidad no funciona correctamente, APÁGALA INMEDIATAMENTE y comunícate con **Servicio de productos al: 1-888-895-4549**.

7. Revisa todos los accesorios y conexiones/tuberías de la línea de aire en busca de fugas aplicando una solución jabonosa. Repara si es necesario.

AVISO: Las fugas menores pueden hacer que el compresor de aire trabaje en exceso, lo que resulta en una avería prematura o un rendimiento inadecuado.

8. Después de 30 minutos, gira el interruptor Auto/Off a la posición "OFF (0)".
9. Cierra la válvula de drenaje.
10. Gira el interruptor Auto/Off a la posición "AUTO (1)". El tanque se llenará hasta la presión de "desconexión" y el motor se detendrá.

El compresor de aire ahora está listo para usar.

ANTES DE CADA PUESTA EN MARCHA

1. Todos los días revisa la mirilla para asegurarte de que el nivel de aceite en la bomba esté en el nivel requerido.
2. Coloca el interruptor Auto/Off en "OFF (0)".

3. Cierra la válvula de drenaje.
4. Inspecciona visualmente las líneas de aire y los accesorios en busca de fugas.
5. Revisa la válvula de seguridad Ver **Revisar la válvula de seguridad en Mantenimiento**.
6. Gira la perilla del regulador hacia la izquierda para fijar la presión de salida a cero.
7. Conecta la manguera y los accesorios.

⚠️ADVERTENCIA: *Riesgo de operación insegura. Sujeta firmemente la manguera de aire con la mano cuando la instales o desconectes para evitar que los latigazos de la manguera.*

⚠️ADVERTENCIA: *Riesgo de operación insegura. No usar accesorios dañados o desgastados.*

AVISO: La manguera o accesorio requerirá un conector rápido si la salida de aire está equipada con un conector rápido.

⚠️PELIGRO: *Riesgo de explosión. Demasiada presión de aire provoca un peligroso riesgo de explosión. Verifica la clasificación de presión máxima del fabricante para herramientas neumáticas y accesorios. La presión de salida del regulador nunca debe exceder la clasificación de presión máxima.*

⚠️CUIDADO: *Riesgo de operación insegura. El aire comprimido de la unidad puede contener condensación de agua y neblina de aceite. No rocíes aire sin filtrar en un artículo que podría dañarse con la humedad. Algunas herramientas neumáticas y accesorios pueden requerir aire filtrado. Lee las instrucciones de las herramientas neumáticas y los accesorios.*

CÓMO ENCENDERLO

1. Gira el interruptor Auto/Off a "AUTO (1)" y deja que se acumule la presión del tanque. El motor se detendrá cuando la presión del tanque alcance la presión de "desconexión".
2. Gira la perilla del regulador hacia la derecha para aumentar la presión.

AVISO: Cuando uses un regulador y otros accesorios, consulta las instrucciones del fabricante.

⚠️PELIGRO: *Riesgo de explosión. Si notas cualquier ruido o vibración inusual, detén el compresor de aire inmediatamente y haz que lo revise un técnico de servicio capacitado.*

El compresor de aire está listo para usar.

CÓMO APAGARLO (Fig 5)

1. Mueve el interruptor Auto/Off a la posición "OFF (0)".

AVISO: Cuando termines de usar el compresor de aire, sigue los pasos 2 a 7.

2. Drena el tanque, consulta **Drenaje del tanque** en **Mantenimiento**. Asegúrate de que el manómetro del tanque indique 0 PSI (0 kPa).

⚠️PELIGRO: *Riesgo de operación insegura. Sujeta firmemente la manguera de aire con la mano cuando la instales o desconectes para evitar que los latigazos de la manguera.*

3. Retira la manguera y los accesorios.

⚠ PELIGRO: Riesgo de explosión. Drena el tanque diariamente. El agua se condensará en el tanque. Si no se drena, el agua corroerá y debilitará el tanque, lo que provocará un riesgo de ruptura del tanque.

4. Drena el tanque de aire, consulta Cómo drenar el tanque de aire en Mantenimiento. Asegúrate de que el manómetro del tanque de aire indique 0 PSI (0 kPa).
5. Permite que el compresor de aire se enfríe.
6. Desenchufa el compresor de aire y enrolla el cable sin apretar alrededor del mango.
7. Limpia el compresor y guárdalo en un área segura que no se congele.

Mantenimiento

Para asegurar un funcionamiento eficiente y una vida útil más larga del compresor de aire, se debe preparar y seguir un programa de mantenimiento de rutina. El siguiente programa de mantenimiento de rutina está diseñado para un compresor de aire en un entorno de trabajo normal que opera diariamente. Si es necesario, el programa debe modificarse para adaptarse a las condiciones en las que se utiliza el compresor de aire. Las modificaciones dependerán de las horas de funcionamiento y del entorno de trabajo. Un compresor de aire en un ambiente extremadamente sucio y/u hostil requerirá una mayor frecuencia de todas las revisiones de mantenimiento.

Programación de mantenimiento					
Procedimiento	Diario	Semanal	Mensual	1 año o 100 horas	Ver advertencia en el tanque
Revisa la válvula de seguridad	√				
Inspecciona el filtro de aire		√+			
Drena el tanque	√				
Comprueba el nivel de aceite de la bomba	√				
Cambia el aceite de la bomba				√**	
Inspección de fugas de aceite	√				
Inspecciona la correa de transmisión	√				
Comprueba la tensión de la correa de transmisión			√		
Comprueba la alineación de la polea/volante				√	
Comprueba si hay ruidos/vibraciones inusuales	√				
Comprueba si hay fugas de aire	√*				
Limpia el exterior del compresor de aire		√			
Retira el tanque de servicio					√++
* Para verificar si hay fugas de aire, aplica una solución de agua jabonosa alrededor de las juntas. Mientras el compresor de aire está bombeando a presión y después de que la presión se desconecta, busca si se forman burbujas de aire.					
** El aceite de la bomba debe cambiarse después de las primeras 20 horas de funcionamiento. A partir de entonces, cuando utilices aceite para compresor de aire completamente sintético sin detergente, cambia el aceite cada 100 horas de funcionamiento o una vez al año, lo que ocurra primero.					
+ Realizar con mayor frecuencia en condiciones de polvo o humedad.					
++ Para obtener más información, llama al 1-888-895-4549.					

⚠ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura. La unidad ejecuta un ciclo automáticamente cuando está encendida. Al realizar el mantenimiento, puedes estar expuesto a fuentes de voltaje, aire comprimido o piezas móviles. Pueden ocurrir lesiones personales. Antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación, desconecta la fuente de alimentación del compresor de aire y purga toda la presión de aire.

CÓMO REVISAR LA VÁLVULA DE SEGURIDAD

⚠ADVERTENCIA: Superficies calientes. Riesgo de quemaduras. Las tuberías, el cabezal de la bomba y las piezas circundantes están muy calientes, no los toques (ver Superficies calientes identificadas en Fig. 4). Permite que el compresor de aire se enfríe antes de darle servicio.

⚠PELIGRO: Riesgo de explosión. Si la válvula de seguridad no funciona correctamente, se puede producir una sobrepresurización que provoque la ruptura del tanque o una explosión.

⚠ADVERTENCIA: Riesgo por objetos voladores. Siempre usa equipo de seguridad certificado: Protección para los ojos ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) con protectores laterales.

⚠ADVERTENCIA: Riesgo por ruido. Usa protección para los oídos (ANSI S12.6 (S3.19) ya que el ruido del flujo de aire es fuerte durante el drenaje.

Antes de arrancar el compresor de aire, tira del anillo de la válvula de seguridad (A) para asegurarte de que la válvula de seguridad funcione libremente. Si la válvula está atascada o no funciona correctamente, debe reemplazarse con el mismo tipo de válvula.

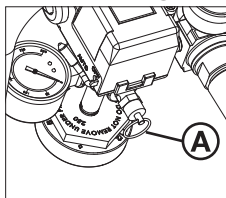


Fig. 19

CÓMO REVISAR EL FILTRO DE AIRE

⚠ADVERTENCIA: Superficies calientes. Riesgo de quemaduras. Las tuberías, el cabezal de la bomba y las piezas circundantes están muy calientes, no los toques (ver Superficies calientes identificadas en Fig. 4). Permite que el compresor de aire se enfríe antes de darle servicio.

Un filtro de aire sucio no permitirá que el compresor de aire funcione a plena capacidad. Mantén el filtro de aire limpio en todo momento.

1. Asegúrate de que el interruptor Auto/Off esté en la posición OFF (0).
2. Permite que la unidad se enfríe.
3. Desengancha/Gira la cubierta del filtro de aire para quitarla (S).
4. Revisa el elemento del filtro. Si está sucio, sopla aire comprimido a través del elemento del filtro durante 10 a 15 segundos o reemplázalo. Si el filtro está lleno de pintura, reemplázalo.
5. Coloca el elemento en la carcasa y vuelve a colocar la tapa del filtro de aire.

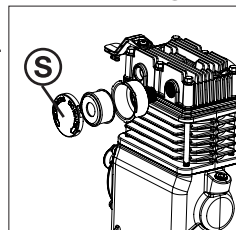


Fig. 20

⚠CUIDADO: Riesgo de operación insegura. No operar sin filtro de aire.

CÓMO DRENAR EL TANQUE DE AIRE (Fig. 5)

⚠ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura. Los tanques contienen aire a alta presión. Mantén la cara y otras partes del cuerpo alejadas de la salida del drenaje. Usa protección para los ojos [ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)] cuando drenes, ya que los desechos pueden salir disparados hacia la cara.

⚠ADVERTENCIA: Riesgo por ruido. Usa protección para los oídos (ANSI S12.6 (S3.19) ya que el ruido del flujo de aire es fuerte durante el drenaje.

AVISO: Todos los sistemas de aire comprimido generan condensación que se acumula en cualquier punto de drenaje (por ejemplo, tanques, filtro, enfriadores, secadores). Este condensado contiene aceite lubricante y/o sustancias que pueden estar reguladas y deben eliminarse de acuerdo con las leyes y regulaciones locales, estatales y federales.

1. Configura el interruptor Auto/Off en "OFF (0)".
2. Gira la perilla del regulador hacia la izquierda para fijar la presión de salida a cero.
3. Retira la herramienta o accesorio neumático.
4. Jala el anillo de la válvula de seguridad para permitir que el aire salga del tanque hasta que la presión del tanque sea de aproximadamente 20 PSI. Libera el anillo de la válvula de seguridad.
5. Drena el agua del tanque abriendo la válvula de drenaje en la parte inferior del tanque.

⚠PELIGRO: Riesgo de explosión. El agua se condensará en el tanque. Si no se drena, el agua corroerá y debilitará el tanque, lo que provocará un riesgo de ruptura del tanque.

AVISO: Riesgo de daños materiales. El agua del tanque puede contener aceite y óxido que pueden causar manchas.

6. Después de drenar el agua, cierra la válvula de drenaje. El compresor de aire ahora se puede almacenar.

AVISO: Si la válvula de drenaje está obstruida, libera toda la presión de aire. La válvula puede entonces ser retirada, limpiada y luego reinstalada.

ACEITE DE BOMBA DEL COMPRESOR DE AIRE (FIG. 3)

AVISO: Riesgo de daños materiales. Utiliza únicamente aceite para compresores de aire. Los aceites de motor automotriz de peso múltiple como 10W30 no deben usarse en compresores de aire. Dejan depósitos de carbono en los componentes críticos, lo que reduce el rendimiento y la vida útil del compresor de aire.

AVISO: Usa aceite sintético sin detergentes para compresor de aire.

AVISO: La capacidad de aceite del cárter es de aproximadamente 473 ml (16 oz liq.).

CÓMO REVISAR EL ACEITE

⚠ADVERTENCIA: Drena el tanque para liberar la presión de aire antes de quitar el tapón de llenado de aceite o el tapón de drenaje de aceite.

1. El nivel de aceite debe estar a la mitad de la mirilla (X).
2. Si es necesario, retira el tapón de llenado de aceite (Y) y agrega aceite lentamente hasta que alcance la mitad de la mirilla.

CÓMO CAMBIAR EL ACEITE

⚠ADVERTENCIA: Drena el tanque para liberar la presión de aire antes de quitar el tapón de llenado de aceite o el tapón de drenaje de aceite.

1. Retira el tapón de llenado de aceite (Y).
2. Retira el tapón de drenaje de aceite (W) y drena el aceite en un recipiente adecuado.
3. Vuelve a colocar el tapón de drenaje de aceite (W) y apriétalo firmemente.
4. Agrega aceite de compresor de aire lentamente hasta que alcance la mitad de la mirilla (X).

AVISO: Al llenar el cárter, el aceite fluye muy lentamente hacia la bomba. Si el aceite se agrega demasiado rápido, se desbordará y parecerá estar lleno.

⚠CUIDADO: El sobrellenado con aceite provocará una falla prematura de la bomba. No llenar demasiado.

5. Reemplaza el tapón de llenado de aceite (Y) y apriétalo firmemente.

CÓMO CAMBIAR LA CORREA

⚠ADVERTENCIA: Esta unidad se inicia automáticamente. SIEMPRE apaga y desenchufa el compresor de aire y purga toda la presión del sistema antes de realizar el mantenimiento del compresor de aire y cuando el compresor de aire no esté en uso. No utilices la unidad con las cubiertas o el protector de la correa retirados. Se pueden producir lesiones graves por el contacto con las piezas móviles. Superficies calientes. Riesgo de quemaduras. El cabezal de la bomba y las piezas circundantes están muy calientes, no los toques (ver las superficies calientes identificadas en la Fig. 4 Permite que el compresor de aire se enfríe antes de darle servicio.

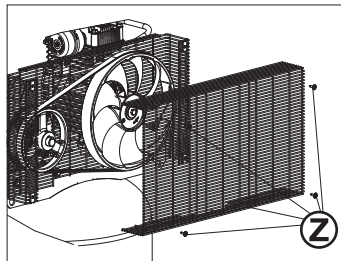


Fig. 21

1. Coloca la palanca de Auto/Off en "OFF (0)", desenchufa la unidad y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Quita la protección exterior de la correa (Z).
3. Marca la posición del motor en la montura.
4. Afloja los tornillos de montaje del motor y desliza el motor hacia la bomba del compresor de aire.
5. Retira la correa y reemplázala por una nueva.
6. Consulta Cómo ajustar la tensión de la correa antes de apretar los tornillos de montaje del motor.

CÓMO AJUSTAR LA TENSION DE LA CORREA

1. Desliza el motor a su posición original, alinea el motor con la marca hecha anteriormente en el asiento.

2. Aprieta los dos tornillos exteriores de montaje del motor lo suficiente para sostener el motor en su lugar para verificar la alineación de la polea y el volante.

3. La correa debe desviarse 1/4" (6.5 mm) a mitad de camino entre la polea y el volante cuando se aplica un peso de 4.5 kg (10 lb) en el punto medio. se aplica peso en el punto medio.
4. Cuando se logre la tensión adecuada de la correa, aprieta los tornillos de montaje del motor. Ajusta la torsión a 15 a 20 pies-lb (20.3 a 27.1 Nm).

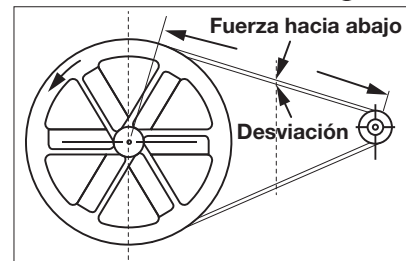
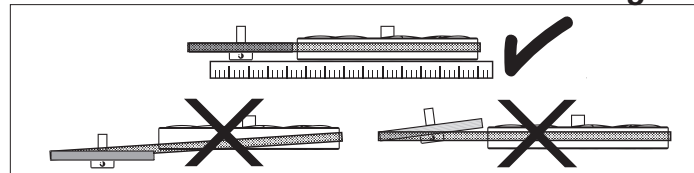


Fig. 22

AVISO: Una vez que la polea del motor se ha movido de su ubicación establecida de fábrica, las ranuras del volante y la polea deben alinearse dentro de 1/16" (1.6 mm) para evitar el desgaste excesivo de la correa. Verifica la alineación realizando la siguiente Alineación de polea/volante del motor.

CÓMO ALINEAR LA POLEA/VOLANTE DEL MOTOR

Fig. 23



El volante del compresor de aire y el centro de la polea del motor deben estar en línea (en el mismo plano) dentro de 1.6 mm (1/16") para asegurar la retención de la correa dentro de las ranuras de la correa del volante. Para corregir la desalineación, ejecuta los siguientes pasos:

1. Coloca la palanca de Auto/Apagado en "OFF (0)", desenchufa la unidad y libera toda la presión de aire del tanque.
2. Retira el protector de la correa exterior.
3. Afloja los tornillos de montaje del motor.
4. Afloja los tornillos de fijación en la polea del motor.
5. Alinea la polea del motor con el volante de la bomba.
6. Vuelve a apretar los tornillos de fijación de la polea del motor. Torque de 145 a 180 plg.-lb (16.4 a 20.3 Nm).
7. Ajusta la tensión adecuada de la correa
8. Vuelve a apretar los tornillos de montaje del motor. Ajusta la torsión a 15 a 20 pies-lb (20.3 a 27.1 Nm).
9. Vuelve a instalar el protector de la correa exterior. Todas las partes móviles deben estar protegidas.

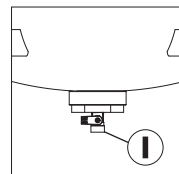
VÁLVULAS DE ADMISIÓN Y ESCAPE DE LA BOMBA

Una vez al año, haz que un técnico de mantenimiento capacitado revise las válvulas de admisión y escape de la bomba.

INSPECCIONA LAS LÍNEAS DE AIRE Y LOS ACCESORIOS EN BUSCA DE FUGAS.

1. Gira el interruptor Auto/Off a "AUTO (1)" y deja que se acumule la presión del tanque. El motor se detendrá cuando la presión del tanque alcance la presión de "interrupción".
2. Coloca el interruptor Auto/Off en OFF (0) y desconecta la unidad.
3. Aplica una solución jabonosa a todos los accesorios y conexiones/tuberías de la línea de aire para encontrar fugas.
4. Jala el anillo de la válvula de seguridad para permitir que el aire salga del tanque hasta que la presión del tanque sea de aproximadamente 20 PSI. Libera el anillo de la válvula de seguridad.
5. Drena el agua del tanque abriendo la válvula de drenaje (I).
6. Repara las fugas que encuentres.

Fig. 24



AVISO: Incluso las fugas menores pueden hacer que el compresor de aire trabaje en exceso, lo que resulta en una avería prematura o un rendimiento inadecuado.

TORQUE DE PERNOS DEL CABEZAL DE LA BOMBA

Los pernos del cabezal de la bomba deben mantenerse adecuadamente apretados. Comprueba el torque de los pernos del cabezal después de las primeras cinco horas de funcionamiento.

Ajusta el torque a 15 a 20 pies-lb (20.3 a 27.1 Nm).

Servicio y ajustes

TODAS LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN NO MENCIONADAS DEBEN SER EJECUTADAS POR UN TÉCNICO DE MANTENIMIENTO CAPACITADO.

⚠ADVERTENCIA: Riesgo de operación insegura. Esta unidad se inicia automáticamente. La electricidad está desconectada. Al realizar el mantenimiento, puedes estar expuesto a fuentes de voltaje, aire comprimido o piezas móviles. Antes de reparar la unidad, desenchufa o desconecta el suministro eléctrico al compresor de aire, purga el tanque de presión y permite que el compresor de aire se enfríe.

Servicio adicional

No se recomienda desarmar o reparar el compresor de aire más allá de lo que se cubre en este manual. Si se requiere servicio adicional, comuníquese con el Centro de Servicio de Garantía Autorizado más cercano.

Accesorios

Los accesorios recomendados para usar con tu herramienta están disponibles para que los compres en tu distribuidor local o centro de servicio autorizado. Si necesitas ayuda para ubicar algún accesorio para tu herramienta, llama al 1-888-895-4549 o visita www.dewalt.com.

⚠ADVERTENCIA: El uso de cualquier otro accesorio no recomendado para usar con esta herramienta podría ser peligroso. Usa sólo accesorios de clasificación igual o superior a la clasificación del compresor de aire.

Información del servicio

Ten a mano la siguiente información para todas las llamadas de servicio:

Número de modelo _____ Número de serie _____

Fecha y lugar de compra _____

Reparaciones

Para garantizar la SEGURIDAD y CONFIABILIDAD del producto, las reparaciones, el mantenimiento y los ajustes deben ser realizados por un centro de servicio de fábrica de DEWALT, un centro de servicio autorizado de DEWALT u otro personal de servicio calificado. Utiliza siempre piezas de repuesto idénticas.

Garantía limitada

El fabricante garantiza a partir de la fecha de compra.

2 años: Garantía limitada sobre bombas lubricadas con aceite.

1 año: Garantía limitada para todos los demás componentes del compresor de aire. Esta garantía no es transferible a propietarios posteriores.

El fabricante reparará o reemplazará, sin cargo alguno, a su opción cualquier defecto debido a materiales o mano de obra defectuosos. Para más detalles sobre la cobertura de la garantía y la información sobre reparación de la garantía, llame al 1-(888)-895-4549 o visite dewalt.com. Esta garantía no se aplica a los accesorios ni a los daños causados cuando terceros hayan realizado o intentado reparaciones. Esta garantía tampoco se aplica a la mercancía vendida por el fabricante que ha sido fabricada e identificada como producto de otra empresa, como los motores de gasolina. Se aplicará tal garantía del fabricante, si la hubiera. **CUALQUIER PÉRDIDA, DAÑO O GASTO INCIDENTAL, INDIRECTO O CONSECUENTE QUE PUEDE RESULTAR DE CUALQUIER DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO NO ESTÁ CUBIERTO POR ESTA GARANTÍA.** Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que es posible que la limitación o exclusión anterior no se aplique en su caso. **LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, ESTÁN LIMITADAS A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA ORIGINAL.** Algunos estados no permiten limitar la duración de la garantía, así que la limitación anterior pudiera no aplicarse a su caso. Qué hará el fabricante: (el fabricante) cubrirá las piezas y la mano de obra para remediar los defectos sustanciales

debidos a los materiales y la mano de obra durante el primer año de propiedad, con las excepciones que se indican a continuación. Las piezas utilizadas en la reparación de productos completos o accesorios están garantizadas por el resto del período de garantía original.

¿Qué no está cubierto bajo esta garantía? Fallas por parte del comprador minorista original al instalar, mantener y operar dicho equipo de acuerdo con las prácticas estándar de la industria. Modificaciones al producto, o manipulación de los componentes, o el incumplimiento de las recomendaciones específicas del fabricante indicadas en el manual del propietario hará que esta garantía sea nula e inválida. El fabricante no será responsable por cualquier reparación, reemplazo o ajuste del equipo, o cualquier costo de mano de obra realizado por el comprador sin aprobación previa por escrito de la Compañía. Los efectos de la corrosión, la erosión, las condiciones ambientales circundantes, los defectos cosméticos y los elementos de mantenimiento de rutina están específicamente excluidos de esta garantía. Elementos de mantenimiento de rutina como: aceite, lubricantes y filtros de aire, así como cambio de aceite, filtros de aire, tensión de la correa, etc... están bajo la responsabilidad del propietario. Las exclusiones adicionales incluyen: daños en el transporte, fallas resultantes de negligencia, accidente o abuso, motores de inducción cuando se operan desde un generador, fugas de aceite, fugas de aire, consumo de aceite, accesorios con fugas, mangueras, válvula de drenaje, tubos de purga y tubos de transferencia.

- Los siguientes componentes se consideran artículos de uso normal y no están cubiertos después del primer año de propiedad: Correas, poleas, volantes, válvulas de retención, interruptores de presión, tubo de salida, tubo de alivio de presión, controles de aceleración, motores eléctricos, cepillos, reguladores, juntas tóricas, manómetros, tubos, tuberías, accesorios, sujetadores, ruedas, acopladores rápidos, juntas, sellos, carcassas de filtro de aire, anillos de pistón, bielas y sellos de pistón.

- La mano de obra, las llamadas de servicio y los gastos de viaje no están cubiertos después del primer año de propiedad de los compresores de aire estacionarios (compresores de aire sin manijas ni ruedas). No están cubiertas las reparaciones que requieran tiempo extra, tarifas de fin de semana o cualquier otro cargo más allá de la tarifa estándar de mano de obra del taller.
- Tiempo necesario para la capacitación de orientación del centro de servicio para acceder al producto, o tiempo adicional debido a una salida inadecuada.
- Los daños causados por el voltaje incorrecto, el cableado incorrecto o la falta de un electricista certificado con licencia para instalar el compresor de aire anularán esta garantía.
- Daños causados por un mantenimiento inadecuado del filtro.
- Desgaste de la bomba o daño de la válvula causado por el uso de aceite no especificado.
- Desgaste de la bomba o daño causado por cualquier contaminación de aceite.
- Desgaste de la bomba o daño de la válvula causado por no seguir las pautas de mantenimiento adecuadas.
- Funcionamiento por debajo del nivel de aceite adecuado o funcionamiento sin aceite.
- Si el producto está equipado con un motor de gasolina, consulte el manual del motor para conocer la cobertura de garantía específica del fabricante del motor.

Piezas compradas por separado: La garantía para piezas compradas por separado como: bombas, motores, etc., es como sigue:

Desde la fecha de compra

- Todas las bombas de una y dos etapas: 1 año
- Motores eléctricos de inducción: 90 días
- Bomba/motor eléctrico universal: 30 días
- Todas las demás piezas: 30 días
- No se emitirá una autorización de devolución para los componentes eléctricos una vez que se hayan instalado.

¿Cómo se obtiene el servicio? Para ser elegible para el servicio bajo esta garantía, debes ser el comprador minorista original y proporcionar prueba de compra a uno de los comerciantes, distribuidores o tiendas minoristas. Los compresores de aire portátiles o sus componentes deben entregarse o enviarse al centro de servicio autorizado más cercano. Todos los costos de flete y gastos de viaje asociados deben ser asumidos por el consumidor. Llama a nuestro número gratuito 1-888-895-4549 para obtener ayuda. **ESTA GARANTÍA LE OTORGA DERECHOS LEGALES ESPECÍFICOS Y USTED TAMBIÉN PUEDE TENER OTROS DERECHOS QUE VARÍAN DE ESTADO A ESTADO.**

EL FABRICANTE NO OTORGA OTRA GARANTÍA

O DECLARACIÓN DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, EXCEPTO LA DE TÍTULO. TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, SE RECHAZAN POR LA PRESENTE. RESPONSABILIDAD POR DAÑOS DIRECTOS E INDIRECTOS BAJO TODAS Y CADA UNA DE LAS GARANTÍAS, OTROS CONTRATOS, NEGLIGENCIA, U OTROS AGRAVIOS SE EXCLUYEN EN LA MEDIDA EN QUE LA EXCLUSIÓN LO PERMITA LA LEY.

REEMPLAZO GRATIS DE LA ETIQUETA DE ADVERTENCIA:

Si tus etiquetas de advertencia se vuelven ilegibles o se pierden, llama al 1-888-895-4549 para obtener un reemplazo gratuito.



GLOSARIO

CFM: Pies cúbicos por minuto.

SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto; una unidad de medida de entrega de aire.

PSI: Libras por pulgada cuadrada; una unidad de medida de presión.

Presión de arranque: Punto de baja presión establecido en fábrica que comienza el compresor de aire para volver a presurizar el tanque a una presión más alta.

Presión de desconexión: Punto de alta presión establecido de fábrica que evita que el compresor de aire aumente la presión en el tanque por encima de un cierto nivel.

Bien ventilado: Un medio de proporcionar aire fresco a cambio de gases o escape peligrosos.

Circuito exclusivo: Un circuito eléctrico reservado para uso exclusivo del compresor de aire.

ASME: Asociación Estadounidense de Ingenieros Mecánicos Indica que los componentes se fabrican, prueban e inspeccionan según las especificaciones establecidas por ASME.



CSA: Asociación Canadiense de Estándares Indica que los productos que tienen esta marca han sido fabricados, probados e inspeccionados según los estándares establecidos por la CSA.



Asociación Canadiense de Estándares (EE. UU.): Indica que los productos que tienen esta marca han sido fabricados, probados e inspeccionados según los estándares establecidos por la CSA. Estos productos también cumplen con las normas del estándar 1450 de U.L.

Código de California: La unidad puede cumplir con el Código de California 462 (I) (2)/ (M) (2). La etiqueta de especificación/ modelo se encuentra en el costado del tanque en las unidades que cumplen con el Código de California.

Guía de solución de problemas

Esta sección proporciona una lista de las fallas más frecuentes, sus causas y acciones correctivas. El operador o el personal de mantenimiento pueden realizar algunas acciones correctivas, y otras pueden requerir la asistencia de un técnico calificado de DEWALT o de tu distribuidor.

Problema	Código
Fugas de aire	1
Fugas de aire en el tanque o en las soldaduras del tanque	2
Fugas de aire entre el cabezal y la placa de la válvula	3
Fugas de aire de la válvula de seguridad	4
El compresor de aire no suministra suficiente aire para operar los accesorios	1,5,6,7,9,10 13, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27
Toma de aire restringida	9
Aceite en el aire de descarga	19
Ruido de golpeteo	10,11,12,13,14
Desgaste excesivo de la correa	10,11,14,15
Sonido chirriante	10
Humedad en el cárter de la bomba	1,3,8,17,18,19,20,21,22
Consumo de corriente excesivo	14,23,24,25

Problema	Código
El compresor de aire no arranca en temperaturas frías	17,31,32
El compresor de aire se detiene	25,26,27
Sobrecalentamiento	23,24,25,29,30

Códigos de solución de problemas

Código	Posible causa	Solución posible
1	Los acoples no están apretados.	Aprieta los acoples donde se pueda escuchar el escape del aire. Revisa las conexiones con una solución de agua jabonosa. NO APRETAR DEMASIADO.
2	Tanque defectuoso.	El tanque debe ser reemplazado. No repares la fuga. ⚠️ PELIGRO: Riesgo de explosión. No taladres, sueldes ni modifiques el tanque de otra manera o se debilitará. El tanque puede romperse o explotar.
3	Sellos con fugas.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
4	Válvula de seguridad defectuosa	Opera la válvula de seguridad manualmente tirando del anillo. Si la válvula aún tiene fugas, debe ser reemplazada.
5	Uso excesivo prolongado de aire.	Disminuye la cantidad de uso de aire.

Código	Posible causa	Solución posible
6	El compresor de aire no es lo suficientemente grande para el accesorio.	Verifica el requerimiento de aire del accesorio. Si es más alto que el SCFM o la presión suministrada por tu compresor de aire, se necesita un compresor de aire más grande para operar el accesorio.
7	Orificio en la manguera de aire.	Revisa la manguera de aire, reemplázala si es necesario.
8	Funcionamiento en condiciones húmedas o mojadas.	Mueve la unidad a un área seca y bien ventilada.
9	Filtro de entrada de aire obstruido.	Limpia o reemplaza el filtro de entrada de aire.
10	Correa suelta.	Comprueba la tensión de la correa, consulta Cómo ajustar la tensión de la correa en Mantenimiento.
11	Polea suelta.	Aprieta el tornillo de fijación de la polea a 145 a 180 plg-lb (16.4 a 20.3 Nm).
12	Volante flojo.	Aprieta el tornillo del volante, aprieta a 20 a 24 pies-lb (27 a 32 Nm).
13	Acumulación de carbono en la bomba.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
14	Correa demasiado apretada	Comprueba la tensión de la correa, consulta Cómo ajustar la tensión de la correa en Mantenimiento.

Código	Posible causa	Solución posible
15	Desalineación de la polea.	Consulta Cómo alinear la polea/volante del motor en Mantenimiento .
16	El aceite de la bomba está bajo.	Agrega aceite de compresor de aire completamente sintético, sin detergente, a la bomba. Consulta Aceite de bomba de compresor de aire en Mantenimiento .
17	Se está utilizando aceite tipo detergente en la bomba.	Drena el aceite y rellene la bomba con aceite para compresor de aire totalmente sintético y sin detergente.
18	Ciclos de trabajo muy ligeros.	Ejecuta ciclos de trabajo más largos.
19	Aros de pistón dañados o desgastados.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
20	Cilindro o pistón dañado o desgastado.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
21	Acabado del cilindro del compresor de aire desgastado.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
22	Agua en el aceite de la bomba.	Drena el aceite y rellene la bomba con aceite para compresor de aire totalmente sintético y sin detergentes.

Código	Posible causa	Solución posible
23	Bajo voltaje/sobrecarga del motor.	Verifica que el suministro de energía sea adecuado y que el compresor de aire esté en un circuito especializado. Si el compresor de aire está conectado a un circuito protegido por un fusible, usa solo fusibles de retardo de tiempo.
24	Pasos de aire restringidos.	Inspecciona y reemplaza los tubos de transferencia o la válvula de retención, según sea necesario.
25	Motor de baja tensión.	Suministra la potencia adecuada.
26	Válvula de retención defectuosa.	Reemplaza la válvula de retención.
27	Bomba amarrada.	Contacta a un centro de servicio de fábrica de DEWALT o un centro de servicio autorizado de DEWALT.
28	Nivel de aceite demasiado alto.	Reducir al nivel adecuado. Consulta Aceite de bomba de compresor de aire en Mantenimiento .
29	Ventilación deficiente.	Reubica el compresor de aire en un área con aire fresco, seco y buena circulación, al menos a 30.5 cm de la pared más cercana.
30	Superficies de enfriamiento sucias.	Limpia todas las superficies de enfriamiento.
31	Demasiada contrapresión en el tanque.	Abre la válvula de drenaje cuando arranques el motor.
32	Compresor de aire demasiado frío.	Mueve el compresor de aire a un lugar más cálido.



For product, service or warranty information contact us at:
Para el producto, servicio o información sobre la garantía contacte con nosotros en:
Pour les produits, services ou informations sur la garantie nous contacter à:

1-888-895-4549

www.DEWALT.com

MAT Industries, LLC, Long Grove, IL 60047

Copyright © 2023 DEWALT. DEWALT® and the DEWALT Logo are trademarks of the DEWALT Industrial Tool Co., or an affiliate thereof and are used under license.

Copyright © 2023 DEWALT. DEWALT® y el logo de DEWALT son marcas registradas de DEWALT Industrial Tool Co. o una empresa filial, y se utilizan bajo licencia.

Copyright © 2023 DEWALT. DEWALT® et le logo de DEWALT sont des marques déposées de DEWALT Industrial Tool Co. ou une société affiliée et sont utilisés sous licence.

The yellow/black color scheme is a trademark for DEWALT power tools & accessories.

El gráfico de color negro y amarillo es una marca registrada para las herramientas eléctricas y los accesorios de DEWALT.

L'agencement de couleurs jaune et noir est une marque de commerce des outils électriques et accessoires DEWALT.